



REVISTA

PERÚ CONSTRUYE

La revista comercial más importante de la construcción, infraestructura y desarrollo inmobiliario

Num 97 | OCTUBRE 2025 | www.peruconstruye.net

LATAM
CONSTRUCTION

www.peruconstruye.net

EDIFICIO MULTIFAMILIAR HENKO

ESTRUCTURA CÁLIDA Y ELEGANTE

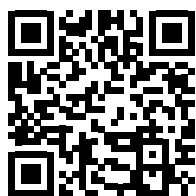
Mercado del cemento,
concreto y aditivos

**INDUSTRIA CEMENTERA
ACELERA SU TRANSICIÓN
HACIA UN MODELO
SOSTENIBLE**



Luis Quispe Candia,
Presidente de Luz Ámbar

**"LA SOLUCIÓN AL PROBLEMA
DEL TRANSPORTE ESTÁ EN
UN SISTEMA INTEGRADO
CON COINVERSIÓN
PÚBLICO-PRIVADA"**



REVISTA OFICIAL DE:



Haz negocios con
el sector Minero del
Perú y América

Más de **1380**
STANDS

EXPO MINA PERÚ 2026

09 al 11
de setiembre

Centro de
Exposiciones
Jockey

**America
Mining**

El evento minero más
grande e importante
del Perú, con más de
18 años de trayectoria

Portafolio
de proyectos
mineros del Perú por
US\$ 64,071 millones

Portafolio de
proyectos mineros
en América por
US\$ 450,000 millones



VIII CONFERENCIA
INTERNACIONAL
DE MINERÍA

En simultáneo / *Simultaneously:*



Aliados Estratégicos / *Strategic Allies:*



Society for
Mining, Metallurgy
& Exploration®

CESCO

CENTRO DE ESTUDIOS
DEL COBRE Y LA MINERÍA

9
FOROS
INTERNACIONALES
International Forums

Foro Perú y la
Minería del Futuro

Peru and Future
Mining Forum

Foro Clima de Inversión,
Mercado y Precios

Investment Climate, Markets
and Prices Forum

Foro Políticas Públicas
en Minería 2025 - 2026

Mining Public Policies
2025 - 2026 Forum

Foro Innovación,
Tecnología &
Digitalización en Minería

Innovation, Technology &
Digitization in Mining Forum

Foro Desarrollo Social
y Ambiental

Social and Environmental
Development Forum

Foro Gerenciamiento
de Proyectos

Projects Management
Forum

Foro Educación
e Innovación

Education and Innovation
Forum

Foro Empresarios
y Empresa

Entrepreneurs and
Company Forum

Foro Petróleo
en el Perú

Oil in Peru
Forum

El principal encuentro empresarial minero del Perú | *The first mining business meeting in Peru*

Auspiciador Plata /
Silver Sponsor:



Auspiciador Cobre /
Copper Sponsor:

aggreko



País minero invitado /
Invited Mining Country:



Cámaras y Pabellones Internacionales /



**CÁMARA
DE COMERCIO
CANADÁ-PERÚ**



Deutsch-Peruanische
Industrie- und Handelskammer
Cámara de Comercio e Industria
Alemana-Peruana



**Cámara de Comercio
Peruano-Chilena**



Organiza / *Organized by:*



Revista oficial / *Official Magazine:*



Revistas.PeruRadio.com.pe **www.expominaperu.com**

TRACTORES CAT®

D6 Y D8 NEXT GEN

POTENCIA QUE NO SE DETIENE



**TECNOLOGÍA QUE
SE TRADUCE EN
PRODUCTIVIDAD**

Sistemas integrados
que ayudan a mover
más material.



**ASISTENCIAS DE
OPERACIÓN AUTÓNOMA**

Asistencias
automáticas que
mejoran la precisión
y el control.



**EFICIENCIA
DE COMBUSTIBLE**

Sistema optimizado
para menor
consumo y mayor
rendimiento.

VISITA NUESTRA WEB:

www.ferreyros.com.pe

Revistas.PeruRadio.net.pe

Ferreyros



UNA EMPRESA FERREYCORP



08



20



34



28



60

[CONTENIDO]

EDIFICACIÓN

08 EDIFICIO DE OFICINAS CAMINO REAL

INMOBILIARIO

20 EDIFICIO MULTIFAMILIAR HENKO

ENTREVISTA

28 LUIS QUISPE CANDIA, PRESIDENTE
DE LUZ ÁMBAR

ESPECIAL

34 MERCADO DEL CEMENTO,
CONCRETO Y ADITIVOS

EQUIPAMIENTO E INSTALACIONES

48 SEÑALIZACIÓN Y SEÑALÉTICA
EN OBRA

EQUIPOS Y MAQUINARIA

52 GRÚAS: ACCESORIOS Y
REPUESTOS PARA EL SECTOR
CONSTRUCCIÓN

60 MARTILLOS HIDRÁULICOS Y
TALADROS INALÁMBRICOS

TRANSFORMACIÓN DIGITAL

72 EL AUJE DEL MERCADO
CONTECH: ECOSISTEMA
E IMPACTO EN PROYECTOS
DE CONSTRUCCIÓN

Central de Compras

CONSOLIDACIÓN

Miles de suministros industriales en un solo proveedor.

CARGOS DIRECTOS

Requerimientos puntuales de suministros locales e importados.

ACUERDOS COMERCIALES

Alianzas estratégicas para reducir carga operativa de compras frecuentes.

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

GRAINGER
FOR THE ONES WHO GET IT DONE



efc.com.pe

efc55
años

Revistas.PeruRadio.net.pe

Fortalecimiento de la infraestructura

En las últimas semanas, diversos sectores han expresado su preocupación por el retraso y la paralización de proyectos de infraestructura, así como la falta de recursos para culminar una gran variedad de obras.

En el centro de las críticas se encuentran el Ministerio de Economía y Finanzas (MEF), llamado a desempeñar un rol más activo en la asignación de recursos, y la Autoridad Nacional de Infraestructura (ANIN), entidad a la que se le exige consolidar su papel estratégico y fortalecer su capacidad operativa para garantizar la ejecución eficiente y transparente de los proyectos.

Un desfase evidente es el que ocurrió en la reconversión de la entonces Reconstrucción con Cambios a la ANIN, ya que algunos proyectos continuaron avanzando sin un adecuado control del impacto presupuestal, resultando en obras que ahora están por concluir y para las cuales los ejecutores legítimamente reclaman el pago.

Recientemente, el MEF anunció un fondo de S/ 1,000 millones para financiar obras de la ANIN, priorizando proyectos paralizados o en cierre, como colegios y sistemas de irrigación. Los recursos, según lo informó dicha cartera, provendrán de saldos no ejecutados de ministerios y serán transferidos en octubre.

No obstante, las inquietudes no se limitan al aspecto financiero, sino que también recaen en los mecanismos de ejecución. El Gobierno impulsa el modelo de Gobierno a Gobierno (G2G) como modalidad preferente, desplazando a otras fórmulas contractuales.

Las mayores críticas provienen de la Cámara Peruana de la Construcción (Capeco), que llamó la atención sobre "el uso indiscriminado" del G2G en infraestructura y recordó que este mecanismo fue diseñado para casos excepcionales, como obras de alta complejidad técnica, proyectos de urgencia nacional o donde fuese imprescindible la transferencia de conocimiento internacional.

Existen, como asevera el gremio, proyectos que podrían ejecutarse mediante procesos ordinarios, sin necesidad de utilizar el G2G en todo, el cual involucra requerimientos de mayor envergadura. Además, considero fortalecer la contratación pública regular mediante la reducción de la burocracia y la creación de condiciones de igualdad para los contratistas nacionales.

Sea como fuere, no se debe perder de vista que la infraestructura constituye uno de los pilares del crecimiento nacional. Respaldo este sector exige una acción decidida y coordinada entre el Estado, el sector privado y la sociedad civil, con el único objetivo de impulsar el desarrollo del país en su conjunto.

Perú Construye



OCTUBRE - 2025 NÚMERO 97

PRESIDENTE EJECUTIVO

Jorge León Benavides

DIRECTORA

María del Pilar Benavides

GERENTE GENERAL ADJUNTO

Mónica León Benavides

DIRECTORA COMERCIAL

Rosibel Gonzales

GERENTE DE CONTENIDOS

Miguel Zavala Torres
mzavala@digammaperu.com

EDITORIA

Fanny Castro Fera
fcastro@digammaperu.com

REDACCIÓN

Yazmin Ramirez
yramirez@digammaperu.com
Carlos Sánchez
csanchez@digammaperu.com
Johana Valer
jvaler@digammaperu.com
Christian Gómez
cgomez@digammaperu.com

JEFE DE DISEÑO

José Ramírez

DISEÑO Y DIAGRAMACIÓN

André Rodríguez
Gissele Bandenay

VENTAS

Jeanette Michaud
jmichaud@digammaperu.com
Jessica Rodríguez
jrodriguez@digammaperu.com
Olga Portal
oportall@digammaperu.com
Antuanet Boteri
aboteri@digammaperu.com
Diana Salazar
ventas2@digammaperu.com

COORDINACIÓN

Rosa Carpio Zavaleta
María de los Angeles Pereyra

FOTOGRAFÍA

Archivo Perú Construye

INFORMES

info@peruconstruye.net

PRE PrensA E IMPRESIÓN

Lettera Grafica

**PUBLICADO POR
EDITORIA DIGAMMA SAC**

**RUC: 20509197220
AV. BENAVIDES 2150 OF. 404 MIRAFLORES**

info@digammaperu.com

Hecho el Depósito Legal en la Biblioteca Nacional del Perú N° 2009-12863 Perú Construye

Perú Construye no se solidariza necesariamente con las opiniones expresadas en los artículos publicados en esta edición. Se autoriza la reproducción de los textos siempre que se cite la fuente.

Haz negocios con
el sector Minero del
Perú y América

Más de **1380**
STANDS

EXPO MINA PERÚ 2026

09 al 11
de setiembre

Centro de
Exposiciones
Jockey

**America
Mining**

El evento minero más
grande e importante
del Perú, con más de
18 años de trayectoria

Portafolio
de proyectos
mineros del Perú por
US\$ 64,071 millones

Portafolio de
proyectos mineros
en América por
US\$ 450,000 millones



VIII CONFERENCIA
INTERNACIONAL
DE MINERÍA

En simultáneo / *Simultaneously:*



Aliados Estratégicos / *Strategic Allies:*



Society for
Mining, Metallurgy
& Exploration®

CESCO

CENTRO DE ESTUDIOS
DEL COBRE Y LA MINERÍA

9
FOROS
INTERNACIONALES
International Forums

Foro Perú y la
Minería del Futuro

Peru and Future
Mining Forum

Foro Clima de Inversión,
Mercado y Precios

Investment Climate, Markets
and Prices Forum

Foro Políticas Públicas
en Minería 2025 - 2026

Mining Public Policies
2025 - 2026 Forum

Foro Innovación,
Tecnología &
Digitalización en Minería

Innovation, Technology &
Digitization in Mining Forum

Foro Desarrollo Social
y Ambiental

Social and Environmental
Development Forum

Foro Gerenciamiento
de Proyectos

Projects Management
Forum

Foro Educación
e Innovación

Education and Innovation
Forum

Foro Empresarios
y Empresa

Entrepreneurs and
Company Forum

Foro Petróleo
en el Perú

Oil in Peru
Forum

El principal encuentro empresarial minero del Perú | *The first mining business meeting in Peru*

Auspiciador Plata /
Silver Sponsor:



Auspiciador Cobre /
Copper Sponsor:

aggreko



País minero invitado /
Invited Mining Country:



Cámaras y Pabellones Internacionales /



**CÁMARA
DE COMERCIO
CANADÁ-PERÚ**



Deutsch-Peruanische
Industrie- und Handelskammer
Cámara de Comercio e Industria
Alemana-Peruana



**Cámara de Comercio
Peruano-Chilena**



Organiza / *Organized by:*



Revista oficial / *Official Magazine:*



Revistas.PeruRadio.com.pe **www.expominaperu.com**

Construyendo frases

Una selección de citas que marcan la diferencia



“Nuestro objetivo es atraer a inversionistas globales como socios estratégicos para desarrollar la cartera de 80 proyectos de Asociaciones Público-Privadas (APP) y Proyectos en Activos, prevista para el periodo 2025–2026, por un monto superior a US\$ 20,000 millones. Estas iniciativas contribuirán a mejorar la productividad y competitividad, así como a impulsar el desarrollo económico y social del país”.

[Tabata Vivanco del Castillo, Directora Ejecutiva de ProInversión]

“Desde el Colegio de Arquitectos expresamos nuestra preocupación sobre la forma en que se deciden las obras, si responden a una planificación real o a ideas surgidas repentinamente. Nos inquieta la falta de planificación, pues en 2023 el Instituto Nacional Penitenciario (INPE) advirtió que la edificación en El Frontón era inviable”.

[Lourdes Giusti, Decana del Colegio de Arquitectos del Perú]



“En el Perú existen serios problemas de gobernanza. A pesar de ello, persiste el ánimo por invertir, lo cual es rescatable. Sin embargo, se requiere redoblar esfuerzos para capitalizar ese entusiasmo. Me llama la atención que, en ocasiones, los empresarios no encuentran con quién dialogar, y esto ocurre en la administración general, no en un ministerio en particular”.

[Julio Velarde, Presidente del Banco Central de Reserva del Perú (BCRP)]

“El balance del XVIII Roadshow inPERÚ Europa 2025 es positivo. En Londres, Madrid y Santander hemos generado un interés concreto de empresas internacionales en una cartera diversificada que supera los US\$ 20,000 millones. Esta seguirá ampliándose con nuevas alianzas público-privadas orientadas a transformar la calidad de vida de los peruanos en sectores como salud, educación, transporte, agua y electricidad”.

[Raúl Pérez Reyes, Ministro de Economía y Finanzas]



“El lanzamiento del Terminal Portuario de Eten representa un paso importante para el fortalecimiento de la infraestructura portuaria en el norte del país. Quiero agradecer a la inversión privada que está apostando por Lambayeque. Nuestro objetivo es claro: convertirnos en un eje estratégico para el comercio internacional”.

[Jorge Pérez Flores, Gobernador Regional de Lambayeque]

SHANTUI

INCREMENTA MÁS EFICIENCIA A TUS OPERACIONES

EXCAVADORA
SE 215

EXCAVADORA
SE 370LC

VENTA DE VEHÍCULOS DE
LÍNEA AMARILLA Y CARGA PESADA

BULLDOZER / RODILLO / EXCAVADORA
CARGADOR FRONTAL / MOTONIVELADORA

 **960 715 338**



Sede Lima:

• ProL. Parinacochas 1567, La Victoria,
• Av. Circunvalación 2110, San Luis.

Sede Cusco:

• Carretera de Cusco hacia Abancay,
Km 16, distrito de Pucyura.

Encuétranos en:

CAMIONES
CHINOS PERÚ 



Escanea el QR

www.shantuiperu.pe



Edificio de oficinas Camino Real

Equilibrio de diseño, funcionalidad y eficiencia

Ubicado en el corazón empresarial de Lima, el edificio de oficinas Camino Real se levanta como una torre de 14 pisos con certificaciones internacionales FITWEL y LEED. En sus más de 25 mil m² construidos, combina diseño contemporáneo, eficiencia energética y espacios flexibles que integran oficinas, comercio y áreas comunes.

El edificio de oficinas **Camino Real**, cuyo propietario es el Fondo de Inversión en bienes raíces Larrain Vial - RE Propiedades, se desarrolla sobre un terreno de 1,485.50 m², situado en la Av. Camino Real N.º 1260, 1252 y 1240, en el distrito de San Isidro, provincia de Lima.

Emplazada en la mejor zona empresarial de la ciudad, la obra se rodea de una completa oferta de servicios complementarios que enriquecen la experiencia laboral: cafeterías, restaurantes, hoteles, bancos, gimnasios, áreas verdes, parques y estacionamientos adicionales. Asimismo, se ubica cerca de importantes avenidas como Pardo y Aliaga, Los Conquistadores, Miguel Cervantes, Álvarez Calderón, entre otras.

La edificación se presenta como una torre de 14 pisos de oficinas con áreas que van desde 250 m² hasta 1,000 m², ofreciendo espacios flexibles y modernos que se adaptan a las necesidades de empresas de distintos tamaños. Algunos ambientes corporativos cuentan con terrazas privadas, lo que le añade valor y exclusividad al establecimiento.

Las plantas han sido diseñadas con criterios de eficiencia y confort, permitiendo hasta cuatro frentes de iluminación natural y privilegiadas vistas hacia las avenidas Miguel Dasso y Camino Real.

Se trata de un edificio prime y sostenible, certificado con los estándares internacionales FITWEL y LEED, que garantizan bienestar, menor consumo de energía y responsabilidad ambiental.

La obra incorpora ambientes pensados para el bienestar y productividad de los usuarios: comedor corporativo, sala de usos múltiples (SUM), gimnasio equipado, y duchas con camerinos. Además, los estacionamientos optimizan el uso del espacio y brindan comodidad para vehículos, bicicletas, motos y scooters.

[Planteamiento general]

El proyecto contempló la construcción de una torre de 14 pisos sobre nivel y 9 sótanos, con una distribución funcional que integra oficinas, áreas técnicas, servicios complementarios y locales comerciales.

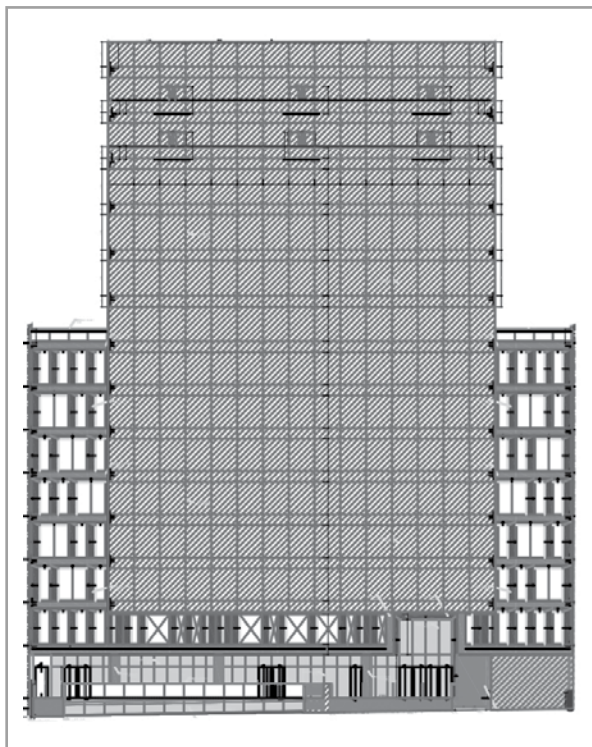
- Sótano 1: Incluye estacionamientos para visitas y taxis, hall de ascensores, área de bicicletas con vestidores, oficina administrativa, sala de proveedores, cuarto de CCTV, archivo, espacios técnicos y una escalera de emergencia presurizada.
- Sótano 2: Alberga estacionamientos, hall de ascensores, cuarto de acopio, subestación eléctrica, cambiadores de empleados, áreas técnicas y escalera de emergencia presurizada.
- Sótanos 3 al 8: Destinados principalmente a estacionamientos, con hall de ascensores, escalera de emergencia presurizada y ambientes para instalaciones técnicas.
- Sótano 9: Además de estacionamientos y áreas técnicas, cuenta con hall de ascensores, cuarto de acelerógrafo, cisternas y cuarto de bombas.
- Primer piso: Reúne dos locales comerciales con acceso directo desde el exterior, lobby principal, hall de ascensores, comedor para colaboradores, lactario, SUM y dos directorios de uso co-



En el sótano 1 se encuentran el patio inglés y jardín que pertenecen a la zona comercial.



[Elevación]



mún, así como ingresos diferenciados para proveedores, accesos vehiculares hacia sótanos, espacios de vigilancia, servicios higiénicos y cuatro escaleras de evacuación (tres presurizadas y una integrada).

- Pisos 2 al 14: En estos niveles se ubican las plantas de oficinas, hall de ascensores, ductos de instalaciones y dos escaleras de emergencia presurizadas.
- Piso técnico: Esta planta está destinada a equipos de soporte, subestación, grupo electrógeno y cuarto de máquinas.

En total, la obra alcanza un área techada de 25,323.70 m², de los cuales 13,727.01 m² corresponden a oficinas, 8,724.01 m² al área útil para estas últimas y 268.71 m² a locales comerciales.

[Altura]

El proyecto se desarrolla en la cuadra 12 de la Av. Camino Real, distrito de San Isidro, y se encuentra regulado por la Ordenanza N.° 1870, la cual modifica el Plano de Alturas de Edificación correspondiente a Ejes y Sectores Urbanos de nivel Metropolitano, aprobado por la Ordenanza N.° 950-MML (junio del 2006). Esta normativa establece lo siguiente para los predios con zonificación de Comercio Zonal (CZ) en las cuadras 10, 11 y 12 de la mencionada arteria:

- Altura máxima: hasta 14 pisos (56 m) para predios con frente mínimo de 25 m y un área no menor de 1,400 m².
- Retiro posterior: mínimo de 6 m a partir de los 16 m de altura.
- Retiros laterales: mínimo de 6 m a partir de los 28 m de altura.
- Retranques: desde el piso 12, frente a la Av. Camino Real, deberán aplicarse retranques sucesivos de 3 m, los cuales se desarrollarán en los pisos 13 y 14.

El edificio cumple con la norma, alcanzando una altura de 14 pisos (51.90 m). Con el objetivo de consolidar la propiedad y ajustarse a los parámetros exigidos, se adquirieron los inmuebles

ubicados en la Av. Camino Real N.° 1260, 1266, 1236 y 1240 (Mz. 68, Lotes 15B, 16 y 17), a fin de proceder con la Acumulación Registral.

[Retiros, área libre y estacionamientos]

Frente a la Av. Camino Real se establece un retiro de 5 m, con un volado de 0.50 m a partir del segundo piso. En la parte posterior, el retiro es de 6 m desde los 16 m de altura (quinto piso); mientras que en los laterales corresponde a 6 m a partir de los 28 m de altura (novenno piso).

Si bien no es un requisito normativo, el proyecto dispone de 245.65 m² de área libre, lo que representa el 16.54% del terreno como resultado de los retiros. Este espacio asegura condiciones óptimas de iluminación y ventilación natural en toda la edificación.

En total, el proyecto cuenta con 285 estacionamientos: 221 para oficinas, 43 para visitas, y 21 para comercio (incluido 1 para visitas).

Asimismo, se dispone de un espacio exclusivo para bicicletas con capacidad para 57 unidades, diseñado conforme a las dimensiones reglamentarias de cajones y circulaciones. Complementariamente, se han incorporado cambiadores diferenciados para hombres y mujeres, garantizando comodidad y funcionalidad para los usuarios.

El proyecto también considera dos ambientes de acopio de basura para oficinas: en el sótano 1, con capacidad de 119.83 m³ y 24 recipientes de 1,100 litros, los depósitos se almacenan en dos niveles mediante un montacarga de 2 toneladas que eleva hasta 1.60 m.

En el sótano 2, con capacidad de 136.15 m³ y 38 recipientes de 1,100 litros, se aplica el mismo sistema de almacenamiento y elevación. En este nivel subterráneo también se ubica un cuarto de acopio y reciclaje de basura para comercio con capacidad de 22.03 m³, equipado con dos recipientes de 1,100 litros (2.2 m³ en total), superando ampliamente el requerimiento normativo.



El lobby cuenta con puertas automatizadas y control de accesos, enchapes de piso y pared en gran formato y madera shihuahuaco

GRAN CAPACIDAD

Dar lo mejor de nosotros para que tengas la
certeza de que todo saldrá bien.
Eso es Confianza.

IE 3088 VISTA ALEGRE
ESCUELAS BICENTENARIO

Almacenes: Central | Lima | Av. Argentina 2882, Cercado.
Sur | Arequipa | Vía Evitamiento KM4, Cerro Colorado.

ventas@ulmaconstruction.com.pe
T. +51 613 6700
www.ulmaconstruction.com.pe

in linkedin.com/company/ulma-cye
YouTube youtube/constructionulma



Revistas PeruRadio.net.pe

ULMA ENCOFRADOS Y ANDAMIOS PERÚ S.A. RUC: 20501918343



En el piso 1 se ubica un foyer con kitchenette, SUM con dos ambientes con capacidad para 60 personas cada uno, entre otros espacios.

mente el interior con el espacio público, invitando a la interacción entre la arquitectura y la ciudad.

[Diseño]

El edificio se presenta como una torre corporativa de estilo contemporáneo, con una marcada vocación hacia la sobriedad y la transparencia. Su fachada principal está dominada por un extenso muro cortina con aislamiento térmico, que ocupa la mayor parte del volumen central. El uso del vidrio insulated no solo enfatiza la limpieza formal, sino que también favorece la iluminación natural de los interiores y genera un juego de reflejos con el cielo y el entorno urbano.

A ambos extremos del volumen central, destacan bloques laterales, modulados por un sistema de vanos verticales profundos que aportan ritmo, textura y dinamismo a la composición. Estos marcos generan sombras proyectadas que enriquecen la fachada y subrayan la solidez estructural del edificio, contrastando con la ligereza visual del vidrio central.

La planta baja se resuelve con un zócalo retranqueado, en el que se aprecia el acceso principal jerarquizado mediante un pórtico y escalinata frontal. La transparencia del primer nivel conecta visual-

En términos de proporción, el diseño mantiene un equilibrio entre verticalidad y horizontalidad: mientras la gran superficie vidriada enfatiza la altura de la torre, los marcos laterales le otorgan solidez y orden geométrico.

La elección de materiales transmite una identidad de modernidad, eficiencia y prestigio corporativo, alineada con la ubicación en un distrito financiero de alta densidad. La integración de vegetación en el entorno inmediato suaviza la presencia del volumen y refuerza su carácter urbano.

El diseño del edificio responde estrictamente a lo establecido por los Parámetros Urbanísticos de la Municipalidad de San Isidro, los Decretos de Alcaldía N.º 002-ALC-MSI y el Reglamento Nacional de Edificaciones (RNE).

Entre los pisos 2 y 14 se desarrollan oficinas corporativas destinadas a alquiler o venta, concebidas bajo criterios de funcionalidad y eficiencia.

El proyecto incorpora acabados de primer nivel, junto con sis-

Espacios acogedores

La ingeniera Andrea del Águila, Residente de Obra en V&V Bravo Constructora, dijo que la fachada principal del edificio es de muro cortina y los laterales están revestidos con placas compactas de alta presión (HPL) fabricadas a partir de fibras de madera y resinas termoendurecibles.

"El ingreso al lobby cuenta con puertas automatizadas y control de accesos, enchapes de piso y pared en gran formato (2.90 x 1.00 m) y madera shihuahuaco. También se tienen paneles de revestimiento Hunter Douglas con iluminación indirecta, puertas cortafuego enchapadas en porcelanato y una puerta cortafuego de vidrio".

Agregó que, tras el lobby, se ubica un foyer con kitchenette, SUM con dos ambientes con capacidad para 60 personas cada uno y que cuentan con pantallas interactivas y paneles móviles, así como un comedor con kitchenette -con aforo para más de 115 personas-, techo de vidrio y jardín vertical.

"En el sótano 1 se encuentran el patio inglés y jardín que pertenece a la zona comercial, además de bicicletario, gimnasio equipado, vestuarios y áreas de servicio. El edificio incorpora, además, estacionamientos con cargadores eléctricos y lactario", detalló.



temas de acondicionamiento ambiental, además de extracción mecánica de humos en los estacionamientos, asegurando seguridad, confort y altos estándares de calidad.

Este establecimiento corporativo se ubica en la Av. Camino Real y cuenta con un ingreso peatonal principal a +0.80 m que conduce al hall principal, la recepción y los ascensores, mientras que en este mismo frente se encuentran dos locales comerciales con acceso independiente al mismo nivel.

Las oficinas tienen una altura de piso a piso de 3.30 m y una altura libre de 2.60 m al falso cielo, mientras que los estacionamientos cuentan con una altura de piso a piso de 2.90 m y una altura libre de 2.70 m hasta capiteles.

Todos los espacios de circulación general mantienen un ancho mínimo de 1.20 m, garantizando amplitud y comodidad en el tránsito.

La edificación cuenta con tres escaleras de evacuación presurizadas: dos que van desde el piso 1 hasta el piso 14 con salida al nivel de ingreso, y una que conecta del sótano 1 al sótano 9 con salida a la vereda; todas cumplen con las dimensiones reglamentarias y el sistema de presurización exigido por el RNE.

Los servicios sanitarios han sido calculados conforme a lo establecido en el RNE A.070 (Comercio) y A.080 (Oficinas), mientras que la ventilación de los baños se ha resuelto mediante extracción mecánica con ductos independientes.

[Iluminación y ventilación]

La edificación cuenta con fachada de muro cortina orientada al

Ficha técnica

Proyecto: Edificio de oficinas Camino Real.

Ubicación: Av. Camino Real N.° 1260.

Propietario: Fondo de Inversión en bienes raíces Larrain Vial - RE Propiedades.

Constructor: V&V Bravo Constructora.

Supervisión: Cala Proyectos.

Arquitectura: DLPS Arquitectos.

Estructuras: Rene Lagos Engineers.

Arquitectura de interiores y diseño: Collective Architecture.

norte y al este, diseñada para maximizar el ingreso de luz natural. En las áreas con menor irradiación y durante la noche se dispone de iluminación artificial complementaria. Además, cuenta con unidades centrales de aire acondicionado, con equipos ubicados en la azotea, que garantizan el mantenimiento de la temperatura adecuada para las oficinas.

[Estructuración]

El sistema estructural lateral de la edificación está conformado por placas de concreto armado en las zonas de escaleras y ascensores, complementadas con pórticos del mismo material en ambas direcciones.

Los elementos verticales están unidos en cada nivel mediante losas y vigas de concreto armado, que frente a sollicitaciones horizontales funcionan como diafragmas rígidos. La cimentación se ha

**SOMOS EXPERTOS
EN FORMACIÓN**



Programas de **posgrado para líderes** en gestión, negocios y construcción:

Maestría en **BIM Management**

 4 certificaciones progresivas  800 horas académicas

Maestría en **Administración de Negocios (MBA)**

 3 certificaciones nacionales  768 horas académicas

 4 certificaciones internacionales

Programa de Especialización en **Derecho de la Construcción**

 132 horas lectivas

Maestría en **Project Management**

 4 certificaciones progresivas  880 horas académicas

Maestría en **Arquitectura y Urbanismo**

 4 certificaciones progresivas  832 horas académicas

Programa de Especialización en **Gestión de las Contrataciones de Obras Públicas**

 112 horas lectivas

resuelto mediante cimientos corridos bajo los muros de los sótanos, zapatas combinadas en las áreas de ascensores y escaleras, y zapatas aisladas bajo columnas.

Ambos sistemas (vertical y lateral) garantizan un adecuado control de las cargas gravitacionales y de las acciones sísmicas, gracias a su integración monolítica con el resto de los elementos estructurales. Los entrepisos están diseñados con losas postensadas de 20 cm de espesor, desde el sótano 9 hasta el piso 14, todas con capiteles según lo indicado en los planos.

[Ejecución]

Las obras se iniciaron con el movimiento de tierras para los nueve sótanos proyectados, lo que requirió diferentes métodos de eliminación. Se utilizaron excavadoras en los niveles iniciales; posteriormente se implementó una faja transportadora desde el sótano 6 hasta el 8, con apoyo parcial en el 9; y finalmente una grúa móvil para el sótano 9.

El rendimiento de eliminación fue variable: entre 700 a 900 m³ en los primeros anillos, reduciéndose a 600 m³ cuando se continuó a pasamanos, 300 a 400 m³ con faja transportadora y alrededor de 300 m³ con grúa torre. En total se removieron aproximadamente 60,000 m³ de tierra.

Para el sostenimiento de los taludes en sótanos se emplearon muros anclados, técnica que garantizó la estabilidad de la excavación. El principal desafío estuvo en la profundidad de los nueve niveles subterráneos, lo que implicó la instalación de la faja transportadora, proceso que demandó permisos, cierres de vías y días de montaje. Además, se contó con el uso de una grúa móvil de apoyo.

En la construcción se emplearon losas postensadas, lo cual resultó beneficioso porque permitió contar con luces mucho más amplias, reduciendo la cantidad de vigas y empleando capiteles.

También se utilizó acero dimensionado. Las piezas para las columnas llegaban listas para instalar, de modo que en muchos casos el camión arribaba y la grúa las colocaba directamente en su posición, lo que evitó la necesidad de contar con un gran banco de acero en obra.

En el caso de los elementos horizontales, correspondientes a las

losas, la colocación presentaba mayor complejidad debido a que el edificio tenía un retranque cada tres niveles aproximadamente, lo que generaba variaciones en el dimensionado.

La ejecución de la obra se realizó en un solo turno. Sin embargo, en los vaciados -especialmente en los sótanos, donde era necesario dejar el acabado barrido- el personal permanecía hasta las 9 o 10 de la noche, operando prácticamente en un doble turno. En la torre no fue necesario prolongar las jornadas, ya que el acabado final era un contrapiso.

Respecto a los accesos durante el desarrollo de las labores constructivas, se dispuso de un frente de 40 m, suficiente para recibir simultáneamente dos mixers, la bomba y el camión de acero, lo que permitió mantener un buen ritmo de avance. Asimismo, se contó con un retiro de 6 m, espacio adecuado para realizar maniobras considerando que el ancho de un camión es de aproximadamente 2.6 m. Para todo el proyecto fue necesario solicitar permiso ante la municipalidad distrital para utilizar un carril de la vía pública de manera constante.

Desarrollo integral

En la obra del edificio de oficinas Camino Real, HPD Glass ofreció una solución óptima para cerramientos arquitectónicos de gran escala y alta exigencia técnica. El equipo técnico asumió el desarrollo integral del sistema de muro cortina, que comprendió la ingeniería, cálculo estructural, provisión, fabricación e instalación de una fachada moderna y eficiente.

Bibian Cardoza, Jefa de Proyectos de HPD Glassgroup, explicó que en esta obra se implementó el sistema unitizado MCF 045 de muro cortina, conformado por paneles de aluminio anodizado en acabado negro y doble acristalamiento exterior adherido al marco de aluminio mediante tecnología estructural. "Esta solución permite fijar los paneles por sujeción superior a placas de anclaje previamente instaladas en las losas, garantizando así resistencia estructural frente a cargas verticales como el peso propio de aluminio y vidrio, y cargas horizontales como viento y sismo".

Asimismo, este sistema asegura eficiencia funcional, con mayor aislamiento térmico, control de transmisión acústica y optimización de la ganancia solar; además de seguridad y durabilidad, gracias a un diseño que absorbe movimientos sísmicos y deformaciones de losas.

En este proyecto se instaló un muro cortina Unit MCF 045 con vidrios insulados de 24.7 mm (área de 2,390 m²); un muro cortina Stick Pesado MCS 034 con vidrios insulados de 24.7 mm (área de 1,040 m²); puertas con vidrios templados y laminados de 13.52 mm (25 unidades); y puertas con vidrios templados de 10 mm (15 unidades). "También suministramos la claraboya y lucernario con vidrio templado y laminado de 21.52 mm (46 m²), además de barandas con vidrios templados de 12 mm (65 m²)".

Las coordinaciones simultáneas con otras especialidades constructivas requirieron una gestión eficiente y sinergia de equipos. "Otro desafío fue la volumetría escalonada, que exigió precisión para garantizar la verticalidad y continuidad de las juntas, así como los quiebres en terrazas, resueltos mediante instalación y montaje especializados para mantener alineadas las juntas horizontales y preservar la uniformidad estética de la fachada. En HPD Glass consolidamos nuestra experiencia en proyectos que marcan la diferencia", finalizó Bibian Cardoza.

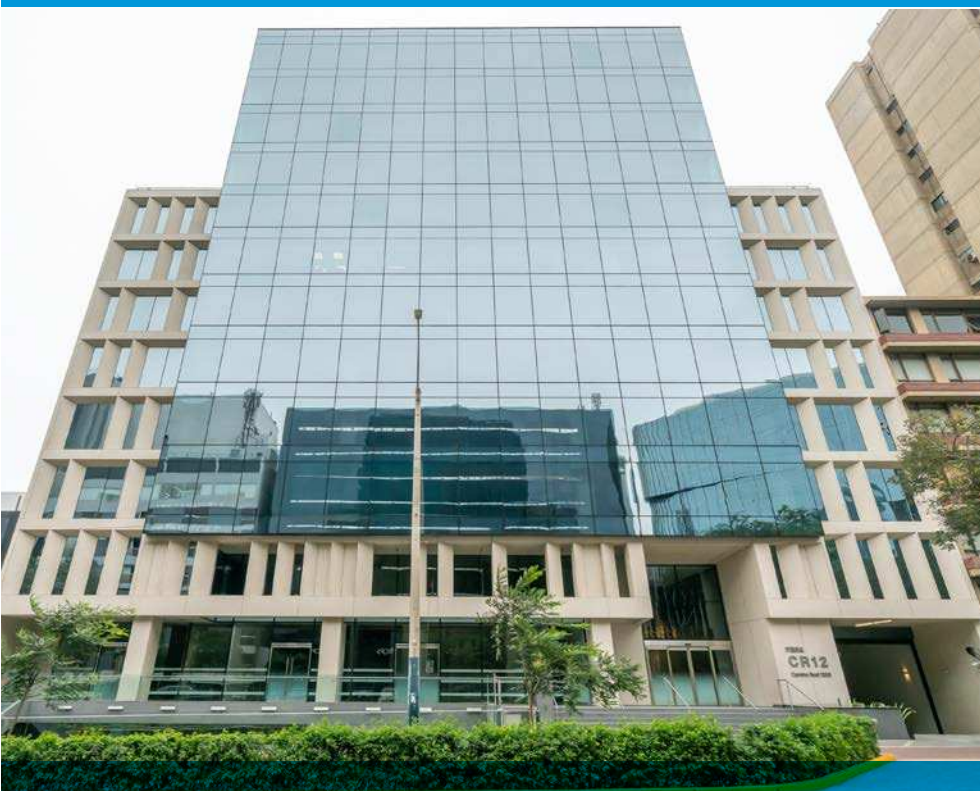


El diseño de las plantas tienen hasta cuatro frentes de iluminación natural con privilegiadas vistas hacia las avenidas Miguel Dasso y Camino Real.



HPD
GLASSGROUP

SISTEMAS DE
GESTIÓN CERTIFICADOS
ISO 9001
ISO 45001



SISTEMAS DE MURO CORTINA Y PANEL DE ALUMINIO COMPUESTO (PAC)

A la vanguardia en fachadas, HPD Glassgroup ofrece sistemas de Muro Cortina y PAC con versatilidad, estética, resistencia, durabilidad y ahorro energético, acompañado de nuestra asesoría técnica y análisis estructural, que garantizan el éxito de tu proyecto.



Miembros de:



VIDRIOS TEMPLADOS, VIDRIOS
LAMINADOS, VIDRIOS INSULADOS,
PERFILES DE ALUMINIO Y ACCESORIOS



(51-1) 611 - 0000



ventas@hpdglass.com



www.hpdglass.com



La obra cuenta con ambientes pensados para el bienestar y productividad de los usuarios, tales como el comedor corporativo, gimnasio equipado, etc.

El vaciado de concreto se realizó utilizando un placing boom o Torre Distribuidora de Hormigón (TDH). Al tratarse de losas macizas postensadas, se manejaron volúmenes importantes, alcanzando aproximadamente 1,300 m³ al mes, lo que justificaba plenamente el uso de esta tecnología que permitió un buen rendimiento. En cuanto a las resistencias de este material, se empleó 350 kg/cm² desde los sótanos hasta la torre.

[Principales desafíos]

El diseño del edificio presentó particularidades que implicaron retos constructivos importantes. La fachada, por ejemplo, está compuesta por un muro cortina en la zona central y por revestimiento de paneles HPL en los laterales. Este material se caracteriza por sus formas geométricas, las cuales no estaban completamente detalladas al momento de ejecutar el casco.

Por ello, la fase de implementación junto con arquitectura y estructuras metálicas fue trabajosa y minuciosa, ya que se debía lograr que cada pieza encaje con precisión en el nuevo diseño. El proceso se asemejó a armar un rompecabezas de gran complejidad, lo

que convirtió a la fachada en uno de los aspectos más desafiantes. A diferencia del muro cortina, plano en su concepción, los laterales poseen relieve y volumen, generando un acabado singular.

Durante la obra se utilizaron dos grúas torre en distintos momentos. En la etapa de sótanos y muros anclados se empleó una de dos toneladas, de capacidad limitada. Posteriormente, al iniciar la cimentación y el levantamiento en altura, se reemplazó por otra de seis toneladas. Aunque su función principal fue el movimiento de materiales y equipos, en ocasiones también se usó para apoyar vaciados puntuales mediante balde concreto, sobre todo en situaciones de emergencia. No obstante, la mayor parte en estos casos se realizó con la TDH instalada en el centro del edificio, junto al cajón de ascensores, lo que permitía cubrir todas las zonas.

En cuanto al sistema constructivo, además de las losas postensadas, se empleó ladrillo sílico calcáreo para los muros en fachadas y ductos, mientras que para divisiones interiores de oficinas y baños se utilizó drywall.

La obra también incorporó tecnologías como el modelado BIM,

Acceso eficiente

La circulación vertical y horizontal en el edificio se resuelve mediante rampas de acceso en los sótanos y un sistema de ascensores que conectan desde el lobby con todos los niveles.

“La capacidad de transporte de los elevadores permite un flujo eficiente de personas en simultáneo. Además, el establecimiento cuenta con escaleras de emergencia para evacuaciones”, sostuvo la ingeniera del Águila.

El proyecto está equipado con un sistema de climatización centralizado, controlado mediante un BMS (Building Management System) que regula las condiciones de las áreas comunes.

“La edificación posee certificación LEED, impulsado por el U.S. Green Building Council (USGBC), para lo cual se consideraron criterios como la utilización de materiales con bajo porcentaje de VOC, aparatos sanitarios de reducido consumo de agua y flujómetros”.

Durante la construcción se desarrollaron estudios de impacto ambiental y de ruido de manera trimestral, además de un control riguroso en la disposición de materiales excedentes. Para ello se implementaron cajas ecológicas, regadíos con cisternas para evitar polución en el retiro de tierra, limpieza de llantas de vehículos y otras medidas orientadas a mitigar la contaminación en el entorno.

“Asimismo, se instalaron luminarias LED con sensores de movimiento y temporizadores, lo que reduce el consumo energético. Como parte de los criterios de sostenibilidad también se incluyeron estacionamientos para bicicletas, aspecto que contribuye a la certificación y que actualmente constituye un estándar en edificios de oficinas”, manifestó la especialista.



+ 29 AÑOS

CONSTRUIMOS ESPACIOS, CREAMOS **HISTORIAS**



MIRAFLORES



SURQUILLO



SANTA CATALINA

+ 85
EDIFICIOS
ENTREGADOS



MIRAFLORES



MAGDALENA



SURCO

+ 15
PROYECTOS
EN VENTA

CON PRESENCIA EN 9 DISTRITOS



SÍGUENOS EN



CONOCE MÁS EN **VYV.PE**

Revistas.PeruRadio.net.pe

IMÁGENES MERAMENTE ILUSTRATIVAS Y NO VINCULANTES

Infraestructura inteligente

La fase que demandó una mayor cantidad de trabajadores fue el inicio de la partida de tabiquerías, la cual coincidió con el avance del casco y la construcción en altura de la torre. En ese momento se incorporó de manera simultánea el personal especializado para dichas tareas, alcanzando un pico de entre 200 y 250 trabajadores.

“La obra generó aproximadamente entre 600 y 700 empleos directos e indirectos durante su ejecución. En este caso las oficinas fueron entregadas en casco habitable, lo que redujo la demanda de mano de obra en el período final”, refirió la Ingeniera Andrea del Águila, Residente de Obra en V&V Bravo Constructora.

En cuanto al control y seguimiento, se implementó un sistema integral de cámaras. En este edificio, por ejemplo, se instaló uno de estos dispositivos en la torre grúa que permitía visualizar completamente el avance de la estructura, además de las cámaras de seguridad exigidas por la municipalidad en el cerco perimétrico.

“Cabe destacar que V&V Bravo Constructora ha fortalecido en los últimos años el uso de la tecnología aplicada a la construcción. Actualmente, todos los proyectos se modelan desde el inicio en BIM, lo que permite identificar desviaciones y resolver interferencias antes de pasar a la ejecución física. Esto significa que, de alguna manera, cada proyecto se construye dos veces: primero en el modelo digital y luego en el terreno. El uso de drones, pantallas táctiles y sistemas de gestión integrados forma parte de esta estrategia de innovación”, reveló.

La edificación incorpora un alto nivel de automatización y control. A través del sistema BMS es posible monitorear el consumo energético, verificar el estado y la ubicación de detectores de humo, gestionar el sistema contra incendios, controlar la temperatura de diversos ambientes y supervisar los accesos en áreas técnicas y de emergencia.

“Las áreas comunes cuentan con luminarias dimerizables, que permiten regular la intensidad luminica y adaptar el ambiente según las necesidades. Adicionalmente, la estructura está reforzada con rigidizadores ubicados en los pisos 3, 4 y 5, los cuales contribuyen a disminuir la sensación de movimiento en los niveles superiores, mejorando el confort y la seguridad frente a eventos sísmicos”, sostuvo la ingeniera.

indispensable para gestionar el acero predimensionado. Se trabajó con la plataforma Trimble, que permitía visualizar en detalle y coordinar con precisión las instalaciones.

El uso de BIM también fue especialmente necesario en las áreas comunes, el primer piso y el piso técnico, que concentran gran cantidad de equipos y tuberías. En estas zonas, el modelado fue clave para definir la ubicación exacta de cada elemento y garantizar su montaje posterior con grúas en horarios nocturnos, asegurando un orden correcto de izaje y posicionamiento.

Asimismo, esta tecnología fue fundamental en el diseño de los falsos cielos rasos de los halls de ascensores, donde convergen numerosas instalaciones antes de ser recubiertas con baldosas. El BIM permitió anticipar interferencias, optimizar espacios y evitar errores de ejecución.

[Desarrollo por etapas]

La obra se desarrolló en dos etapas, siendo la primera la concerniente a la ejecución de la excavación, los muros anclados y la cimentación. Concluida esta fase, se dio inicio al levantamiento de la torre. La entrega final se realizó en abril del 2024.

En cuanto a la coordinación, se mantuvo una dinámica de trabajo organizada entre cliente, supervisión y constructora. Se llevaron a cabo reuniones y comités de obra de manera semanal, donde se revisaban los avances y se gestionaban los requerimientos de información necesarios para la continuidad de los trabajos.

Durante la etapa de acabados, la empresa interiorista se incorporó de manera activa al proyecto. Su participación incluyó visitas semanales a la obra para verificar avances y detalles de diseño, lo que resulta fundamental en un edificio de oficinas prime. Esta presencia constante permitió alinear las expectativas del cliente con la ejecución, evitando interpretaciones subjetivas en el diseño arquitectónico y asegurando que los acabados reflejaran fielmente la visión planeada. ▽



Los estacionamientos optimizan el uso del espacio y brindan comodidad para vehículos, bicicletas, motos y scooters.

Hidrostral

LÍDER EN SOLUCIONES DE TRANSPORTE DE FLUIDOS



Conoce más

Hidrostral Lima

Planta, ventas y oficina principal
Av. Portada del Sol 722
San Juan de Lurigancho

(01) 319 1000
ventas@hidrostral.com.pe

Hidrostral Arequipa

Ventas y taller
Av. Parra 306 Cercado
Arequipa

(54) 214 090
arequipa@hidrostral.com.pe

Hidrostral Piura

Ventas y taller
Zona Industrial mz. 229, lote 1E
Piura

(73) 331 031 / (73) 323 691
piura@hidrostral.com.pe

Hidrostral

Líder en soluciones de transporte de fluidos



@hidrostralperu



www.hidrostral.com.pe



www.hidrostral-shop.com.pe

Revistas.PeruRadio.net.pe



Edificio multifamiliar Henko

Estructura cálida y elegante

Ubicado en una zona tranquila de Miraflores, a pocos minutos del malecón Armendáriz, el edificio multifamiliar Henko destaca por su diseño moderno y acogedor. Sus departamentos, junto con áreas sociales como terraza con piscina, sala de coworking y gimnasio, han sido concebidos para brindar comodidad y bienestar a cada residente.

Ubicado en la calle Grimaldo del Solar N.º 701, en la esquina con la calle Manco Cápac, distrito de Miraflores, provincia de Lima, se levanta el edificio multifamiliar Henko, una propuesta arquitectónica que proyecta una imagen moderna y dinámica.

Su localización es estratégica: se encuentra próximo a universidades e instituciones educativas, centros de entretenimiento como comercios, museos y teatros, además de grandes parques y reconocidos restaurantes.

La obra se desarrolla sobre un terreno de 725.90 m² y presenta los siguientes linderos: al frente, con la calle Manco Cápac (37.50 m); a la derecha, con propiedad de terceros (16.33 m); a la izquierda, con la calle Grimaldo del Solar (28.67 m); y al fondo, nuevamente con propiedad de terceros (29.15 m).

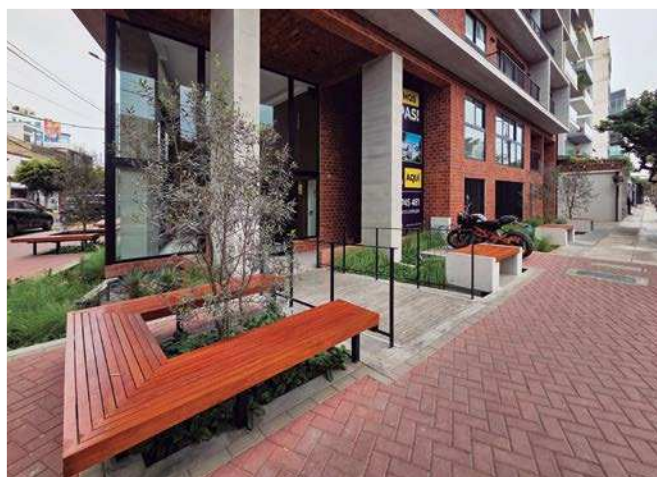
El edificio Henko consta de 9 niveles más azotea y 3 sótanos, albergando un total de 48 departamentos: 2 de tres dormitorios, 23 de dos dormitorios y 23 de un dormitorio. En los sótanos se dispone de 50 estacionamientos vehiculares y 66 para bicicletas.

En el primer nivel se ubica el lobby de ingreso a viviendas, mientras que la circulación vertical hacia los departamentos se organiza a través de un núcleo con 2 ascensores para residentes. La azotea concentra los espacios comunes: zona de parrillas, piscina, coworking, sala de reuniones, gimnasio, terrazas, baños y áreas verdes.

El edificio cuenta con ingresos peatonal y vehicular por la calle Grimaldo del Solar. El acceso peatonal conduce directamente al primer piso, ubicado en el NPT +/- 0.12 del nivel de vereda, y dispone de una rampa con 5% de pendiente para personas con discapacidad.

[Distribución]

Al sótano 1 (NPT -3.37) se accede mediante una rampa de 3.25 ml de ancho y 12.98% de pendiente, ubicada sobre la calle Grimaldo del Solar. En este nivel se encuentran 12 estacionamientos vehiculares y 66 para bicicletas, el cuarto de grupo electrógeno, el cuarto técnico y el cuarto de acopio.



El edificio Henko consta de 9 niveles más azotea, 3 sótanos y alberga un total de 48 departamentos.

Al sótano 2 (NPT -6.22) se accede por una rampa de 3.25 ml de ancho y 14.75% de pendiente. Este nivel cuenta con 18 estacionamientos vehiculares y 6 depósitos.

Al sótano 3 (NPT -9.07) se accede también mediante una rampa de 3.25 ml de ancho y 14.75% de pendiente. Aquí se han dispuesto 20 estacionamientos vehiculares y 6 depósitos.

Al primer piso se accede desde la calle Manco Cápac al nivel NPT +0.00 de vereda. En el ingreso se ubica el lobby y 3 departamentos flat de 2 dormitorios cada uno.

El departamento N.º 101, con acceso desde el pasadizo común de la edificación, dispone de sala-comedor, kitchenette, centro de lavado, dormitorio principal con walk-in closet y baño incorporado (lavatorio, inodoro y ducha), además de un segundo dormitorio con walk-in closet y un baño común (lavatorio, inodoro y ducha). Su área total es de 98.45 m².

El departamento N.º 102, con un área de 97.85 m², cuenta con sala-comedor, kitchenette, centro de lavado, dormitorio principal con clóset y baño incorporado (lavatorio, inodoro y ducha), segundo dormitorio con clóset y baño común (lavatorio, inodoro y ducha), así como un espacio de estudio o estar.

El departamento N.º 103, de 98.19 m², ofrece sala-comedor, kitchenette, lavandería, dormitorio principal con clóset y baño incorporado (lavatorio, inodoro y ducha) con jardinera, y un segundo dormitorio con clóset y baño común (lavatorio, inodoro y ducha).

En el piso 2 se tienen 5 departamentos flat: 2 de 1 dormitorio y 3 de 2 dormitorios. Se accede a este nivel por medio de la escalera 1 y 2 ascensores. Las áreas son de 60.07 m², 72.97 m², 79.98 m², 66.86 m² y 88.34 m². Este último cuenta con sala-comedor,

[Elevación]



kitchenette, centro de lavado, dormitorio 1 con walk-in closet y baño incorporado (lavatorio, inodoro y ducha), baño 2 común y estudio/estar.

A partir del piso 3 hasta el piso 6 se desarrollan plantas típicas (+5.28, +7.98, +10.68, +13.38). Se accede a cada nivel por medio de la escalera 1 y 2 ascensores. Se tienen 6 departamentos flat: 3 de 1 dormitorio y 3 de 2 dormitorios. Las variantes entre pisos se reflejan en las fachadas.

Los departamentos N.º 301, 401, 501 y 601 tienen un área de 83.24 m², 83.27 m², 83.25 m² y 83.25 m², en tanto los N.º 302, 402, 502 y 602 cuentan con un área de 61.88 m², 61.90 m², 61.74 m² y 61.76 m². Los departamentos N.º 303, 403, 503 y 603 disponen de un área de 89.93 m², 89.83 m², 88.28 m² y 88.28 m², respectivamente.

Asimismo, los departamentos N.º 304, 404, 504 y 604 tienen un área de 63.59 m², 62.54 m², 63.59 m² y 62.54 m². Los N.º 305, 405, 505 y 605 presentan un área de 84.04 m², 84.09 m², 84.04 m² y 84.04 m²; mientras que los N.º 306, 406, 506 y 606 exhiben un área de 60.08 m² cada uno.

Al piso 7 se accede por medio de la escalera 1 y 2 ascensores. Aquí se tienen 5 departamentos flat: 2 de 1 dormitorio, 2 de 2 dormitorios y 1 de 3 dormitorios. Los departamentos N.º 701, 702, 703, 704 y 705 tienen un área de 144.96 m², 89.85 m², 63.59 m², 84.04 m² y 60.08 m².



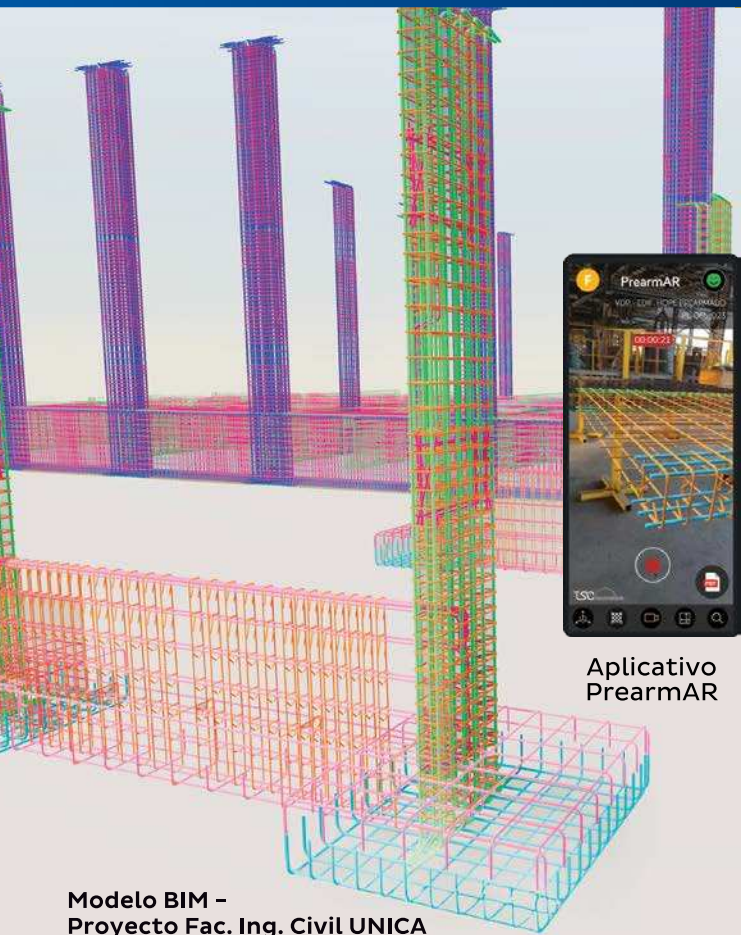
El lobby cuenta con doble altura y paredes enchapadas con wall panel tipo madera, que aportan calidez y se realzan con iluminación natural y artificial.

ACEDIM®

Soluciones integrales

ACEDIM PREARMADO

Armaduras industrializadas
para edificaciones

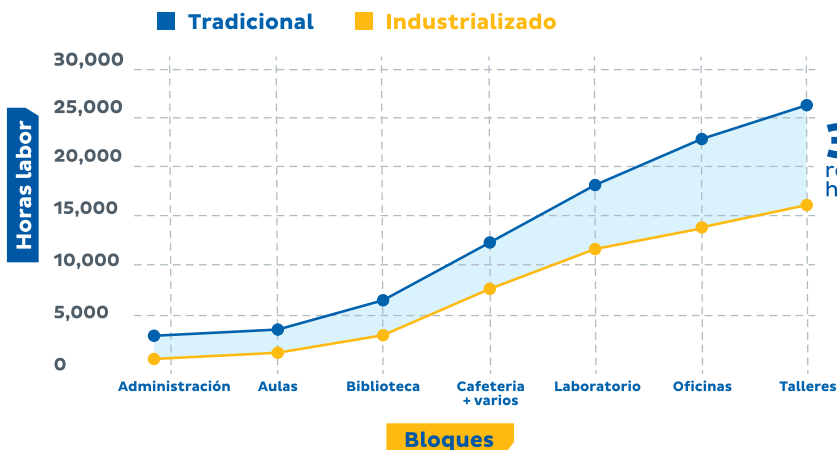


Aplicativo
PrearmAR



- Modelos BIM para proponer soluciones eficientes de prearmados de acero.
- Tecnología 4.0 con realidad aumentada como PrearmAR para el control de calidad y ArmaBIM para el montaje en obra sin uso de planos.

NUESTROS RESULTADOS



ACEDIM Prearmado ahorra un 39% de horas hombre en terreno.



Reducción del costo y tiempo total en la partida estructural.



Rapidez y seguridad en la partida de acero.

**ACEROS
AREQUIPA**

Al nivel 8 se ingresa por medio de la escalera 1 y 2 ascensores. Se disponen de 6 departamentos flat: 3 de 1 dormitorio y 3 de 2 dormitorios. Los departamentos N.º 801, 802, 803, 804, 805 y 806 tienen un área de 83.25 m², 61.77 m², 88.28 m², 62.52 m², 84.04 m² y 60.08 m².

El piso 9 cuenta con 5 departamentos flat: 2 de 1 dormitorio, 2 de 2 dormitorios y 1 de 3 dormitorios. Los departamentos N.º 901, 902, 903, 904 y 905 tienen un área de 144.84 m², 91.47 m², 63.59 m², 84.04 m² y 60.08 m².

Y, finalmente, a la azotea se accede por medio de la escalera 1 y 2 ascensores. Este nivel alberga las áreas comunes, conformadas por: hall de ascensores, pasadizo, hall, sala de reuniones, coworking con terraza y jardinera, baño de mujeres, baño de uso mixto para personas con discapacidad, gimnasio con terraza y zona de piscina compuesta por terraza y deck, rodeada de jardineras. Así también, se cuenta con 2 áreas de parrilla al aire libre, con jardineiras. El acceso al techo técnico se realiza a través de una escalera de gato.

[Implementos]

El edificio cuenta con suministro de gas natural, el cual se realiza a través de la línea montante (cobre tipo L). Esta inicia en el regulador de primera etapa, ubicado en la pared exterior del inmueble, continúa a la vista adosada al techo del sótano 1 y asciende por el ducto de redes de gas natural hasta llegar a los centros de medición, donde se encuentran el regulador de segunda etapa y los medidores.

La red interna (material PE AL PE) está diseñada para abastecer 2 artefactos: cocina y term. Desde el centro de medición, las tuberías salen por el piso, cubiertas con concreto en forma de canaleta, continúan hasta los departamentos y luego se empotran en la pared hasta llegar a los artefactos.

Por otro lado, en el cuarto de acopio, ubicado en el primer sótano, se han considerado 9 contenedores de 240 lt: 2 para residuos orgánicos, 2 para papel/cartón, 1 para vidrio, 2 para plástico, 1 para metales y 1 para baterías y residuos electrónicos.

Ficha técnica

Proyecto: Edificio multifamiliar Henko

Ubicación: Calle Grimaldo del Solar N.º 701, en la esquina con la calle Manco Cápac, distrito de Miraflores, provincia de Lima.

Construcción: Inarco

Arquitectura: DLPS Arquitectos.

Estructuras: Rene Lagos Engineers.

Henko cuenta con un retiro frontal de 185.40 m² destinado a uso público, en el que se han incorporado, en un pavimento adoquinado, bancas, áreas verdes y árboles.

[Estructuración]

El edificio cuenta con un sistema resistente a fuerzas laterales conformado por muros estructurales ubicados en el perímetro y en la zona de escaleras y ascensores. Los elementos verticales están vinculados en cada nivel mediante losas aligeradas con viguetas prefabricadas de concreto armado en los pisos superiores y prelosas del mismo material en los sótanos, que frente a solicitaciones horizontales actúan como diafragmas rígidos en su plano.

El sistema de cimentaciones está compuesto por cimientos corridos bajo los muros de sótanos, zapatas aisladas bajo columnas y zapatas combinadas bajo placas en la zona de ascensores y escaleras. Ambos sistemas (vertical y lateral) permiten controlar tanto las cargas verticales como aquellas derivadas de las acciones horizontales (sismos), principalmente gracias a su integración monolítica con el resto de los elementos estructurales.

[Acabados de primera]

Eduardo Jurado Sánchez, Gerente de Proyectos en Inarco -empresa a cargo de la construcción-, señaló que el edificio Henko destaca por sus acabados exclusivos y un diseño moderno desarrollado por DLPS Arquitectos. La fachada, por ejemplo, combina enchape tipo ladrillo rococho con microcemento en frisos y aleros de balcones.



Vista interior de la sala, comedor y cocina que tienen finos acabados.



**EXCON
2025**
CAPECO ^{EDICION} 28

La Feria que **construye** *tu éxito*



9 AL 12 DE OCTUBRE

Centro de Exposiciones Jockey
Hipódromo de Monterrico, Lima - Perú

Conecta con líderes,
descubre innovaciones y
potencia tus proyectos.

ESCANEA ME



¡Regístrate gratis hoy!

Ingreso con costo si no te registras online

www.excon.pe



Sponsors Gold



Sponsors Silver



Aliado Institucional



Revistas **Peru** **CONSTRUCTIVO** **PERÚ CONSTRUYE** **net.pe**

Media Partner

Como parte de la arquitectura exterior, explicó que entre el edificio y la calle se generó un área pública que fomenta la interacción con los transeúntes. El lobby cuenta con doble altura y paredes enchapadas con wall panel tipo madera, que aportan calidez y se realzan con iluminación natural y artificial.

Precisó que, al estar en esquina, el edificio ofrece más departamentos con vista a la calle y mejor iluminación natural. “Se han instalado mamparas y ventanas termoacústicas con perfiles de PVC, selladas en ambos lados, para controlar el ingreso de ruido”.

Asimismo, destacó que cada cocina incorpora piedra sinterizada y muebles altos y bajos de MDF pintado y ruteado. “Estos detalles representan un upgrade frente a proyectos competidores. Incluso se dejó espacio y salidas, para la instalación de un lavavajillas. Los departamentos incluyen muros pintados, puertas termolaminadas y pisos SPC”.

El proyecto también cuenta con un tratamiento paisajístico en la azotea, donde se ubican las áreas comunes, como la piscina, acabada con loseta veneciana y carpintería metálica en acero inoxidable.

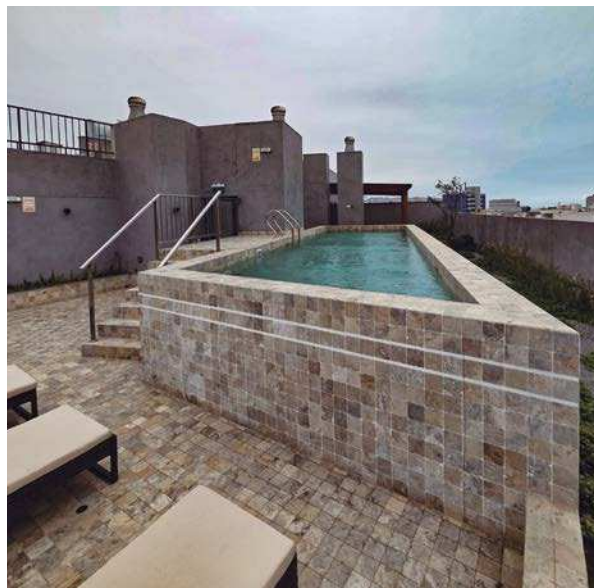
[Proceso constructivo]

La construcción del edificio Henko se inició en enero del 2024 y concluyó en abril del 2025, alcanzando un área total de 6,800 m² construidos. Para la ejecución de los sótanos se retiraron aproximadamente 7,000 m³ de tierra. “Durante la excavación, a medida que descendíamos, instalamos muros anclados para evitar complicaciones”, indicó Jurado.

En cuanto a la estructura, subrayó que es dual, con pórticos y placas de concreto, “Estos elementos aportan rigidez y un buen desempeño sismorresistente. Para los muros de albañilería, se usó el ladrillo convencional, de tipo King Kong de 18 huecos”.

El concreto empleado en cimentaciones fue de 350 kg/cm², mientras que para elementos verticales y losas se utilizó de 280 kg/cm². “El edificio cuenta con losas aligeradas con viguetas prefabricadas”.

El ingeniero destacó que Henko, que cuenta con Certificación LEED Gold, está diseñado bajo estándares internacionales de efi-



La zona de piscina, como parte de las áreas comunes del edificio, está compuesta por terraza, deck y jardineras a su alrededor.

ciencia energética que incluyen ahorro hídrico y eléctrico. “En la construcción gestionamos de manera eficiente los recursos para reducir el impacto ambiental y empleamos materiales certificados”.

En materia hídrica, el edificio dispone de una planta de tratamiento de aguas grises que reutiliza el agua de lavamanos para los inodoros. Además, en las áreas comunes exteriores se instalaron luminarias con paneles solares incorporados.

Respecto a los retos constructivos, Jurado señaló que la humedad de Miraflores exigió reprogramar acabados como pintura, microcemento y enchapes, que requerían condiciones específicas. “Al ser un edificio con acabados A1, la colocación debía hacerse en el momento apropiado para cumplir con las exigencias del mercado”, indicó el Gerente de Proyectos en Inarco.

Durante la obra participaron entre 200 y 250 trabajadores en un solo turno, de acuerdo con la normativa distrital. Finalmente, el ingeniero comentó que la construcción de Henko ha sido una experiencia satisfactoria para Inarco, ya que el diseño, los acabados y la ubicación se integran en un producto de gran calidad y carácter innovador. ▢



La obra cuenta con un tratamiento paisajístico en la azotea, donde se ubican sala de reuniones, coworking con terraza y jardineras, piscina y áreas de parrilla al aire libre.



GRUPO HOUSELL
INMOBILIARIA

ENCUENTRA TU PROPIEDAD IDEAL

Intermediación de compra, venta y alquiler.

Industriales

- Almacenes
- Locales
- Naves
- Terrenos

Urbanos / Comerciales

- Casas
- Locales
- Departamentos
- Terrenos

Contacto



+51 919 479 482
01 717 7304



info@grupohousell.com



Av. Larco 101 Int. 1401 A
Miraflores - Lima

Síguenos



Asesoría Aquí



WWW.GRUPOHOUSELL.COM



Revistas.PeruRadio.net.pe



**Clientes Nacionales
& Extranjeros**

con crédito aprobado



Luis Quispe Candia, Presidente de Luz Ámbar

“La solución al problema del transporte está en un sistema integrado con coinversión público-privada”

Luis Quispe Candia, Presidente de Luz Ámbar, afirma que el transporte público en Lima sigue en crisis: más del 90% de usuarios depende de micros, combis y cústers que brindan un deficiente servicio, mientras la ATU no logra implementar el sistema integrado que plantea la Ley 30900. A esta problemática se suma la cuestionada llegada de trenes para la ruta Lima-Chosica, una medida que, según el especialista, refleja la improvisación de las autoridades.

¿Qué panorama enfrenta hoy la capital en materia de transporte urbano?

Actualmente, tenemos, por un lado, el transporte tradicional de micros, combis y cústers por otro, el Metropolitano, los corredores complementarios y la Línea 1 del Metro de Lima. El Metropolitano cuenta con 554 buses: 300 articulados y 254 alimentadores, movilizan diariamente entre 350 mil y 400 mil pasajeros.

En cuanto a los corredores complementarios, el proyecto contemplaba inicialmente 5,000 buses. Sin embargo, como el proceso de licitación quedó inconcluso, actualmente operan solo 785 unidades en los tres corredores operativos, transportando aproximadamente 350 mil pasajeros al día. Por su parte, la Línea 1 del Metro de Lima es el sistema más eficiente en el ámbito urbano, movilizan de manera diaria entre 550 mil y 620 mil personas.

Finalmente, el transporte tradicional, conformado por 385 empresas y alrededor de 24 mil micros, combis y cústers, moviliza más de 18 millones de pasajeros por día, lo cual representa una cifra superior al 90% de viajes en Lima. Así, la mayoría de la población capitalina debe enfrentar a diario las deficiencias y el maltrato derivados de este servicio.

¿Se han dado iniciativas para cambiar esta situación?

Hasta el 2018, la gestión del transporte estuvo a cargo de la Municipalidad de Lima, a través de Protransporte. Con la promulgación de la Ley 30900 en dicho año, la administración pasó al Ministerio de Transportes y Comunicaciones (MTC), que creó la Autoridad de Transporte Urbano para Lima y Callao (ATU).

Esta entidad ya cuenta con seis años de existencia, pero su avance ha sido mínimo. Si bien los primeros años estuvieron condicionados por el impacto de la pandemia, lo alcanzado hasta ahora

resulta insuficiente. Lo más preocupante es que, pese al tiempo transcurrido, los distintos presidentes de la ATU -con quienes he conversado personalmente- aún no muestran decisión ni comprensión plena de la necesidad de un verdadero cambio. No logro entender las razones de esta inacción.

El transporte en Lima desde hace muchos años es deficiente e irregular. Además, presenta un cobro de pasaje disperso.

Recordemos que la Ley 27181, Ley General de Transporte y Tránsito Terrestre, se enmarca en una Constitución que promueve la inversión privada. Allí se señala que el Estado garantiza el ejercicio libre de mercado, razón por la cual son las empresas las que fijan el precio de los pasajes. Sin embargo, en la práctica este modelo no ha funcionado. El hecho de que el servicio sea completamente privado no garantiza ni calidad ni precios accesibles. Por el contrario, ha derivado en un sistema de tarifas desordenadas y de baja calidad. Ante esta situación, la Ley 30900 buscaba corregir estas deficiencias.

¿Cuáles son los cambios que buscaba implementar esta normativa?

La Ley 30900 es, en esencia, una buena norma, con un concepto y un propósito adecuados. Su objetivo central fue establecer un sistema integrado de transporte, bajo el cual todos los buses de transporte urbano debían cumplir con cuatro condiciones básicas: que las empresas fueran propietarias de las unidades vehiculares, que tuvieran vínculo laboral con sus trabajadores, que existiera un sistema de recaudo electrónico y que los vehículos contaran con GPS para monitorear su desplazamiento y rentabilidad.

Sin embargo, a seis años de vigencia, estas condiciones no se han cumplido. De las 385 empresas tradicionales, menos del 5%, apenas cuatro o cinco, han logrado ser propietarias de la totalidad de

su flota. Algunas poseen parte de ella, pero la mayoría no cumple con lo requerido ni muestra interés en hacerlo. Los empresarios del transporte tradicional siguen operando bajo el esquema de alquiler de rutas, cobrando diariamente entre 40 y 200 soles a los dueños de los buses.

Estos propietarios, personas naturales que invirtieron en vehículos, carecen de incentivos económicos, ya que deben asumir los costos sin seguro ni respaldo alguno. Con el tiempo, los buses se deterioran y son retirados sin explicación, dejándolos sin opciones.

Muchos de esos vehículos terminan prestando servicio ilegal en la periferia de Lima, sin tarjeta de circulación ni licencias en regla. Se estima que al menos entre mil y 1,500 unidades circulan en esas condiciones diariamente.

La situación del transporte urbano es, por tanto, deplorable y se atribuye en gran medida a la responsabilidad del Estado, en particular de la ATU, cuyos directivos no han comprendido ni aplicado el concepto de sistema integrado. A pesar de los sucesivos presidentes de la entidad, la falta de acción ha sido evidente.

Un ejemplo clave fue la gestión de María Jara, primera Presidenta Ejecutiva de la ATU, quien promovió la modificación de la Ley 30900, que rompió con los cuatro principios básicos al permitir la renovación automática de autorizaciones cada cinco años para las empresas tradicionales. Esto puso en riesgo la implementación del sistema integrado, pues a estas compañías les resulta más fácil seguir alquilando rutas que invertir en buses propios.

En materia ejecutiva, ¿qué habría que hacer?

En noviembre del año pasado, Luz Ámbar organizó un evento acadé-



La Línea 1 del Metro de Lima es el sistema más eficiente en el ámbito urbano, movilizándolo de manera diaria entre 550 mil y 620 mil personas.

mico dedicado al tema del transporte urbano. En este espacio participaron representantes del transporte tradicional, del Metropolitano, de los corredores complementarios y de la Línea 1 del Metro de Lima.

Durante el encuentro se planteó lo siguiente: para implementar un sistema integrado de transporte se requieren 15,000 buses, pero actualmente no existen en Lima este número de unidades nuevas ni los empresarios están interesados en adquirirlas. Tampoco cuentan con los recursos para comprarlas, ya que los bancos no les otorgarían crédito.

SISTEMA DE SELLADO FD-X

Prevenga derrames y contaminación en los puntos de transferencia y chutes de sus **FAJAS TRANSPORTADORAS**, mejorando la seguridad laboral y reduciendo el impacto ambiental.



📍 Panamericana Sur km 29.5 Megacentro, nave J-11. Lurín, Lima.

✉ info@hosch.pe

☎ +51 1 743 2886

🌐 www.hosch-international.com





La situación del transporte urbano es deplorable y se atribuye en gran medida a la responsabilidad del Estado que no comprendió ni aplicó el concepto de sistema integrado.

Ante esta situación, nuestra propuesta fue que el Estado, mediante una asociación público-privada y en un esquema de co-inversión, adquiriera 10,000 buses en un solo acto, dejando un margen de 5,000 unidades para que los actuales operadores no se sientan excluidos. Estos 5,000 buses deberían provenir de empresarios que ya cuenten con unidades de más de 9 metros y con una antigüedad no mayor de cinco años. Con ello se completaría el total de buses necesarios para poner en marcha el sistema integrado.

Además, la propuesta incluye que, una vez adquiridos los 10,000 buses por el Estado y el privado, se convoque una licitación para la gestión y administración del transporte. En la actualidad, esa responsabilidad recae en la ATU, que no cuenta con personal calificado, lo que explica los problemas operativos en el Metropolitano, como la mala distribución de unidades.

La solución sería abrir un concurso internacional para que empresas con experiencia en sistemas similares -como Transantiago en Chile, Transmilenio en Bogotá, o modelos de México y España- puedan hacerse cargo de la operación. El Estado no debería asumir esa función directamente.

Un modelo de asociación público-privada en el transporte es la Línea 1 del Metro de Lima.

Este es un buen ejemplo de co-inversión entre los sectores público y privado. El Estado se encargó de la infraestructura, convocó una licitación, un operador privado ganó el concurso, adquirió los trenes y asumió el funcionamiento del servicio.

Actualmente, al tratarse de un esquema de co-inversión, el Estado subsidia el pasaje. El costo real del viaje es de aproximadamente 4.6 soles, pero el usuario paga 1.50 soles o 0.75 céntimos en el caso del medio pasaje. Ninguna empresa de transporte urbano en buses ofrece esa tarifa, ya que todas cobran más de 3 soles.

Ese es el resultado de aplicar un modelo de asociación público-privada en un sistema integrado de transporte, con un subsidio que ya contempla la Ley 30900. Esa es su principal ventaja frente al modelo anterior.

[El metropolitano]

A pesar de que en un inicio fue presentado como una solución al problema del transporte en la ciudad, el Metropolitano no ha logrado cumplir con las expectativas, ¿a qué se debe ello?

El Metropolitano tiene 15 años de funcionamiento, aunque curiosamente aún no ha iniciado oficialmente su operación, pues se

mantiene en una etapa de preoperación. Esto se debe a que el contrato firmado entre la Municipalidad de Lima y las empresas concesionarias establecía que el servicio comenzaría formalmente una vez que el Estado concluyera la construcción del corredor segregado hasta Chimpu Ocillo, en Carabayllo.

Hoy el sistema enfrenta un problema complejo: los buses ya cumplieron su periodo de vigencia, el contrato de concesión también ha vencido, pero la operación oficial nunca se inició. Resolver esta controversia corresponde a la ATU, que debe decidir si renovará el contrato en estas condiciones. La Ley 30900 permite subsidiar, pero no directamente a privados, sino mediante esquemas de co-inversión.

En cuanto a la operación, esta es deficiente debido a la falta de personal especializado en gestión. En sus primeros años, el sistema funcionaba mejor: existía un único corredor de norte a sur con una bifurcación en el centro de Lima, y los alimentadores cumplían su rol en los extremos, en Chorrillos e Independencia. Con el tiempo, se implementaron rutas expresas -por ejemplo, hacia Miraflores y San Isidro- que redujeron significativamente los tiempos de viaje, permitiendo cubrir trayectos como el de Independencia a San Isidro en apenas 25 o 30 minutos. No obstante, la operación se complicó. Actualmente existen 19 rutas dentro del mismo corredor, lo que resulta absurdo. Por ejemplo, un expreso que iba de Naranjal a Javier Prado debía continuar vacío hasta Las Flores, en Barranco, para regresar luego al norte, generando ineficiencias.

La propuesta que hemos planteado es reorganizar la operación reduciendo el número de rutas y mejorando la distribución de buses. Bastaría con implementar estaciones estratégicas en Javier Prado, Canaval y Moreira, Angamos y Ricardo Palma, con dos servicios expresos bien distribuidos, en lugar de multiplicar rutas innecesarias.

La mala gestión en la distribución de buses ha provocado que los usuarios tengan que esperar largos tiempos en estaciones como Javier Prado, dependiendo de rutas regulares que pasan con muy baja frecuencia. Esto ha generado malestar y ha impedido que el sistema recupere el nivel de pasajeros que tenía antes de la pandemia.

El Metropolitano también consideraba un corredor por la Vía de Evitamiento. ¿Esto podría haber aportado para que el sistema mejore más allá de una optimización en la programación de las rutas de los buses?

El Metropolitano, en su concepción inicial, contemplaba nueve rutas o corredores segregados: Vía de Evitamiento, Av. Javier Prado, Av. Arequipa y otras troncales principales. Sin embargo, todo se redujo a un solo corredor. Incluso el COSAC 2, que seguía un recorrido parecido al de la Línea 2 del Metro de Lima -desde Ate hasta el Callao, aunque se detenía en la avenida Venezuela por tratarse de otra provincia-, quedó sin ejecutarse.

Asistí a siete talleres, quizá más, durante la elaboración del proyecto del COSAC 2. Todo estaba concluido y listo para licitarse, pero finalmente fue descartado por las gestiones de Susana Villarán y Ollanta Humala. El argumento fue que este corredor segregado restaría pasajeros a la Línea 2, lo cual resulta absurdo: en cualquier parte del mundo los buses circulan en superficie y los trenes por vía subterránea, atendiendo a públicos distintos.

La idea, en realidad, era construir un sistema de líneas articuladas, como ocurre en todas las grandes ciudades. Chile, por ejemplo, nos lleva gran ventaja: tiene más de 50 años con sistema de metro y su Transantiago funciona plenamente. En Curitiba, Brasil, el modelo fue exitoso, en Bogotá, Colombia, el Transmilenio se consolidó, y en Ecuador los trolebuses se perfeccionaron con buenos resultados. El único lugar donde fracasó el sistema integrado de buses fue en Lima, debido a la gestión de sus autoridades y gobernantes.



PERÚ

Ministerio
de Vivienda, Construcción
y Saneamiento



SENCICO

SE ACTUALIZA A LA LEY 32069

CONSTANCIA DE NO ADEUDO (CNA) 100% VIRTUAL



Si realizas obras y/o servicios de Construcción, ya seas persona natural o jurídica y tienes **contratos con el Estado**, debes cumplir con tus aportaciones a SENCICO para la obtención de tu Constancia de No Adeudo.

TASA DE APLICACIÓN **0.2%** (Base imponible)

(*) El listado de las actividades están en la Clasificación Industrial Internacional Uniforme - CIIU / sección F - Construcción (Revisión 4)

1

Solicitud de Clave Virtual



2

Presenta tu Declaración Jurada Anual al SENCICO



3

Realiza los pagos de la Contribución al SENCICO

CÓDIGO DE TRIBUTO **7031**

- Pago electrónico (Clave SOL de SUNAT).
- Banca afiliada a la cadena de Recaudación de SUNAT.
- Oficinas del Banco de la Nación.

4

Los voucher de pagos por CNA realizados en el mes se deben enviar al correo:

aportes_pagos@sencico.gob.pe



- **Beca Parcial**
Para estudiar una de nuestras 7 Carreras Profesionales Técnicas.
- **Becas Integrales y/o Parciales**
Para capacitación en alguno de los programas instructivos: *Cursos cortos y Cursos de cómputo.*

RECUERDA



Tus aportes son **deducibles de tu renta** neta de la **SUNAT**.

(01) 211 6300
Anexos del 2001 al 2013
Av. De La Poesía 351, San Borja
www.gob.pe/sencico
[sencicoperu](https://www.facebook.com/sencicoperu)

Para más información del **Departamento de Orientación y Control de Aportes** escanea nuestro QR



Página web
Contribución



WhatsApp
DOCA - Orientación



Página Web
SENCICO

[Metro de Lima]

La Línea 1 del Metro de Lima se concluyó durante los gobiernos de Alan García y Ollanta Humala en un tiempo relativamente corto. En cambio, la Línea 2 lleva más de 10 años en ejecución y apenas se ha inaugurado un tramo de 5 km, ¿cuál es la explicación para esto?

La Línea 1 del Metro de Lima se construyó rápidamente porque su recorrido sigue el separador central de la avenida Aviación y se desarrolla como un viaducto elevado. En cambio, la Línea 2 es subterránea, lo que implica expropiar inmuebles. Esa responsabilidad no recae en la empresa concesionaria, sino en el Estado peruano, encargado de liberar los espacios donde se ubican las estaciones. La mayoría de esos terrenos son privados y, si no se expropián las casas aledañas, el proyecto se retrasa.

En muchos casos, las expropiaciones mal gestionadas terminan en procesos judiciales, y cuando se judicializan, entran en la lentitud del Poder Judicial. Esto podría resolverse si existieran juzgados especializados en expropiaciones, capaces de agilizar estos trámites. Al mismo tiempo, los negociadores del Estado deben ser funcionarios expertos: no es aceptable que un inmueble valorizado en 200 mil soles pretenda venderse en un millón. Antes de llegar a un juicio, debería alcanzarse un acuerdo de justiprecio, pero muchas veces, por desidia o negligencia, los propios funcionarios prefieren derivar el caso al Poder Judicial, generando más retrasos.

Esa es la razón principal de la demora de la Línea 2, que ya lleva una década en construcción y solo tiene un tramo operando. Aun así, la obra ha avanzado: se prevé que entre el 2027 y 2028 podrá inaugurarse por completo, pues la tuneladora ya está próxima al Callao y ha atravesado la zona de la Universidad Nacional Mayor de San Marcos.

A estos problemas se sumó la oposición de la Municipalidad de Lima, que se negó a autorizar el cierre del Paseo Colón para la construcción de la estación central.

Efectivamente, aunque luego se aprobó una ley que libera a las grandes obras de requerir autorización municipal -bastando un plan de desvío-, el retraso ya estaba generado.

El argumento del alcalde para oponerse era que Paseo Colón alberga negocios que se verían afectados. Sin embargo, en la zona lo que se encuentra es principalmente el Museo de Arte, un parque, algunas instituciones como el Partido Popular Cristiano, la Casa del Maestro, un chifa y una bodega. Aun así, planteó que la estación se trasladara a la Plaza Bolognesi, algo inviable, pues los estudios técnicos ya habían definido su ubicación frente al Museo de Arte, justamente



Si la Municipalidad de Lima quería traer trenes, debió coordinar primero con el MTC y con la ATU, ya que el tramo en cuestión está concesionado hasta el año 2039.

para conectar con la Estación Central del Metropolitano y permitir la integración con la Línea 2 del Metro de Lima.

Ya se ha anunciado la ejecución de las Líneas 3 y 4 del Metro de Lima. ¿Qué habría que corregir para que no se repitan los inconvenientes y demoras que ocurrieron en la Línea 2?

En primer lugar, hay que saludar esta medida. Por otro lado, el ministro de Transportes y Comunicaciones ha informado que también se impulsará el tren Lima-Chosica, aunque no con las unidades adquiridas por el alcalde de Lima, sino con trenes eléctricos, como corresponde. Habrá que ver en qué queda finalmente, pero lo cierto es que el país necesita trenes.

Lo fundamental es evitar nuevos entrapamientos. Nuestros funcionarios deben ser mucho más proactivos y, aprovechando las experiencias previas, anticipar los problemas. Si hay que expropiar, debe hacerse de manera oportuna. Todo depende en gran medida de la gestión, desde el ministro hasta los técnicos responsables de tomar decisiones y aportar soluciones.

[Tren Lima - Chosica]

¿Qué le parece cómo se ha manejado la donación de los trenes provenientes de Estados Unidos para la ruta Lima-Chosica, gestionada por la Municipalidad de Lima?

En este caso, el problema lo origina directamente el alcalde. Desde la promulgación de la Ley 30900, que creó la ATU, la Municipalidad de Lima no tiene ninguna competencia en materia de transporte, solo en tránsito.

Si el alcalde quería traer trenes, no solo por cortesía sino por función y competencia, debió coordinar primero con el MTC y con la ATU, ya que el tramo en cuestión está concesionado hasta el año 2039. La Municipalidad de Lima no es el concedente; lo es el MTC. Por ello, la decisión de traer esos trenes -que costó alrededor de US\$ 24 millones, aunque se presentaran como donación- fue un grave error y constituye una responsabilidad directa del burgomaestre.

Fui designado como miembro de una mesa de trabajo convocada por el MTC cuando estalló la controversia. Allí participaron la Municipalidad de Lima, el Ministro de Economía, la Defensoría del Pueblo, la empresa concesionaria, Ositrán y otras autoridades. Fui el único representante de la sociedad civil. En esa primera reunión, el Ministro Sandoval, junto con sus técnicos, explicó los pasos necesarios para habilitar los trenes: adecuar espacios, garantizar seguridad en los cruces a nivel y resolver ocupaciones ilegales en terrenos colindantes a la vía férrea. Nadie en la sala -ni la Regidora Roxana Rocha ni el Gerente Municipal presentes en la reunión- hizo observaciones en contra.

Yo planteé que el proyecto podría concluirse en 35 o 36 meses, quizá menos, si se trabajaba por tramos y no se esperaba a elaborar un expediente técnico integral desde el inicio. Sin embargo, al día siguiente, la Regidora declaró en medios todo lo contrario, acusando al Ministro de oponerse al proyecto.

¿Es factible adaptar la infraestructura actual para el uso de estos trenes?

El problema es que los trenes adquiridos no son urbanos ni eléctricos, sino que funcionan a combustible. Además, la vía férrea presenta 54 cruces a nivel, lo que implica instalar vallas y semáforos en cada uno de ellos, una tarea inviable en el corto plazo.

En contraste, los trenes de carga que hoy circulan lo hacen a velocidades muy bajas, entre 15 y 20 km/h. Pretender que las unidades traídas operen en las mismas condiciones es técnicamente inviable. ▢

GROUND SUPPORT

SE POSICIONA EN EL PERÚ CON ANCLAJES QUE ACELERAN OBRAS Y ELEVAN ESTÁNDARES

La unidad Ground Support de Sandvik, anteriormente DSI Underground, lanza en el mercado peruano una línea de anclajes pasivos y activos para obra civil: soluciones probadas en minería que buscan ampliar la oferta en un nicho con pocos proveedores.

En el país, la oferta de sistemas de sostenimiento en el mercado civil todavía es reducida, lo que ha generado brechas en calidad y servicio. Frente a este escenario, la compañía decidió dar un paso adelante.

El mercado necesita más competencia y alternativas confiables. Nuestra misión es justamente cubrir esa demanda y brindar soluciones que aporten valor real", señaló Luis Alberto Castillo Tello, Gerente General de Sandvik Ground Support Perú.

La propuesta técnica se fundamenta en la adopción voluntaria de la Norma ASTM F432 "Requisitos Estándar para los Sistemas de Sostenimiento de Rocas y Accesorios", lo que garantiza que el acero de los sistemas de soporte con cable, así como los materiales, cabezales y procesos de fabricación, cumplan con lineamientos internacionales. A ello se suma el uso de anclajes multicable producidos en Perú y de una resina epóxica de fraguado rápido que reduce drásticamente los tiempos de puesta en servicio.



Luis Castillo, Gerente General Sandvik Ground Support Perú.



"Con la resina, en media hora ya la labor está operativa", explicó el ejecutivo, subrayando el impacto en reducción de tiempos de inactividad de máquina, menores costos operativos y menor huella de carbono. A ello se suma la patente de un protector que evita la corrosión en la cabeza del cable, logrando sistemas de mayor vida útil.

Los anclajes pasivos y activos de Sandvik se adaptan a distintos terrenos y cargas, permitiendo personalizar cada instalación según las necesidades del proyecto. Esta versatilidad garantiza soluciones seguras y eficientes, alineadas con estándares internacionales, ofreciendo un valor agregado para ingenieros y constructoras.

Casos de éxito que avalan la propuesta

Los resultados ya se han visto en proyectos concretos. En minería, Sandvik Ground Support alcanzó hitos como el anclaje de chimeneas de hasta 50 metros en condiciones exigentes; mientras que, en infraestructura civil, su participación en la hidroeléctrica de Huanza permitió estabilizar taludes complejos, garantizando seguridad y continuidad operativa.

Un elemento diferenciador es el acompañamiento integral. No se trata solo de proveer materiales, sino de trabajar junto al cliente en diseños, ensayos de campo y asesoría continua. Este soporte técnico, muy valorado en minería, empieza a ganar terreno también en el sector construcción.

Perú ocupa un rol estratégico dentro del plan regional de la compañía.

Gracias a su capacidad de producción local y stock permanente de materia prima, el país se convierte en una base para atender no solo a los constructores y mineros nacionales, sino también a mercados vecinos como Colombia, Ecuador y Bolivia.

"Lo que buscamos es trasladar al sector civil toda la experiencia que ya venimos trabajando en minería, una industria altamente exigente, y convertirnos en un socio estratégico para las obras de infraestructura que hoy requieren seguridad, sostenibilidad y eficiencia", concluyó Luis Castillo.

Con ello, Sandvik Ground Support ingresa al mercado civil con la solidez de un especialista global y la flexibilidad de una operación local, dispuesto a generar competencia saludable y elevar los estándares de sostenimiento en el Perú.



Mercado del cemento, concreto y aditivos

Industria cementera acelera su transición hacia un modelo sostenible

El cemento juega un papel importante en el sector, convirtiéndose en uno de los principales indicadores de cómo evoluciona la construcción en el país. Este, al igual que el concreto, permite edificar desde pequeñas viviendas, hospitales y escuelas hasta grandes represas y puentes.

Hoy esta industria a nivel mundial tiene como objetivo reducir sus emisiones de CO₂ y migrar hacia prácticas más sostenibles. Según reportes, la producción de cemento es responsable del 7% de las emisiones globales de CO₂.

Por ello, son muchas las empresas de este rubro que vienen realizando cambios importantes en sus procesos para reducir su huella en el medioambiente, y cumplir con los objetivos de descarbonización.

Entre las medidas más destacadas se encuentra la incorporación de combustibles alternativos, como residuos industriales y biomasa, que permiten disminuir la dependencia de los combustibles fósiles y, al mismo tiempo, reducir significativamente las emisiones de CO₂.

Asimismo, están centradas en la optimización energética, orientada a incrementar la eficiencia de los hornos y de los procesos asociados. Esto se logra mediante la aplicación de tecnologías avanzadas, sistemas de control inteligentes y programas de mantenimiento predictivo que garantizan un uso más racional de la energía.

En paralelo, la captura y almacenamiento de carbono (CCS) se posiciona como una solución innovadora para mitigar las emisiones, reteniendo el CO₂ generado antes de su liberación a la atmósfera. A ello se suma la investigación en nuevos materiales, como cementos con bajo contenido de clínker o formulaciones ecológicas, que permiten reducir la huella de carbono desde la etapa de diseño del producto.

Otra medida que se viene adoptando es el monitoreo continuo de emisiones mediante sensores especializados que ofrece a la



PROGRAMA

PERÚ

CONSTRUYE

Industria de la construcción e infraestructura



Es el **único programa**
que **promueve** e
impulsa la **construcción**
e **infraestructura**
en el **Perú**

Con: Jorge León Benavides y César Campos

Por:



Sábado: 7:40 p.m.
Domingo: 10:40 a.m.
6:40 p.m. / 11:40 p.m.


Canal 35
735 HD


Canal 23
515 HD


RADIO
91.9 FM


EN VIVO
POR YOUTUBE
@PBO

También en más
de **200 cableras**
a nivel nacional



Véanos en Youtube: **PERU CONSTRUYE TV**

Revistas.PeruRadio.net.pe



El concreto es un material de construcción compuesto por cemento, agregados, agua y aditivos.

industria cementera una gestión más precisa y dinámica. Esta herramienta posibilita la toma de decisiones rápidas y eficaces en tiempo real, fortaleciendo la capacidad de respuesta frente a los desafíos ambientales.

[Producción limpia]

En el marco de su compromiso con la sostenibilidad y la promoción de la economía circular en el sector cementero, la Asociación de Productores de Cemento (Asocem) y sus empresas miembro -Cementos Pacasmayo S.A.A., Cementos Yura S.A. y Unacem Perú S.A.- participaron en el evento "Producción más limpia, el compromiso con la industria sostenible y circular", organizado por el Ministerio de la Producción (Produce), a través de la Dirección General de Asuntos Ambientales de Industria.

Durante la ceremonia, a la que acudieron representantes de diversas industrias, se reconoció a las compañías que suscribieron los Acuerdos de Producción Más Limpia (AP+L). En este contexto, la industria cementera marcó un hito al convertirse en el primer gremio del Perú en firmar este acuerdo, estableciendo compromisos para impulsar la descarbonización, fortalecer la economía circular y mejorar el desempeño ambiental del sector.

La suscripción de este pacto representa un paso trascendental para la industria cementera en su camino hacia un modelo más sostenible y circular. "Como gremio, este compromiso nos permite consolidar los esfuerzos que venimos desarrollando y reafirmar nuestra visión de generar valor compartido, siempre con respeto por el medioambiente", señaló Carlos Julio Pomarino, Director ejecutivo de Asocem.

Las tres empresas que conforman Asocem han venido desarrollando iniciativas orientadas a la reducción de emisiones de CO₂, el aprovechamiento eficiente de recursos y la gestión responsable de residuos, contribuyendo así al cumplimiento de la Hoja de Ruta de la Industria del Cemento al 2030.

Cabe destacar que los AP+L, promovidos por Produce buscan incentivar las buenas prácticas ambientales, optimizar la gestión de residuos y fomentar el uso eficiente de los recursos en los diferentes sectores productivos del país. Para la industria cementera, esta firma constituye un hito que refuerza su compromiso conjunto

de construir una industria cada vez más sostenible y alineada a los retos globales de cambio climático.

[Mercado nacional]

Según el último informe del INEI, en julio del 2025, el consumo interno de cemento se incrementó en 7.19% en comparación con el mismo mes del año anterior, impulsado por el dinamismo de las obras del sector privado.

Asimismo, de acuerdo al reporte de la Asociación de Productores de Cemento se estima que el despacho nacional fue de 1,153 mil toneladas métricas (TM), +4.40 % con respecto a agosto del 2024 y +3.07% en el acumulado a 12 meses.

En lo que respecta a producción cemento se produjo 1,038 mil TM, +2.04% con respecto a agosto del 2024 y +0.74% en el acumulado a 12 meses. En producción de clínker se produjeron 630 mil TM, -19.80% con respecto a agosto del 2024 y -11.52% en el acumulado a 12 meses.

Asimismo, se exportaron 10,962 mil TM de cemento, -6.24% con respecto a agosto del 2024 y +10.1% en el acumulado a 12 meses; y de Clínker se exportaron 72.006 mil TM, -3.32% con respecto a agosto 2024 y -11.41% en el acumulado a 12 meses.

De otro lado, se importaron 10,763 mil TM de cemento, +565% con respecto a agosto del 2024 y +109.1% en el acumulado a 12 meses. Y de clínker, se importaron 35,396 mil TM, - 56.30% con respecto a agosto del 2024 y +42.85% en el acumulado a 12 meses.

También se informó que el precio de importación de cemento en el terminal terrestre de Tacna, alcanzó los US\$ 132 por TM, +3.95% superior respecto a agosto del 2024; US\$ 90 por TM a través del terminal terrestre de Desaguadero, -6.14% inferior con respecto a enero del 2025. Mientras que, el precio promedio CIF de importación de clínker por TM fue US\$ 60, a través del puerto del Callao, un incremento +10.65% con respecto a agosto del 2024.

Para conocer más sobre los pasos que vienen dando las empresas productoras de cemento, concreto y aditivos, PERÚ CONSTRUYE LATAM CONSTRUCTION conversó con las principales firmas del mercado, quienes nos comentaron sobre los productos que ofrecen, así como su expectativa del sector construcción.



El monitoreo continuo de emisiones -mediante sensores especializados- ofrece a la industria cementera una gestión más precisa y dinámica.

CONSTRUIMOS HOY, PROTEGEMOS EL MAÑANA

EL CEMENTO PARA CONSTRUIR EL FUTURO



+58
AÑOS
DE CONFIANZA

**VISÍTANOS
EN EXCON
STAND C91**

**ESCANEA Y
CONOCE MÁS
SOBRE NUESTROS
PRODUCTOS**



CEMENTO
YURA
CONSTRUYE CON
ORGULLO

Revistas.FerRadio.net.pe

[CEMENTOS INKA]

El cemento es uno de los componentes esenciales para la elaboración del concreto, un material clave para el desarrollo del sector construcción. Hoy en día, muchas infraestructuras como puentes, muelles, colegios, hospitales y carreteras se construyen utilizando cementos adicionados, una alternativa que contribuye a reducir significativamente las emisiones de CO₂ en la industria.

Según Jonathan Ragas Montalvo, Subgerente de Ventas de Cementos Inka, este avance hacia una construcción más sostenible podría acelerarse si los expedientes técnicos de las obras públicas y privadas fueran más abiertos y flexibles respecto al uso de estos nuevos tipos de cemento. “Más del 98% de nuestra producción es de cementos adicionados, esto significa una reducción por encima del 30% de emisiones de CO₂ versus los cementos tradicionales”.

Agregó que también se vienen implementando otras innovaciones en los procesos de producción, así como maquinarias con tecnología de última generación, como las que actualmente operan en la planta de Cementos Inka en Pisco.

Mercado

El especialista señaló que estadísticas muestran que tanto la construcción como el despacho de cemento crecieron por encima del 3.5% durante el primer semestre del año. Mientras que, en el caso de Cementos Inka, el crecimiento fue del 17% en comparación con el mismo periodo del 2024.

Este resultado, explicó, se debe al ingreso a nuevas zonas y a la incorporación de negocios estratégicos de gran volumen. “La variación en el consumo de cemento y concreto refleja el dinamismo del sector construcción e, inclusive, el minero”.

Comentó que los factores económicos que influyen en el precio del cemento varían según el contexto regional, aunque en general dependen de los costos de producción, donde el petróleo y la energía juegan un papel relevante. También influyen los fletes marítimos, impuestos, aranceles y el tipo de cambio, los cuales pueden verse afectados por crisis globales o situaciones geopolíticas, como ocurrió en la pandemia, cuando los fletes aumentaron más del 500%.



Más del 95% de las ventas de Cementos Inka se concentra en los cementos tipo ICo y tipo HS Antisaltre.



Jonathan Ragas Montalvo, Subgerente de Ventas de Cementos Inka.

Otro dato importante, sostuvo, es el considerable aumento en la importación de cemento durante el primer semestre, en comparación con el mismo periodo de 2024, lo que representa un reto significativo para la industria nacional.

Producción y comercialización

Cementos Inka es una empresa peruana con 18 años de experiencia, dedicada a la producción y comercialización de cementos, concreto premezclado, morteros, pegamentos, bloques y adoquines de concreto.

Ofrece cuatro tipos de cemento, aunque más del 95% de sus ventas se concentra en los cementos tipo ICo y tipo HS Antisaltre.

Para atender esta demanda, Cementos Inka cuenta con una planta en Cajamarquilla (Lima) que produce 600,000 toneladas al año, y otra en Pisco, con una capacidad de 800,000 toneladas anuales. Con el objetivo de seguir aumentando su capacidad de producción y almacenamiento, la empresa implementará mejoras en los próximos meses.

Gracias a este crecimiento, su participación en el mercado nacional supera ligeramente el 6% en lo que va del año. “Hoy en día podemos decir con orgullo que llegamos a todos los departamentos del país. Esto gracias a nuestra ubicación estratégica de plantas de cemento y concreto”.

Actualmente, Cementos Inka atiende directamente a empresas mineras como Minera Colquisiri, Nexa, el Grupo Keda y proyectos en Shougang; además, abastece a concretas a nivel nacional que desarrollan plantas industriales, hospitales, puertos y otras obras de infraestructura.

A futuro, la empresa viene evaluando algunos proyectos para seguir ampliando tanto su cobertura como portafolio.

Por último, el Subgerente de Ventas resaltó que la compañía ofrece un servicio de postventa enfocado en la constante comunicación del equipo comercial y técnico con los clientes, según el canal o envergadura del proyecto. “A diferencia de otras empresas, tenemos nuestra marca en todo el Perú, siempre buscando brindar un nivel personalizado y que se ajuste a las necesidades de nuestros clientes, dependiendo al canal de venta”, finalizó.

CEMENTO



99%

DE NUESTRAS
VENTAS SON

**CEMENTOS
ADICIONADOS**

Estos cementos reducen significativamente
nuestra huella de carbono versus los
cementos tradicionales.



Solicita más información de todos nuestros
productos en nuestra web o redes sociales.



TELÉFONO
(511) 500 0601

E-MAIL
atencionalcliente@cementosinka.com.pe

WhatsApp
+51 919 497 997

Caliza Cemento Inca S.A.
RUC: 20471744493

LIMA - Sub Lote 2C Cajamarquilla,
Lurigancho - Chosica

PISCO - Km 235 Antigua Panamericana Sur
Intercambio vial San Andrés

Revistas.PeruRadio.net.pe

[AQUABLOCK SYSTEMS]

Para garantizar una mayor durabilidad del concreto existen productos diseñados para protegerlo frente a los agentes presentes en la intemperie. Cada uno de ellos cumple una función específica aplicada sobre la superficie, principalmente para incrementar su resistencia frente a la abrasión, el desgaste y el impacto.

Estos pueden ser morteros pre dosificados con cemento, agregados de cuarzo y aditivos. También, pueden ser endurecedores o densificadores que aumentan la resistencia y la impermeabilidad de la superficie.

Jorge Manuel Medina Minaya, Coordinador de Operaciones de Aquablock Systems, refirió que en el mercado existe una solución integral de curado, impermeabilización y protección del concreto que actúa desde el interior de la estructura, eliminando la necesidad de recubrimientos externos y futuros mantenimientos.

“Entre sus funciones destacan el curado interno del concreto, optimizando la hidratación; la impermeabilización permanente mediante el sellado molecular de poros y microfisuras; la depuración de sales solubles y contaminantes; la protección contra cloruros, sulfatos y agentes agresivos; la mitigación de reacciones deletéreas como ASR y DEF; y la conservación de las propiedades mecánicas y estéticas del concreto”.

El especialista precisó que, en Perú y Chile, esta tecnología llamada Aquuron, a diferencia de los recubrimientos superficiales, no genera una película externa, sino que penetra y reacciona en la matriz del concreto, logrando un sellado interno permanente.

Esta reacción protege al acero de refuerzo frente a la corrosión; incrementa significativamente la durabilidad de la estructura; no altera las propiedades mecánicas ni la apariencia estética del concreto; es un producto ecológico, libre de COV's, seguro para el aplicador y el entorno; reduce costos de mantenimiento y reparaciones a lo largo de la vida útil del proyecto; y permite ofrecer de garantía de hasta 20 años, algo único en el mercado.

Cobertura y aplicaciones

Aquablock Systems se especializa en proveer soluciones innovadoras y de alta exigencia técnica para la impermeabilización y durabilidad del concreto, representando en Perú y Chile a la tecnología Aquuron, reconocida internacionalmente por su eficacia a nivel



Aquuron penetra y reacciona en la matriz del concreto, logrando un sellado interno permanente.

molecular en la matriz cementicia. “Con más de 30 años de respaldo y presencia global, nuestra misión es garantizar la durabilidad, impermeabilidad y confiabilidad de las estructuras, aportando valor en proyectos de gran envergadura”, afirmó Medina.

La empresa ha suministrado Aquuron en proyectos de infraestructura portuaria, donde la protección contra cloruros es esencial; plantas industriales y tanques de almacenamiento, expuestos a agentes químicos agresivos como sulfatos, cloruros, sales y ciclos de congelamiento-deshielo; obras mineras y de energía, en condiciones ambientales extremas; e instalaciones hidráulicas y de saneamiento, que requieren impermeabilización interna duradera.

“Gracias a la acción interna y permanente de Aquuron, las estructuras tratadas no requieren mantenimientos periódicos, lo que representa un ahorro significativo a lo largo de la vida útil del proyecto”, remarcó.

Postventa y proyección

En cuanto al servicio postventa, Aquablock Systems acompaña al cliente durante toda la vida útil del concreto. Este soporte incluye capacitación y asistencia técnica en obra; supervisión y monitoreo en campo con pruebas de absorción, permeabilidad y cloruros; ensayos de laboratorio con reportes comparativos que validan el desempeño del producto; y garantías documentadas de hasta 20 años, dependiendo del proyecto.

Asimismo, ofrece asesoría en futuros desarrollos, recomendando esquemas de protección desde la etapa de diseño.

La estrategia de crecimiento de la empresa se orienta a ampliar su participación en megaproyectos de infraestructura, minería, energía e industria, además de introducir nuevas tecnologías sostenibles que reduzcan la huella de carbono y promuevan construcciones más responsables con el medioambiente.

También busca fortalecer alianzas con constructoras, consultoras y laboratorios para brindar un servicio integral desde el diseño hasta la entrega de obra, y expandir su presencia en más países de la región con personal especializado.

“La alianza directa con nuestro fabricante internacional nos permite ofrecer un respaldo técnico y normativo de alcance global”, concluyó Medina.



Las estructuras tratadas con Aquuron no requieren mantenimientos periódicos, lo que representa un ahorro significativo a lo largo de la vida útil del proyecto.

Impermeabilizamos Hoy **PROTEGEMOS PARA SIEMPRE**

Con
AQURON 2000/7000

Tu concreto no depende de
recubrimientos superficiales.

Nuestra tecnología penetra hasta
200 mm dentro del concreto
garantizando impermeabilización
definitiva, cuidando tu inversión y el
medio ambiente.



[HOLCIM PERÚ]

El cemento es el corazón del concreto y sin ellos no existiría la infraestructura que mueve al país: viviendas, carreteras, hospitales o proyectos industriales. En el sector de la construcción, esta mezcla es el material más utilizado en el mundo después del agua, gracias a su eficiencia, versatilidad y disponibilidad.

Antonella Latorre, Gerente de Marketing de Holcim Perú, indicó que el mercado nacional del cemento viene mostrando una recuperación progresiva en 2025. “Pese a un inicio de año más moderado, el acumulado de los primeros meses es positivo y todo indica que cerrará con un crecimiento interanual favorable frente al 2024. En el caso del concreto premezclado, si bien no existe una serie consolidada de acceso público, se observa una evolución en línea con la reactivación de los principales proyectos de infraestructura y vivienda”.

Sobre los desafíos globales, destacó que el gran reto de la industria es reducir de manera significativa sus emisiones, considerando que cerca del 60% provienen del propio proceso de producción del clínker.

En cuanto al mercado global de aditivos para concreto, manifestó que este viene mostrando un crecimiento sostenido. Diversos estudios -como los de Mordor Intelligence y Future Market Insights- proyectan un incremento promedio cercano al 6% anual (CAGR) hacia 2030-2035, impulsado por la expansión de proyectos de infraestructura, la urbanización y la demanda de concretos de alto desempeño y más sostenibles.

Soluciones sostenibles

Holcim es una compañía global de origen suizo con presencia en más de 45 países, que cuenta con un portafolio diversificado entre mercados desarrollados y emergentes en Europa, Latinoamérica, Asia, Medio Oriente y África.

En Perú, la empresa integra soluciones sostenibles para la construcción como cemento gris y blanco, minerales industriales, concreto, prefabricados, morteros y cal.

“Operamos con los estándares globales de Holcim, priorizando la seguridad, calidad, descarbonización del portafolio, la economía circular y la innovación como ejes estratégicos”, indicó Latorre.



Holcim viene liderando una transformación en la producción de cemento y concreto.



Antonella Latorre, Gerente de Marketing de Holcim Perú.

La ejecutiva comentó que en Lima existe todavía una alta concentración en el consumo de cemento Tipo I, caracterizado por un elevado factor de clínker. “Estamos comprometidos en mover al mercado hacia prácticas más sostenibles, ofreciendo cementos y concretos que mantienen el mismo nivel de eficiencia y desempeño, pero con menor huella de CO₂ gracias a nuevas formulaciones y tecnologías”, explicó.

Holcim a nivel global viene desarrollando innovaciones como concretos con inyección de CO₂, sistemas de impresión 3D y sensores digitales que optimizan la calidad en tiempo real.

“Estas soluciones ya están en uso en otros países del Grupo y llegarán pronto al Perú para fortalecer y retar a la industria local hacia nuevos estándares de desempeño y sostenibilidad”, la Gerente de Marketing.

El portafolio de Holcim Perú incluye desde cementos de altas resistencias iniciales, hasta productos con protección contra sulfatos, uso general, mampostería y soluciones específicas.

“En concreto premezclado ofrecemos mezclas adaptadas a distintos requerimientos de obra, y en aditivos trabajamos junto a aliados estratégicos para mejorar la trabajabilidad, la durabilidad y la resistencia en proyectos de gran envergadura”.

Agregó que, a nivel mundial, Holcim viene liderando una transformación en la producción de cemento y concreto. “Hemos logrado mayores eficiencias térmicas y eléctricas, una reducción constante del factor clínker y un uso creciente de combustibles alternativos y materiales cementantes suplementarios (SCM). Además, ya tenemos proyectos industriales de captura y almacenamiento de carbono (CCUS), como el de Brevik en Noruega, que son referentes para toda la industria”, comentó Latorre.

Hoy Holcim Perú cuenta con una participación relevante en el mercado nacional, la cual se ha visto fortalecida a través de sus recientes adquisiciones y la integración de un portafolio más amplio. “Nuestra prioridad es seguir consolidando esa presencia, ofreciendo soluciones confiables e innovadoras para la construcción en el país”, afirmó la Gerente de Marketing.

Finalmente, la ejecutiva destacó que el servicio postventa se centra en brindar acompañamiento técnico permanente, desde el diseño de mezclas hasta el control de calidad en obra, asegurando relaciones de confianza y largo plazo.

FOTON LA FUERZA QUE MUEVE TU CARGA

Garantía y rentabilidad con el respaldo de Tracto Camiones Usa



NUEVO

REMOLCADOR GALAXY
SENSORES Y CÁMARAS 360



Motor CUMMINS
560 HP



Caja ZF
Automatizada

Pick Up 4x4

TUNLAND S
BICAMPEONA NACIONAL DE RALLY



Motor CUMMINS
ISF 2,8L 161 HP



Caja
Transferencia
BORGWARNER



www.fotonesmicamion.com

Síguenos en:   



939 240 124

TRACTO CAMIONES USA
TU ALIADO EN LAS RUTAS DEL PERÚ



FOTON

Revistas.PeruRadio.net.pe

[DISTRIBUIDORA NORTE PACASMAYO SRL]

El cemento y el concreto son materiales fundamentales para el desarrollo de la infraestructura del país, pues constituyen la base estructural de prácticamente cualquier obra. El cemento, al actuar como aglutinante, brinda la resistencia y durabilidad necesarias para soportar grandes cargas y adaptarse a diversas condiciones de diseño y clima.

Por su parte, el concreto premezclado se ha consolidado como el material de mayor uso en la construcción moderna, convirtiéndose en un pilar para edificaciones, carreteras y puentes. La industria se encuentra en constante innovación, buscando mejorar la calidad, la eficiencia y la sostenibilidad de estos productos.

Entre las principales tendencias que caracterizan hoy al mercado del cemento, el concreto y los aditivos, destacan tres ejes clave: sostenibilidad, digitalización e innovación en desempeño. La sostenibilidad se refleja en el desarrollo de cementos adicionados con minerales y materiales reciclados, lo que reduce el consumo de clínker y disminuye las emisiones de CO₂ asociadas a la producción.

La digitalización está transformando la experiencia del cliente mediante plataformas que permiten programar despachos de concreto, hacer seguimiento en tiempo real de mixers y acceder a certificados de calidad en línea.

Finalmente, los concretos de alto desempeño ofrecen mayor resistencia, impermeabilidad y durabilidad frente a condiciones de desgaste, ataques químicos y ciclos climáticos exigentes, respondiendo así a las necesidades de obras de gran envergadura.

La industria ha desarrollado un portafolio ecoeficiente de cementos adicionados que reducen de manera considerable la huella de carbono. Además, en el caso del concreto, se han alcanzado mejoras notables a través de mezclas de alto desempeño que no solo cumplen con los requisitos estructurales, sino que también aportan propiedades adicionales de impermeabilidad y resistencia a ambientes agresivos.



Cada innovación, inversión en sostenibilidad y servicio diferenciado que ofrece Pacasmayo busca aportar soluciones que transformen el país para hacerlo más moderno y conectado.



Ibrahim Chahuán, Director de Soluciones Constructivas de Pacasmayo.

Los principales desafíos que enfrenta la industria en la actualidad están vinculados con la sostenibilidad y la reducción de emisiones de CO₂. El clínker continúa siendo el insumo con mayor impacto ambiental y la industria debe seguir innovando en su reemplazo parcial con adiciones minerales.

EL OBJETIVO DE LA EMPRESA ES CONSOLIDARSE COMO EL MEJOR PROVEEDOR DE SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS, OFRECIENDO INNOVACIÓN DE CALIDAD Y UN SERVICIO QUE SUPERE LAS EXPECTATIVAS.

Asimismo, se requieren procesos energéticamente más eficientes y una estricta adhesión a normativas ambientales. En ese sentido, las innovaciones recientes apuntan a la utilización de cementos adicionados, a la optimización de hornos con menor consumo energético y a la digitalización de procesos que mejoren la eficiencia operativa y reducen el impacto ambiental.

Ibrahim Chahuán, Director de Soluciones Constructivas de Pacasmayo, sostuvo que la misión de la compañía trasciende la producción de materiales. "Nuestro compromiso está en reducir la brecha de infraestructura en el Perú, enfocándonos en atender proyectos de gran envergadura que mejoren la vida de los peruanos. Cada innovación en nuestro portafolio, cada inversión en sostenibilidad y cada servicio diferenciado que ofrecemos está orientado a aportar soluciones que transformen nuestro país y lo hagan más moderno, seguro y conectado".

Aditivos

Los aditivos cumplen un rol decisivo en la mejora de la calidad del concreto, particularmente en proyectos de gran envergadura donde las condiciones ambientales son un factor crítico.

SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS PARA TU OBRA



PACASMAYO
PROFESIONAL

Revistas.PeruRadio.net.pe

Miguel A. Morales Galoc, Jefe de Diseño de Mezclas de Cementos Pacasmayo, señaló que debido a las condiciones cada vez más exigentes en obra, el uso de aditivos se ha consolidado como una solución técnica altamente efectiva.

“Estos productos permiten adaptar el concreto a situaciones extremas: los compuestos de curado tipo membrana previenen la contracción plástica y la fisuración superficial; los acelerantes de fraguado permiten alcanzar resistencias tempranas en climas fríos, especialmente cuando se emplean junto con sistemas de control de microclima como carpas térmicas; los incorporadores de aire mejoran la durabilidad del concreto frente a ciclos de congelamiento y deshielo; y los reductores de permeabilidad protegen el refuerzo en ambientes marinos o de alta humedad”.

La correcta elección del aditivo resulta crucial para el éxito de una obra. En ese sentido, Fernando Gastañadui, Superintendente de Gestión de Calidad de Cementos Pacasmayo, enfatizó que esta decisión depende de identificar con claridad la clase de exposición del concreto y de definir los requisitos de resistencia y/o durabilidad que se busca alcanzar para una determinada estructura.

Además, subrayó la importancia de que los aditivos cumplan con normas técnicas peruanas o, en su ausencia, con normas ASTM equivalentes, y advirtió sobre la necesidad de verificar en laboratorio y en campo que los productos funcionen adecuadamente en el concreto fresco y endurecido.

Un desafío habitual en obra es la aplicación de aditivos sin un criterio técnico definido, basada en costumbres o recomendaciones empíricas.

Según Gastañadui, la dosificación fuera de los rangos normativos, la falta de compatibilidad con el tipo de cemento utilizado o una mezcla deficiente pueden prolongar el tiempo de fraguado,

provocar segregación y afectar las propiedades mecánicas y de durabilidad del concreto.

“Además, la falta de consideración de las condiciones climáticas en el momento de la aplicación puede reducir o anular la efectividad del aditivo”, advirtió el especialista.

Respecto a la innovación de los fabricantes de aditivos y al comportamiento del mercado, dijo que no se tiene información detallada. “Lo que sí queda claro es que existe una amplia gama de aditivos regulados por normativas específicas -como los reductores de agua, incorporadores de aire, inhibidores de corrosión, acelerantes y compuestos de curado- que, cuando se seleccionan y dosifican adecuadamente, son un aliado invisible pero indispensable en la obra.

Producción y comercialización

Pacasmayo, empresa peruana dedicada a la producción, comercialización y distribución de cemento y soluciones constructivas, cuenta con 67 años de trayectoria, que le han permitido consolidar su liderazgo en el sector, con mayor fuerza en el norte peruano.

La compañía tiene tres plantas de cemento y siete plantas de concreto premezclado ubicadas en diferentes puntos del norte del Perú. Su flota de equipos está compuesta por más de 160 mixers y 30 bombas, entre estacionarias y telescópicas, que satisfacen la demanda. Además, han desarrollado un equipo altamente especializado que atiende las crecientes exigencias de sus clientes.

Finalmente, Ibrahim Chahuán resaltó que la empresa tiene como objetivo consolidarse como el mejor proveedor de soluciones constructivas para la industria de la construcción, garantizando innovaciones de alta calidad y un servicio que supere las expectativas de todos sus clientes. ▢



La flota de equipos de la empresa está compuesta por más de 160 mixers y 30 bombas, entre estacionarias y telescópicas, además cuenta con siete plantas de concreto premezclado ubicadas en el norte del Perú.



Tu socio estratégico de negocios.

Promoviendo principios
que alientan la economía.



Desde 1960.

Somos una organización independiente y sin fines de lucro que cuenta con más de 5,000 representantes de 580 empresas asociadas entre peruanas, estadounidenses y extranjeras no americanas.

Participa de nuestros eventos de networking:

- Networking entre socios.
- Ruedas de negocios.
- Rondas de networking
- Conferencias empresariales
- Misiones comerciales.
- Visitas comerciales
- Cóctel de networking
- After Office
- Desayunos empresariales.
- Ferias institucionales
- Webinars

**¡Te invitamos
a ser socio de
la CCPCh!**

Contáctanos

(+51) 970 149 343

socios@camaraperuchile.org

www.camaraperuchile.org



Señalización y señalética en obra

Elementos clave para la seguridad y prevención de riesgos

La señalización en una obra de construcción no es un detalle menor: constituye un sistema preventivo que protege la integridad de trabajadores y visitantes. A través de símbolos claros y universales, se reducen accidentes, se organiza el tránsito interno y se cumple con normativas vigentes.

En el dinámico entorno de una obra de construcción, donde conviven maquinaria pesada, personal en constante movimiento y múltiples frentes de trabajo, la seguridad es un factor determinante.

En este contexto, la señalización y señalética adquieren un rol fundamental: permiten identificar riesgos, orientar desplazamientos, establecer zonas restringidas y transmitir información crítica de manera rápida y efectiva. Una obra correctamente señalizada no solo cumple con exigencias normativas, sino que también refleja una gestión responsable y comprometida con la vida humana.

La señalización es mucho más que un conjunto de carteles o letreros. Constituye un lenguaje visual estandarizado, diseñado para ser comprendido en segundos, incluso por personas que no comparten el mismo idioma.

En una obra de construcción, cada símbolo cumple una función específica: advierte sobre el uso obligatorio de casco y chaleco reflectante, indica la proximidad de cables eléctricos, alerta sobre la presencia de sustancias peligrosas o marca zonas de tránsito restringido.

El impacto de una señalización adecuada se manifiesta en tres dimensiones. Primero, en la seguridad, pues previene accidentes

al alertar sobre riesgos potenciales. Segundo, en la eficiencia, ya que facilita la circulación de trabajadores, visitantes y vehículos, reduciendo tiempos muertos y evitando desorden operativo.

Finalmente, su uso es importante en el cumplimiento normativo, garantizando la adhesión a estándares de seguridad ocupacional establecidos por normas locales e internacionales.

[Tipos de señalética]

La señalética en construcción se clasifica según su función y se diferencia a través de colores y formas específicas. Las señales de obligación, identificadas con color azul, indican el uso indispensable de equipos de protección personal, como cascos, guantes o arneses.

Mientras que, las señales de advertencia, representadas en color amarillo, alertan sobre riesgos como caídas de materiales, excavaciones abiertas o instalaciones de alta tensión.

Asimismo, las señales de prohibición, en color rojo, buscan impedir acciones que puedan generar peligro, como fumar en áreas con materiales inflamables o ingresar en zonas restringidas.

También están las señales informativas, en color verde, que orientan sobre salidas de emergencia, puestos de primeros auxilios o rutas de evacuación. Finalmente, se utilizan señales complementarias como planos, mapas de obra, flechas de orientación y avisos temporales que se adaptan a las distintas fases constructivas.

Cada una de estas categorías responde al principio de inmediatez visual. Un trabajador debe identificar el mensaje en apenas unos segundos, lo que exige símbolos claros, contrastes cromáticos adecuados y una colocación estratégica que asegure su visibilidad.

[Diseño y ubicación]

Una señal efectiva no depende únicamente de su contenido, sino también de su diseño y ubicación. La visibilidad es esencial: deben colocarse a la altura de la vista o en puntos estratégicos donde el trabajador necesariamente las vea. La iluminación también juega un papel clave, ya que en condiciones nocturnas o de baja luz las señales deben ser reflectivas o estar acompañadas de sistemas de iluminación artificial.

Otro aspecto importante es la durabilidad, que exige materiales resistentes a la intemperie, al polvo y a las vibraciones propias de la obra. Además, se recomienda un mantenimiento periódico que asegure la reposición de aquellas señales deterioradas o ilegibles. En proyectos de gran envergadura, la señalética se complementa con mapas generales en los accesos principales, donde se muestran rutas de evacuación y zonas de alto riesgo.

[Implementación en obra]

La implementación de un sistema de señalización bien planificado ofrece múltiples beneficios para la gestión de la obra. La reducción



El impacto de una señalización adecuada se manifiesta en tres dimensiones: seguridad, eficiencia y cumplimiento normativo.

de accidentes laborales es quizá el más evidente, ya que una señal clara puede significar la diferencia entre la prevención y un incidente grave.

También se observa una mejora en la productividad, dado que al guiar el tránsito de personas y materiales se optimizan los flujos operativos. Una obra correctamente señalizada transmite confianza, tanto a clientes como a fiscalizadores y comunidades cercanas, fortaleciendo la reputación de la empresa constructora.

La señalización y señalética en obra constituyen una herramienta esencial de seguridad y gestión. Más allá de ser un requisito legal, representan un compromiso con la cultura de prevención y con el cuidado del recurso más valioso de cualquier proyecto: las personas.

STRUGAL
Aluminium

MÁXIMO CONFORT
Hemeticidad comprobada



WINDOOR
ALTA PERFORMANCE EN PUERTAS Y VENTANAS



Soluciones en sistemas de aluminio para espacios contemporáneos.

email: ventas@windoor.pe

www.windoor.pe

[CARP & ASOCIADOS]

La señalización es un sistema de control administrativo esencial en la gestión de seguridad y salud ocupacional. En el sector construcción, donde confluyen riesgos eléctricos, mecánicos y de tránsito interno, las señales funcionan como un lenguaje visual universal orientado a la prevención de accidentes.

En este contexto, las señales de seguridad obligatorias -según la normativa internacional y local- incluyen advertencias sobre riesgos potenciales, obligaciones como el uso de EPP, prohibiciones relacionadas a acciones restringidas, así como indicaciones de emergencia (evacuación y primeros auxilios) y señales informativas.

De acuerdo con Christian Chirinos Rojas, Especialista en Cuentas Clave para Minería, Oil & Gas de CARP & Asociados, en el Perú el Reglamento de Seguridad y Salud en el Trabajo, junto con el Manual de Dispositivos de Control de Tránsito del MTC, establece los parámetros aplicables a obras en vía pública. "A nivel internacional, se emplean normas como la ISO 7010 y la ANSI Z535, las cuales estandarizan colores y pictogramas para garantizar una comprensión universal".

Implementación eficaz

Ahora bien, para implementar un plan de señalización eficaz en una obra de gran escala resulta indispensable realizar un levantamiento de riesgos en cada frente de trabajo. Esto permite identificar zonas críticas de tránsito, excavaciones, áreas de almacenamiento y trabajos en altura. Posteriormente, se elabora un mapa de señalización que aplica las normas nacionales e internacionales en cuanto a colores, dimensiones y ubicación.

El especialista enfatizó que el plan debe contemplar señalización temporal y permanente, incluir la capacitación del personal en su correcta interpretación y establecer un programa de mantenimiento periódico que asegure su visibilidad. En consecuencia, su eficacia radica en integrar la señalización con el sistema de gestión de seguridad de la obra.



CARP & Asociados trabaja con sectores estratégicos como construcción, minería e infraestructura, ofreciendo productos certificados de la marca 3M.



Christian Chirinos Rojas, Especialista en Cuentas Clave para Minería, Oil & Gas de CARP & Asociados.

De igual forma, entre los elementos clave para garantizar que la señalética sea clara y comprensible se destacan: el uso de colores normados, pictogramas estandarizados (ISO 7010), textos breves, dimensiones proporcionales al entorno y alta reflectividad para condiciones de baja iluminación.

PARA ESTE AÑO, LA EMPRESA PROYECTA UN CRECIMIENTO SOSTENIDO DEL 10% EN LOS SECTORES DE MINERÍA E INFRAESTRUCTURA VIAL, DONDE LA DEMANDA DE SEÑALIZACIÓN CERTIFICADA CONTINÚA EN AUMENTO.

"Se recomienda utilizar materiales certificados, como láminas retroreflectivas tipo I, II o XI según la norma ASTM D4956, especialmente en proyectos mineros y viales. Asimismo, la señalización debe instalarse a una altura adecuada (entre 1,5 y 2,2 m) y en puntos de máxima visibilidad, evitando obstrucciones. La simplicidad visual asegura la comprensión incluso para trabajadores con bajo nivel de alfabetización", señaló.

En ese sentido, Chirinos Rojas precisó que deben considerarse diversos aspectos para la correcta ubicación de las señales en una obra. Entre ellos destacan la línea de visión del trabajador, la cercanía al riesgo, la altura estándar y las condiciones de iluminación natural o artificial. A ello se suma la resistencia del material frente al polvo, humedad y rayos UV, factores frecuentes en las obras.

"Las señales deben instalarse antes del inicio de los trabajos en la zona y revisarse periódicamente para prevenir el desgaste o la pérdida de visibilidad. Una ubicación estratégica garantiza que la señal cumpla su función sin depender de recordatorios verbales", indicó.

Empresa peruana

Con más de 23 años de experiencia, CARP & Asociados se ha consolidado en seguridad, señalización y soluciones reflectivas. Desde su fundación en 2002, trabaja con sectores estratégicos

como construcción, minería e infraestructura, ofreciendo productos certificados de la marca 3M junto con un servicio técnico especializado.

“Nuestra misión es brindar a nuestros clientes seguridad, confianza y cumplimiento normativo, contribuyendo a la reducción de riesgos en entornos de alta exigencia”, resaltó Christian Chirinos Rojas, especialista en Cuentas Clave para Minería, Oil & Gas de CARP & Asociados.

Su cartera está estructurada en cuatro grandes líneas: señales verticales y de seguridad industrial (advertencia, prohibición, obligación y emergencia); demarcación horizontal (tachas 3M, tachones, Stamark 3M y pintura de tráfico); dispositivos de control de tránsito y seguridad temporal, como conos, delineadores, hitos, barreras tipo New Jersey y cintas de seguridad; y soluciones reflectivas y de protección, que incluyen cintas de marcaje vehicular 3M, telas reflectivas para uniformes y películas de seguridad para vidrio.

CARP & Asociados acompaña a sus clientes con un soporte técnico integral que abarca la asesoría en la selección de materiales, la elaboración de planes de señalización, la capacitación en campo y la supervisión de la instalación. “Nuestro servicio postventa incluye mantenimiento preventivo, reposición de piezas y verificación de reflectividad, con el fin de asegurar que las señales cumplan su función a lo largo del tiempo”, resaltó Chirinos Rojas.

Para este año, la empresa proyecta un crecimiento sostenido del 10% en los sectores de minería e infraestructura vial, donde la demanda de señalización certificada continúa en aumento. El objetivo es consolidar nuevas alianzas estratégicas y fortalecer la presencia en proyectos de gran envergadura.



En el sector construcción, las señales funcionan como un lenguaje visual universal orientado a la prevención de accidentes.

“Hoy en día, CARP & Asociados es reconocido como un proveedor confiable y especializado, con presencia en diversas operaciones mineras, constructoras y proyectos viales. Nuestra participación es alrededor del 26%, con crecimiento sostenible y se ha consolidado en el segmento de productos certificados y de alto desempeño”.

Finalmente, la compañía participa en proyectos de infraestructura vial en la sierra y costa del Perú, en operaciones mineras de gran escala a nivel nacional y en obras de construcción urbana en Lima y provincias. “Nuestra experiencia en entornos de altura y condiciones extremas nos ha permitido consolidarnos como aliados de confianza en operaciones complejas”, concluyó Chirinos Rojas. ▢

CARP

3M
Distribuidor Master
Building Window Film

OBSERVA, PIENSA Y TRABAJA CON SEGURIDAD

Ultra 800 - Ultra Prestige

LÁMINAS DE SEGURIDAD Y CONTROL SOLAR

Prestige - Night Vision - Safety - Silver P18 - Ceramic

MÁXIMA PROTECCIÓN, SEGURIDAD Y CONFORT
Reducción de los rayos UV 99% / IR 97%
¡Uso en camiones, y campamentos mineros!

www.carp-pe

LIMA: Av. Petit Thouars 3975, San Isidro
Telf.: 51(1) 719 8080
Cel.: 998 275 610 / 998 277 442
ventas@carp.pe

AREQUIPA: Calle Lima 415, Vallecito
Telf.: (054) 21 3835
Cel.: 994 213 260 / 959 043 409
arequipa@carp.pe

PIURA: Av. Guardia Civil Mz. Q - Lt. 19,
Urb. Miraflores - Castilla
Telf.: (073) 61 8100 - Cel: 957 593 344
piura@carp.pe

TRUJILLO: Urb. San Pedro 1ra Etapa
Mz. L - Lt 16, V. Larco Herrera.
Telf.: (044) 53 0514 - Cel.: 998 261 402
trujillo@carp.pe



Martillos hidráulicos y taladros inalámbricos

Demoler y perforar con potencia y precisión

Los martillos hidráulicos y los taladros inalámbricos son equipos indispensables en la construcción. Su capacidad para intervenir materiales de como roca, concreto y metales, los convierte en aliados clave en todo tipo de obras. Gracias a su potencia, resistencia y adaptabilidad, permiten ejecutar trabajos con rapidez, precisión y seguridad.

Un **martillo hidráulico** es un implemento que se acopla a excavadoras, retroexcavadoras o minicargadores, diseñado para realizar con gran eficiencia trabajos de demolición, excavación y fragmentación de materiales como hormigón, roca y asfalto.

Este equipo permite avanzar en proyectos de construcción, canteras, túneles y presas de manera segura y controlada, reduciendo tiempos y costos en comparación con métodos tradicionales. Su funcionamiento se basa en un cincel accionado por el sistema hidráulico, que transmite golpes de gran potencia capaces de fracturar incluso los materiales más resistentes.

En el mercado, existen distintos tipos de martillos hidráulicos que se diferencian por su tamaño y potencia. Por ejemplo, los ligeros son ideales para trabajos pequeños, como la demolición de aceras o muro. Los medianos, se emplean en obras de infraestructura y construcción de carreteras; mientras que los modelos pesados se usan en canteras o minería para fracturar rocas de gran dureza.

Por su parte, los taladros inalámbricos son herramientas portátiles que funcionan con una batería recargable, lo que permite usarla sin necesidad de cables y brinda mayor libertad de movimiento. Su versatilidad permite perforar madera, metal, plástico y, en modelos de mayor potencia, concreto o ladrillo.

Cabe destacar que los taladros inalámbricos más modernos incorporan motores sin escobillas (brushless), que ofrecen mayor potencia, eficiencia, menor mantenimiento y una vida útil prolongada. Además, están diseñados para brindar ergonomía, portabilidad y precisión. Estos integran luces LED que mejoran la visibilidad en el área de trabajo; y disponen de avanzados sistemas de seguridad que garantizan un funcionamiento confiable.

Al respecto, y con el objetivo de profundizar en la función de estos equipos y en su relevancia dentro del sector construcción, PERÚ CONSTRUYE LATAM CONSTRUCTION entrevistó a las principales empresas comercializadoras de martillos hidráulicos y taladros inalámbricos.

LA FUERZA QUE NECESITABAS

37 TONELADAS DE EFICIENCIA



DLink™: Control total desde
cualquier parte del Perú.

Consumo de combustible
garantizado por la fábrica.

IPESA

WWW.IPESA.COM.PE

Revistas.PeruRadio.net.pe



JOHN DEERE

[FERREYROS]

Los martillos hidráulicos se utilizan en una amplia variedad de ámbitos, que incluyen la construcción urbana y de carreteras, así como en actividades mineras, canteras, plantas de chancado y trabajos de demolición.

Su función principal es reducir el volumen de materiales como rocas a través de percusión e impacto, además de permitir la demolición de estructuras de concreto de manera eficiente. A estas aplicaciones se suma su relevancia en operaciones de zanqueo en terrenos complejos, lo que resalta su versatilidad para adaptarse a distintos entornos y tipos de proyectos.

Según Ferreyros, líder en maquinaria pesada, la elección de un martillo hidráulico para una obra de construcción específica exige evaluar cuidadosamente factores clave que garanticen un rendimiento óptimo y una inversión eficiente. Entre los aspectos fundamentales destacan la dureza del material a intervenir, el peso del portador y las posibles limitaciones en el tamaño del martillo, ya que estos elementos determinan la compatibilidad y seguridad del equipo.

“También influye el tipo de uso previsto. Existen martillos diseñados para jornadas de trabajo más cortas y de menor intensidad, como las series GC y GC-S de CAT, que ofrecen un rango de energía de impacto entre 6,000 J y 14,578 J. En esta línea sobresale el modelo Cat H130 GC S, con una potencia de 6,000 J y una frecuencia de 350 golpes por minuto. Para aplicaciones prolongadas y de mayor exigencia, la opción más adecuada son los martillos de la serie Performance, que abarcan un rango más amplio de energía de impacto (de 4,745 J a 24,407 J), desde el H130 S hasta el H215 S, caracterizados por su robustez y resistencia”, dijeron.

Asimismo, precisaron que las especificaciones técnicas tienen una incidencia directa en la productividad y eficiencia de los proyectos. Un mayor nivel de energía de impacto facilita la reducción de materiales en menos tiempo, la demolición de concreto y la apertura de zanjas en suelos complejos, lo que contribuye a acelerar procesos y optimizar plazos de ejecución.

“La compatibilidad de estos martillos con todas las excavadoras CAT ofrece gran flexibilidad operativa, mientras que el hecho de que Caterpillar fabrique tanto los martillos como los portadores garantiza un sistema completamente integrado, con máxima fiabilidad y menor riesgo de fallos. Gracias a estas características,



En aplicaciones menos exigentes, la serie GC representa una alternativa eficiente. Está diseñada para periodos de trabajo más cortos y con menores requerimientos operativos.

estos equipos se consolidan como aliados estratégicos en obras urbanas, carreteras, minería, canteras, plantas de chancado y proyectos de demolición”, acotaron.

En cuanto a los desafíos mantenimiento, la empresa informó que estos se gestionan mediante la correcta selección del equipo en función de la aplicación y del tiempo de uso. “Para trabajos intensivos que superan las seis horas continuas, los martillos de la serie Performance de CAT son la opción ideal, ya que incorporan un sistema de autolubricación que garantiza productividad y durabilidad”.

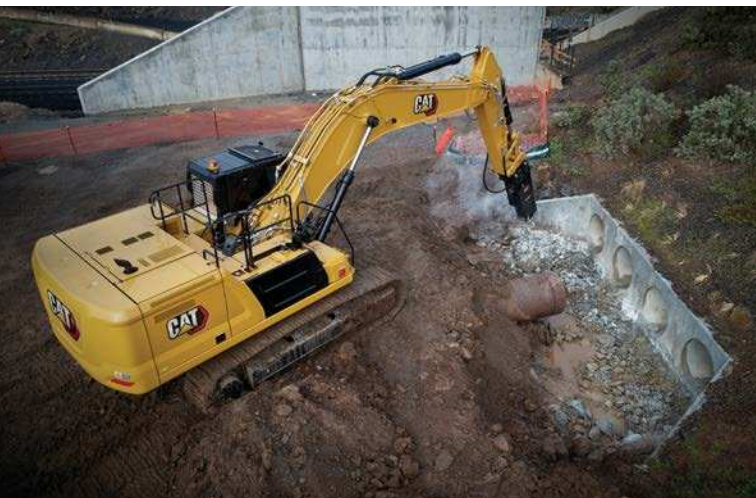
Es importante indicar que, para asegurar una lubricación adecuada, se debe utilizar exclusivamente grasa especial para martillos. En aplicaciones menos exigentes, la serie GC representa una alternativa eficiente, diseñada para periodos de trabajo más cortos y con menores requerimientos operativos.

Adicionalmente, los martillos hidráulicos están equipados con un sistema de lubricación constante que reduce el desgaste, amortiguadores que protegen la máquina, y un acumulador de nitrógeno que asegura un nivel óptimo de energía durante la operación.

A estas características se suma la posibilidad de incorporar un sistema de acople rápido, que simplifica el montaje de herramientas, disminuye tiempos de instalación y refuerza la seguridad del operador. Todo esto contribuye a un mantenimiento más eficiente y a un desempeño prolongado del equipo.

Servicios especializados

Con 102 años de presencia en Perú, Ferreyros, líder en maquinaria pesada y servicios especializados, es representante de Caterpillar en el país desde 1942. La empresa cuenta con más de 5,000 colaboradores a nivel nacional, y tiene el portafolio más completo de maquinaria para atender a los sectores económicos que impulsan el desarrollo del país: construcción, minería, agricultura, energía, industria y pesca.



Los martillos CAT destacan por su alto rendimiento, productividad y versatilidad.



TREAMPERÚ

METALYCK®

UNIFORMIDAD Y RESISTENCIA CERTIFICADA

Planchas Estructurales

Las adaptamos a todo tipo de proyecto con condiciones exigentes, aportando seguridad, durabilidad y eficiencia en cada estructura.

Para mayor información, visite
www.TreamPeru.com 



Revistas.PeruRadio.net.pe

“Ofrecemos una cobertura integral respaldada por una red descentralizada de talleres y almacenes distribuidos en todo el territorio nacional. Además, disponemos de un amplio inventario de repuestos, parte del cual se encuentra en consignación dentro de diversos proyectos a lo largo del Perú”, expresaron.

Ferreiros cuenta con un equipo de especialistas y técnicos de servicio que brindan asesoría y capacitación a los clientes en las mejores prácticas para la operación y el mantenimiento de estas herramientas, asegurando así el máximo aprovechamiento del producto.

Cabe mencionar que la compañía ofrece programas de capacitación continua y pone a disposición personal especializado, tanto en campo como en taller, para garantizar un soporte integral. “Estas competencias se refuerzan cada año con la participación de instructores de Caterpillar, quienes actualizan las habilidades del equipo técnico”.

Consultados sobre las ventajas de los equipos que representan, destacaron que Caterpillar se distingue por ser el único fabricante de martillos que también produce las máquinas destinadas a operarlos. Esta integración asegura que los martillos y portadores conformen un sistema totalmente compatible, respaldado por una misma organización de clase mundial.

Y, como parte de su oferta integral de soluciones, la compañía incorpora un sistema de acople rápido que no solo optimiza el tiempo, sino que también incrementa la seguridad en la instalación de herramientas en las máquinas correspondientes. “Gracias a este sistema, el proceso se simplifica significativamente, reduciendo el tiempo de montaje a un máximo de un minuto, en contraste con los hasta 90 minutos que solía requerir anteriormente”.



El modelo Cat H130 GC S proporciona 6,000 J de fuerza de impacto y 350 golpes por minuto.



Ferreiros pone a disposición las series GC y GC-S de martillos hidráulicos Cat, que ofrecen un rango de energía de impacto entre 6,000 J y 14,578 J. S.

Del mismo modo, Caterpillar integra en sus diseños tecnología de vanguardia orientada a facilitar el mantenimiento, incrementar la confiabilidad de los equipos y potenciar la productividad en cada operación.

Portafolio de productos

En cuanto a su portafolio de productos para el sector, señalaron que los martillos CAT destacan por su alto rendimiento, productividad y versatilidad, ya que todos sus modelos pueden instalarse en cualquier excavadora hidráulica. Su diseño robusto optimiza el desempeño, mientras que los amortiguadores y el sistema de parada automática (ASO) brindan una protección integral tanto al martillo como a la máquina portadora.

“Ponemos a disposición las series GC y GC-S de martillos hidráulicos CAT, que ofrecen un rango de energía de impacto entre 6,000 J y 14,578 J. Estas líneas están diseñadas para usuarios que requieren equipos para jornadas de trabajo de corta duración. Un ejemplo representativo es el modelo Cat H130 GC S, que proporciona 6,000 J de fuerza de impacto y 350 golpes por minuto”, agregaron.

Ferreiros también brinda la serie Performance de martillos hidráulicos premium, que incluye una amplia variedad de modelos, desde el H130 S hasta el H215 S, con rangos de energía de impacto que van de 4,745 J a 24,407 J. Esta serie se distingue por su notable robustez, su elevado rendimiento y su diseño altamente resistente, lo que la convierte en la solución ideal para las tareas más exigentes.

“Los martillos hidráulicos Caterpillar cumplen un rol esencial en la producción nacional. En el sector construcción, estas herramientas han sido determinantes en proyectos que incluyen la demolición de edificaciones, la construcción y ampliación de carreteras, el mantenimiento vial, la edificación de centrales hidroeléctricas, así como en las operaciones de canteras en la sierra del país”, finalizó la empresa.

PORTALAMPARAS SAC

30 AÑOS DE TRAYECTORIA, INNOVACIÓN Y CALIDAD

En Portalamparas SAC creemos que cada proyecto es una oportunidad para crear algo único. Desde hace más de tres décadas, acompañamos a arquitectos, diseñadores, ingenieros, constructoras y empresas en el desarrollo de soluciones de calidad que combinan funcionalidad, diseño, tecnología y compromiso con el medioambiente, respaldados por la certificación ISO 50001:2018 - "Gestión de la Energía", que refleja la apuesta por la eficiencia y la sostenibilidad.



Nuestra historia está marcada por el compromiso con la calidad, la confianza de nuestros clientes y la constante búsqueda de innovación en cada proceso. A lo largo de estos 30 años, hemos incorporado tecnologías de última generación en la fabricación, diseño y personalización de productos, lo que nos ha permitido obtener procesos más precisos, eficientes y sostenibles. Con este enfoque hemos logrado consolidarnos como aliados estratégicos en proyectos de diferentes sectores, ofreciendo resultados que superan las expectativas.



Nuestra fortaleza radica en unir innovación, experiencia y calidad, siempre respaldados por los valores que nos definen: el compromiso con nuestros clientes, el orden en cada proceso y la disciplina que asegura excelencia en cada etapa de producción. Estos principios nos han llevado a obtener y mantener la certificación ISO 9001:2015 - "Gestión de la Calidad".

En Portalamparas SAC seguimos mirando hacia el futuro con la misma pasión con la que empezamos, seguros de que la innovación, la calidad y nuestros valores seguirán siendo nuestras guías para iluminar ideas, transformar espacios y crear soluciones que trasciendan.

Hoy, somos la mejor opción en el mercado peruano para el desarrollo de proyectos en cuatro líneas especializadas:

PL Lighting: soluciones de iluminación técnica y decorativa que integran confort visual, estética, eficiencia energética y calidad de la energía eléctrica que realza la calidad de cada espacio arquitectónico.

PL Industrial: fabricación especial y maquila con tecnología propia, garantizamos procesos de producción a gran escala con precisión y calidad absoluta.

PL Mobiliario: mobiliario personalizado para espacios comerciales y corporativos, diseñado con acabados profesionales y a la medida de cada marca.

PL Medic: mobiliario médico diseñado para brindar seguridad, funcionalidad y confianza en entornos de salud, cumpliendo con altos estándares técnicos.



SISTEMAS DE
ILUMINACIÓN



TU SOCIO
ESTRATÉGICO



OPTIMIZAMOS
TU ESPACIO



MOBILIARIO
MÉDICO

+51 991 131 532 www.pl.com.pe



Portalamparas - Iluminación y más

Revistas.PeruRadio.net.pe

[LACSAC]

Los martillos hidráulicos son equipos esenciales en obras de construcción e infraestructura por su capacidad de maximizar productividad y seguridad. Su aplicación principal es la demolición de estructuras, derribando concreto con precisión y bajo impacto en zonas urbanas. También se emplean en excavación y movimiento de tierra, al fracturar roca madre, abrir zanjas y retirar pavimentos para acelerar los proyectos.

Cabe destacar que su correcta selección es determinante para optimizar la productividad y reducir los costos de un proyecto. Para ello, deben considerarse tres factores principales: el equipo portador, el tipo de trabajo y el entorno operativo. En primer lugar, es indispensable verificar el peso y las capacidades hidráulicas de la excavadora para asegurar el máximo rendimiento sin comprometer la máquina.

En segundo lugar, se debe analizar el material y la aplicación, que pueden ir desde la demolición urbana hasta la fractura de roca dura o el desatado (scaling), lo que define la energía de impacto, el tamaño y la herramienta más adecuada. Tercero, resulta fundamental evaluar el entorno, ya sea seleccionando modelos silenciosos para zonas urbanas o equipos reforzados con sistemas como Ramlube y RD3 en operaciones mineras y en ambientes con alta concentración de polvo.

Desde LACSAC informaron que las especificaciones técnicas de un martillo hidráulico son decisivas para la productividad y la rentabilidad en proyectos de minería y construcción. La energía de impacto define la rapidez y eficiencia con la que se fractura roca o concreto, mientras que la frecuencia de golpes y el caudal hidráulico permiten optimizar el consumo y proteger el sistema.

Asimismo, precisaron que el mantenimiento de estos equipos es clave para maximizar su vida útil y rentabilidad. “Rammer diseña equipos con componentes accesibles y aceros de alta resistencia, lo que facilita las inspecciones y prolonga la durabilidad. Además, ofrecemos mantenimiento preventivo, soporte en campo y capacitación, asegurando alta disponibilidad y un bajo costo operativo. Con esta combinación de ingeniería Rammer y el soporte especializado, muchos equipos logran operar por más de diez años en entornos extremos”.



En construcción, los equipos de LACSAC han intervenido en proyectos de carreteras, ampliaciones de puertos y obras urbanas de demolición controlada.



Los martillos Rammer cuentan con carcasas más robustas y tecnología de amortiguación de vibraciones, que protegen tanto al operador como a la máquina portadora.

LOS EQUIPOS QUE REPRESENTA LACSAC, COMO LOS MARTILLOS RAMMER Y LAS PLANTAS MÓVILES KEESTRACK, SE DISTINGUEN POR SU TECNOLOGÍA AVANZADA, DURABILIDAD Y SOPORTE GLOBAL.

Innovaciones tecnológicas

En los últimos años, la marca Rammer ha incorporado tecnologías que marcan la diferencia. Una de ellas es el monitoreo remoto RD3 – SAM (Service Access Module), un sistema que permite a los usuarios conocer en tiempo real la ubicación del martillo, las horas de trabajo acumuladas y los intervalos de mantenimiento requeridos.

Otra innovación son los sistemas de lubricación automática Ramlube, que garantizan el suministro constante de grasa de alta presión al cincel y a las partes internas del martillo.

“Los martillos Rammer también cuentan con carcasas más robustas y tecnología de amortiguación de vibraciones, lo que protege tanto al operador como a la máquina portadora, especialmente en entornos urbanos y subterráneos. A ello se suman las válvulas automáticas de control de energía y frecuencia, que ajustan la potencia del golpe según el material, incrementando la eficiencia y evitando sobreesfuerzos en roca blanda o materiales de menor resistencia”, precisó la empresa.

Por otra parte, destacaron que la digitalización ha transformado la gestión de los martillos hidráulicos, ofreciendo visibilidad total del equipo en tiempo real. “Con sistemas como Rammer RD3 (SAM), los usuarios pueden monitorear la ubicación, las horas de



KSRGLOBAL

Strategic Recruitment



En **KSR-Global** conectamos empresas del sector construcción y otras industrias de alto impacto con los perfiles que realmente hacen la diferencia

**Gestionamos talento,
potenciamos empresas**

¡Contáctanos!



www.ksr-global.com



contacto@ksr-global.com

Revistas.PeruRadio.net.pe



LACSAC brinda un soporte técnico integral, que abarca la instalación, puesta en marcha y capacitación de operadores y técnicos.

trabajo, los intervalos de servicio y el rendimiento desde cualquier dispositivo. Esto facilita la planificación de mantenimientos preventivos, reduce paradas no programadas y optimiza los costos operativos”.

Además, favorece la gestión de flotas al permitir comparar la productividad entre equipos y mejorar las decisiones de inversión. “En Perú, LACSAC integra estas tecnologías con soporte técnico especializado, analizando datos y asesorando a clientes para lograr máxima disponibilidad y eficiencia. De esta manera, la digitalización convierte al martillo en un activo inteligente, clave para proyectos más productivos y rentables”.

Empresa peruana

Logística Asesores Consultores S.A.C. (LACSAC), fundada en 1994, es una empresa peruana especializada en la provisión de equipos, repuestos y servicio técnico para los sectores de minería y construcción. Representa a marcas internacionales de prestigio como Rammer, especialista en martillos hidráulicos, sistemas de lubricación automática (Ramlube) y monitoreo remoto (RD3); y Keestrack, fabricante de plantas móviles para chancado, zarandeo y reciclaje de materiales.

“Nuestro compromiso es acompañar a cada cliente a lo largo de todo el ciclo de vida de sus equipos, brindando asesoría técnica, ingeniería aplicada y soporte en campo. Con más de 30 años de experiencia, combinamos innovación, excelencia y servicio especializado para maximizar la productividad y la disponibilidad operativa de cada proyecto”, expresaron.

LACSAC cuenta con una línea completa de implementos para excavadoras y minicargadores, herramientas de demolición, sistemas de perforación, acoples rápidos, así como repuestos originales y componentes. También diseña soluciones personalizadas para cada aplicación, ya sea demolición urbana, minería subterránea o grandes obras de infraestructura.

“Nuestros equipos son ampliamente demandados en proyectos de minería subterránea y a tajo abierto, donde los martillos hidráulicos Rammer se utilizan para desatado (scaling), reducción secundaria y mantenimiento de frentes de trabajo. También destacamos en infraestructura vial y urbana con nuestras plantas

Keestrack, que facilitan trituración y reciclaje de concreto y asfalto”, acotó la empresa.

Gracias a esta experiencia, LACSAC ha participado en proyectos mineros de gran envergadura en el Perú, suministrando martillos Rammer para operaciones tanto subterráneas como a cielo abierto, así como plantas Keestrack para el procesamiento de minerales y agregados.

“En construcción, nuestros equipos han intervenido en proyectos de carreteras, ampliaciones de puertos y obras urbanas de demolición controlada. También hemos brindado soporte a contratistas de energía y obras civiles en zonas de difícil acceso, donde la confiabilidad de nuestros equipos es clave”, detallaron.

Principales ventajas

Los equipos que representa LACSAC, como los martillos Rammer y las plantas móviles Keestrack, se distinguen por su tecnología avanzada, durabilidad y soporte global.

“Rammer ofrece una gama completa para diversas aplicaciones, con aceros de alta resistencia, sistemas de lubricación automática, monitoreo remoto y soluciones de reducción de vibraciones que protegen tanto a la excavadora como al operador. Keestrack, por su parte, aporta innovación con plantas móviles versátiles y de bajo consumo energético, que optimizan los procesos de trituración, clasificación y reciclaje”, informaron.

Asimismo, indicaron que, a diferencia de las opciones genéricas, los equipos de LACSAC están diseñados para minimizar los costos operativos y maximizar la disponibilidad. “Estas ventajas se complementan con el respaldo de la compañía en ingeniería aplicada, asesoría técnica y un servicio postventa robusto, lo que asegura a sus clientes una inversión confiable y mayor productividad”.

Para finalizar, LACSAC brinda un soporte técnico integral, que abarca la instalación, puesta en marcha y capacitación de operadores y técnicos. También cuenta con talleres especializados para reparaciones completas, banco de pruebas hidráulico y servicios de reconstrucción.

“Nuestro equipo de campo realiza mantenimientos preventivos y correctivos en sitio, asegurando la mínima detención de los equipos. Del mismo modo, proveemos repuestos originales y gestionamos componentes con trazabilidad, además de ofrecer contratos de servicio adaptados a cada cliente”, culminaron. ▢



En proyectos de minería subterránea y a tajo abierto, los martillos hidráulicos Rammer se utilizan para desatado, reducción secundaria y mantenimiento de frentes de trabajo.

**“CONEXPO-CON/AGG OFRECE UNA OPORTUNIDAD ÚNICA
PARA CONOCER LO ÚLTIMO EN TENDENCIAS,
INNOVACIONES Y TECNOLOGÍA DE LA INDUSTRIA”.**

PAYNE + DOLAN | WAUKESHA, WISCONSIN

**LLEVANDO LA CONSTRUCCIÓN
AL SIGUIENTE NIVEL.**



DEL 3 AL 7 DE MARZO / 2026 / LAS VEGAS / NEVADA



- › 269 000 metros cuadrados netos de exposiciones
- › 139 000 asistentes
- › 2000 expositores
- › 150 sesiones educativas

REGÍSTRESE en conexpoconagg.com
Ahorre un 20 % con el código de
promoción AD20

[ENERGOTEC]

Los taladros inalámbricos están diseñados para perforar y atornillar en materiales como madera, metal, plástico y, en modelos más robustos, también en concreto o ladrillo. Una de sus grandes ventajas es que permiten trabajar en lugares donde no hay acceso directo a electricidad, ofreciendo mayor movilidad y comodidad al usuario.

Por su parte, los martillos hidráulicos están diseñados para la demolición y fragmentación de materiales sólidos. Al momento de seleccionarlos, es fundamental tener en cuenta factores como el tipo de material a trabajar, el peso y tamaño adecuados, la compatibilidad con la máquina portadora, las condiciones de trabajo, la frecuencia de uso, la facilidad de mantenimiento y, por supuesto, el presupuesto disponible.

Piero Palomino, Asesor Comercial de la División Herramientas industriales de la empresa Energotec, señaló que, en los últimos años, diversas innovaciones tecnológicas han contribuido a mejorar el desempeño de estos equipos. Entre ellas destacan sistemas que ofrecen mayor productividad gracias a procesos más rápidos y eficientes, mayor seguridad mediante la reducción de vibraciones, ruido y riesgos operativos, así como menores costos de operación gracias al mantenimiento predictivo y al desarrollo de piezas más duraderas.

“Además, la digitalización ha convertido a los taladros y martillos hidráulicos en equipos inteligentes, capaces de predecir fallas, optimizar el consumo y el rendimiento, así como mejorar la seguridad y la planificación de los proyectos. Todo ello se traduce en mayor productividad, menores costos y más seguridad para la industria de la construcción”, precisó.

Por otra parte, destacó que el mantenimiento eficiente de estos equipos se logra mediante revisiones preventivas y lubricación constante, la capacitación de los operadores en el buen uso de los equipos, el monitoreo de parámetros hidráulicos y del desgaste, y el respaldo de un servicio técnico especializado. “De esta manera, se asegura una vida útil más prolongada, menos interrupciones en obra y una mayor rentabilidad”.

Mercado

Energotec S.A.C. es una empresa peruana fundada en 1994 por Juan Álvaro Lira Villanueva y Vicente Russo Pestana, especializada en la venta técnica, distribución y servicio postventa de equipos, herramientas e instrumentación industrial.

“Con más de 30 años de experiencia, nos hemos consolidado como un proveedor de referencia en el mercado peruano,



Energotec suministra taladros inalámbricos de las marcas Snap-on y Milwaukee que funcionan con baterías de larga duración y garantizan autonomía en cada trabajo.



Los taladros inalámbricos permiten trabajar en lugares donde no hay acceso directo a electricidad, ofreciendo mayor movilidad y comodidad al usuario.

representando marcas de prestigio internacional, principalmente de Estados Unidos y Canadá. Nuestras soluciones están orientadas a sectores de alta exigencia como la minería, la industria básica, la energía, la química y otras industrias estratégicas”.

ENERGOTEC ATIENDE DE MANERA INTEGRAL LAS NECESIDADES DEL MERCADO PERUANO, DIFERENCIÁNDOSE POR BRINDAR EQUIPOS CONFIABLES, INNOVADORES Y RESPALDADOS POR UN SOPORTE TÉCNICO ESPECIALIZADO.

Su sede principal se encuentra en Ate, Lima, y cuenta con una sucursal en Arequipa, que le permite ofrecer soporte técnico especializado en varias regiones del país. También, ha obtenido certificaciones de calidad como la ISO 9001:2015, que respalda su enfoque en la mejora continua y la satisfacción del cliente.

“Contamos con un equipo técnico calificado que brinda asesoría, diagnóstico y soporte especializado. Ofrecemos servicios de reparación y mantenimiento en Lima y Arequipa, además de un área exclusiva para repuestos, capacitaciones y soporte en campo. Todo ello está respaldado por la certificación ISO 9001:2015, vigente hasta 2028, y por nuestro compromiso con la satisfacción del cliente y la mejora continua”, indicó.

Portafolio de productos

En cuanto a su portafolio, Energotec S.A.C. ofrece una amplia gama de productos diseñados para satisfacer las necesidades de sectores altamente exigentes. En el rubro de herramientas manuales e inalámbricas, representa marcas de prestigio internacional como Snap-on, Milwaukee, Williams, Chicago Pneumatic y Knipex.

“Suministramos taladros inalámbricos Snap-on y Milwaukee, equipos de última generación que funcionan con baterías de larga duración y garantizan autonomía en cada trabajo”, subrayó.

Estos equipos incorporan motores sin escobillas (brushless), lo que se traduce en mayor potencia, menor necesidad de mantenimiento y una vida útil extendida. “Además, están diseñados para brindar ergonomía, portabilidad y alto rendimiento, manteniendo su eficiencia incluso en condiciones exigentes de obra”.

Para el sector minero, Energotec dispone de materiales y equipos especializados como dientes de cargadores, bronce, manipuladores, rociadores y equipos para operaciones subterráneas. Asimismo, ofrece equipos como montacargas, grúas, mezcladoras, turbinas, calderas, plantas de vacío y filtros especializados.

“Nuestros productos y equipos han sido parte de importantes proyectos en distintos sectores. En la minería, hemos suministrado soluciones como una lavadora de alta presión/vapor SIOUX H15D2000 para el proyecto Cuajone, y bombas de vacío CUTES CVP-90 (8,000 cfm) para Marcona”, expresó.



Los taladros inalámbricos están diseñados para brindar ergonomía, portabilidad y alto rendimiento, manteniendo su eficiencia incluso en condiciones exigentes de obra.

Gracias a este portafolio diversificado, Energotec atiende de manera integral las necesidades del mercado peruano, diferenciándose por brindar equipos confiables, innovadores y respaldados por un soporte técnico especializado.

Para culminar, Palomino informó que, a diferencia de otras empresas, Energotec cuenta con un taller autorizado con repuestos originales, infraestructura técnica en Lima y Arequipa, asesoría con enfoque ingenieril, un portafolio amplio y diversificado, más de 25 años de experiencia en minería e industria, y soporte en campo que incluye instalación, calibración, capacitación y puesta en marcha. ▢

MORALES&CO.
CONTADORES

moralesco.net

Síguenos en:  

Desde 1992 más de 800 empresas atendidas respaldan nuestra trayectoria. En **Morales & CO**, contamos con un equipo de 50 profesionales especializados en **contabilidad, impuestos y auditoría** comprometidos en brindar soluciones que generan confianza y valor.

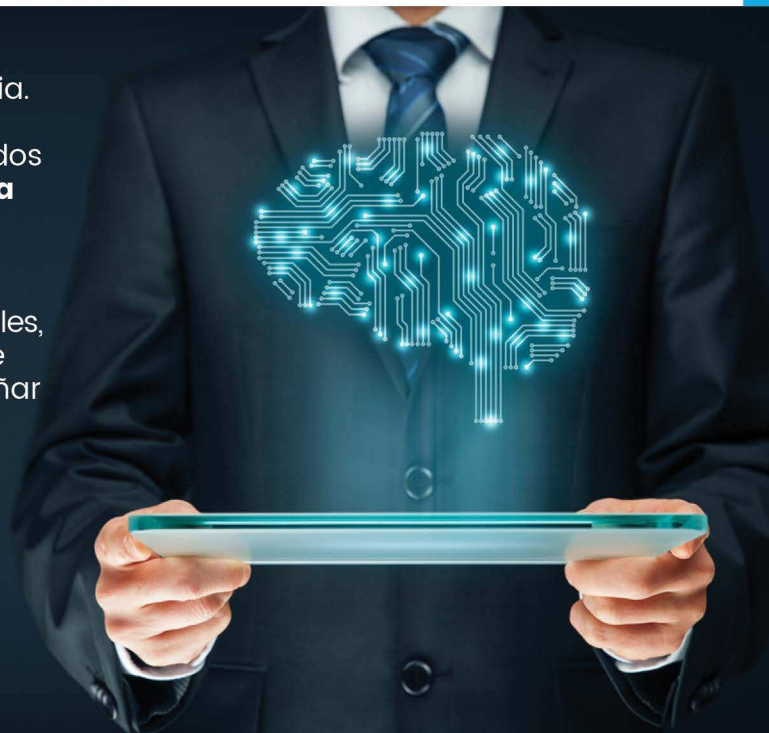
Gracias a nuestras alianzas internacionales, extendemos nuestro alcance a más de 70 países, lo que nos permite acompañar a nuestros clientes en sus operaciones locales e internacionales.

Members of:



Av. El Derby 055 Edificio Cronos, Torre 1 - Piso 7
Santiago de Surco

Tel: (511) 716-2606 / info@moralesco.net





Grúas: Accesorios y repuestos para el sector construcción

Productividad y seguridad garantizada

En la industria de la construcción moderna, marcada por cronogramas exigentes y un enfoque creciente en la seguridad, las grúas son aliadas imprescindibles para el manejo, transporte y montaje de materiales pesados. Su uso ha revolucionado la forma en que se ejecutan los proyectos, optimizando tiempos, reduciendo la necesidad de mano de obra intensiva y mejorando notablemente las maniobras de carga y descarga en altura.

La demanda de grúas versátiles, potentes y especializadas ha crecido en línea con la evolución de los proyectos de construcción. Estos equipos deben adaptarse a distintos tipos de terreno, condiciones climáticas variables y cumplir con exigentes protocolos de seguridad para garantizar un desempeño confiable en obra.

Además, la precisión en sus maniobras y la capacidad de operar en espacios cada vez más complejos se han vuelto requisitos indispensables.

En este contexto, resulta fundamental seleccionar el tipo de grúa adecuado para cada tarea específica, considerando factores técnicos y operativos que permitan maximizar su rendimiento y minimizar riesgos.

Para asegurar un funcionamiento eficiente y continuo, es necesario que estas máquinas cuenten con los accesorios y repuestos adecuados. Estos componentes prolongan la vida útil de las grúas y resultan clave para prevenir fallas mecánicas y minimizar el riesgo de accidentes laborales.

Entre los accesorios más utilizados se encuentran los ganchos, eslingas, poleas, contrapesos y controles remotos. Cada uno cumple funciones específicas y debe seleccionarse en función del tipo de grúa y de las características de las cargas a manipular. Una mala elección o un uso inadecuado puede comprometer tanto la seguridad de la operación como la integridad del equipo.

En paralelo, los repuestos de calidad son esenciales para asegurar la continuidad operativa en obra. Frenos, motores, sistemas hidráulicos, cables de acero y rodamientos requieren mantenimiento preventivo constante, y en muchos casos, su reemplazo periódico. La falta de disponibilidad de estos componentes puede generar paradas imprevistas, impactando directamente en los cronogramas y en los costos del proyecto.

Con el fin de profundizar más sobre el tema, este informe explora los tipos de grúas más utilizados en construcción, los criterios para su selección según el tipo de obra, medidas de seguridad e innovaciones, entre otros puntos importantes.

[ZAPLER]

Las grúas en el sector de la construcción deben ser robustas y adaptarse a condiciones exigentes. Entre los tipos más utilizados se encuentran las grúas articuladas y las de tipo telescópicas móviles, cada una con características específicas para diferentes necesidades del entorno constructivo.

Por un lado, las grúas articuladas brindan alta maniobrabilidad en espacios reducidos, capacidad para trabajar en terrenos difíciles, se montan en camiones o equipos móviles para mayor versatilidad y se operan con mando a distancia, incorporando toda la electrónica necesaria en temas de seguridad. Mientras que las grúas telescópicas móviles ofrecen gran capacidad de carga y alcance, se usan para el montaje de equipos pesados y están disponibles en versiones todo terreno.

Para seleccionar el equipo ideal, Omar Romero, Jefe de Ventas de Grúas en ZAPLER S.A.C., recomendó considerar factores como la capacidad de carga, el alcance y la altura de elevación, las condiciones del terreno, el espacio disponible, la frecuencia de uso, el tiempo de instalación y la movilidad, normativas de seguridad y regulaciones vigentes, así como los costos de inversión y mantenimiento: valor inicial, gastos operativos y de mantenimiento a largo plazo.

El especialista señaló que, durante el último año, el comportamiento de este mercado a nivel nacional ha experimentado un crecimiento notable, siendo el sector minero uno de los principales responsables de dicho incremento. "La demanda se ha centrado en línea de grúas articuladas de 165 toneladas métricas y en grúas telescópicas de 200 a 400".

Innovación

Romero comentó que actualmente las grúas están evolucionando tanto en eficiencia, seguridad y rendimiento, incluso en condiciones de trabajo extremas. En este contexto, destacó que la marca Palfinger se posiciona como líder tanto en el mercado nacional como internacional, gracias a su compromiso constante con la innovación tecnológica orientada precisamente a fortalecer estos tres pilares.

Entre sus principales avances, destacó el sistema de seguridad y control electrónico Paltronic 180, el cual permite monitorear



Omar Romero, Jefe de Ventas de Grúas en ZAPLER S.A.C.

en tiempo real el estado de la grúa, prevenir situaciones de sobrecarga y supervisar de forma continua la estabilidad del equipo.

Asimismo, incorpora el sistema P-Fold, que automatiza la operación al permitir al operador desplegar y plegar la grúa con solo presionar un botón. Este sistema también cuenta con una función de estabilización automática, lo que permite reducir hasta en un 80% el tiempo de preparación del equipo.

ZAPLER CUENTA CON SUCURSALES EN LAS PRINCIPALES CIUDADES DEL PERÚ, CERCA DE SUS CLIENTES, CON PERSONAL ALTAMENTE CALIFICADO Y ESPECIALIZADO EN LAS MARCAS QUE REPRESENTA.

También se incorporan otros avances en las nuevas generaciones de grúas, como el sistema de control remoto, los sistemas de estabilidad y monitoreo HPSC, y el software de telemetría y diagnóstico.

"Las grúas están evolucionando con diseños más sostenibles y adaptables a las exigencias de hoy. Un ejemplo real son los equipos de funcionamiento con alimentación eléctrica, dejando de lado los motores a combustión. También se ha mejorado el tipo de acero para la fabricación de las grúas, dando como resultado equipos mucho más livianos", agregó.

Consideraciones

El uso de grúas conlleva a varios riesgos teniendo en cuenta la naturaleza del lugar o entorno, las cargas pesadas y las condiciones operativas. Algunos de estos, explicó Romero, incluyen fallas en el equipo provocadas por desgaste, defectos en los componentes o un mantenimiento inadecuado. Como medida



ZAPLER ofrece las grúas articuladas Palfinger, de origen austriaco, de 1 a 200 toneladas métricas.

de seguridad, recomendó realizar inspecciones frecuentes para detectar fugas de aceite, signos de desgaste y efectuar pruebas de funcionamiento.

Otro riesgo común es la sobrecarga, que puede provocar vuelcos o colapsos. Para prevenirlo, es fundamental respetar los límites de carga establecidos, utilizando tablas de carga y dispositivos de seguridad para evitar este tipo de situaciones.

Asimismo, la caída de cargas representa un riesgo crítico, generalmente causado por un mal aseguramiento o fallas en los sistemas de izaje, lo que puede derivar en accidentes graves o fatales. Como medida preventiva, se recomienda el uso de elementos de seguridad adecuados, como eslingas certificadas, ganchos con seguros y sistemas de protección contra caídas.

Agregó que el mantenimiento preventivo se distingue entre dos tipos: el mantenimiento preventivo menor, que se realiza cada 500 horas, incluye el cambio de filtros hidráulicos, el engrase general de la grúa y la calibración de los sistemas electrónicos e hidráulicos. Por su parte, el mantenimiento preventivo mayor, a las 1,000 horas, contempla el cambio de aceite hidráulico y filtros, pruebas de carga, calibraciones electrónicas e hidráulicas, además del engrase general del equipo.

Rendimiento seguro

ZAPLER S.A.C. es una empresa peruana con más de 40 años de trayectoria, fundada en 1980. Su portafolio incluye líneas de negocio líderes a nivel internacional: maquinaria de movimiento de tierra (LiuGong), montacargas (Hangcha), tractores (Farmtrac) y camiones (SINOTRUK, HOWO y HOWO MAX).

Su portafolio de grúas está conformado por grúas articuladas de origen austriaco Palfinger, de 1 a 200 toneladas métricas; y grúas telescópicas de origen estadounidense Link Belt, de 40 a 300 toneladas.

Las grúas Palfinger ofrecen tecnología avanzada: sistemas electrónicos de control (Paltronic) que garantizan seguridad y eficiencia; alto rendimiento: gran capacidad de carga con menor peso estructural; versatilidad: múltiples configuraciones



Las grúas Palfinger incorporan el sistema electrónico Paltronic, que monitorea en tiempo real cada operación, evitando sobrecargas y maniobras de riesgo.

y accesorios para minería, construcción, electricidad y alquiler; durabilidad: estructuras robustas en acero de alta resistencia con larga vida útil; y soporte local: respaldo de ZAPLER con repuestos, talleres y técnicos certificados.

En seguridad, las grúas Palfinger incorporan el sistema electrónico Paltronic, que monitorea en tiempo real cada operación, evitando sobrecargas y maniobras de riesgo. Asimismo, disponen de limitadores de momento, válvulas de bloqueo hidráulico, sensores de inclinación y sistemas de estabilización inteligente, que garantizan total control aun en condiciones exigentes.

También presentan importantes ventajas en costos operativos: mayor durabilidad y menor mantenimiento; materiales de alta resistencia y sistemas hidráulicos eficientes que reducen la necesidad de reparaciones frecuentes; y diseño modular que facilita la sustitución de piezas sin necesidad de cambios estructurales costosos. "Las grúas Palfinger son equipos más seguros, rentables y confiables, con liderazgo tecnológico mundial y servicio postventa especializado".

ZAPLER S.A.C. ha colaborado con algunas de las principales operaciones mineras del Perú, como Compañía Minera Antamina, Sociedad Minera Cerro Verde, Minas Las Bambas, Minera Aurífera Retamas, y unidad minera Cobriza. "En el año 2024, lideramos el mercado de importaciones de grúas articuladas con un 27%, y en 2025 somos líderes con un 28%".

Postventa

El Jefe de Ventas de Grúas destacó que, para brindar un servicio postventa de calidad, ZAPLER cuenta con sucursales en las principales ciudades del Perú, cerca de sus clientes, con personal altamente calificado y especializado en las marcas que representa. Esto permite reducir los costos operativos a largo plazo mediante mantenimientos preventivos, minimizando los tiempos de parada de los equipos.

"Impulsamos campañas de demostración y capacitación técnica, garantizando a nuestros clientes no solo equipos de última generación, sino también el respaldo postventa de ZAPLER, con repuestos, talleres y soporte especializado a nivel nacional", finalizó.



Las grúas Palfinger ofrecen tecnología avanzada, alto rendimiento, versatilidad y durabilidad con el respaldo de ZAPLER, a través de repuestos, talleres y técnicos certificados.



SOLUCIONES INTEGRALES



VOLQUETE

16 m³ | 17,5 m³ | 21 m³ | 25 m³

Contáctanos:
955 255 110

CARGADOR FRONTAL 856 H

CUCHARÓN 3.5 m³

Contáctanos:
933 013 225

COTIZA ESTOS EQUIPOS EN
NUESTRA PÁGINA WEB



EXPERIENCIA QUE GENERA CONFIANZA

[MANITOWOC]

En el sector construcción, la selección de una grúa se determina por el peso de la carga, el radio de trabajo, la altura de izaje y el espacio disponible. Asimismo, el terreno influye en este análisis, ya que suelos blandos requieren elementos que distribuyan adecuadamente la carga de los estabilizadores.

También se consideran la disponibilidad de equipos, los costos operativos y las restricciones de acceso o montaje. “El balance entre seguridad, costo y productividad guía siempre la selección”, subrayó Wilson Martínez, Director de Ventas Sudamérica en Manitowoc.

Considerando estos factores, precisó que las grúas torre Potain son altamente usadas en obras urbanas por su eficiencia en altura y espacios reducidos. Para proyectos industriales o civiles de corto plazo, se opta por grúas móviles como las Grove, reconocidas por su capacidad todo terreno y rapidez en traslados. En cambio, las grúas hidráulicas sobre camión National Crane son valoradas en áreas urbanas por su fácil montaje y operación, ofreciendo soluciones prácticas para traslados frecuentes.

Mientras que, en minería e infraestructura pesada, predominan las grúas sobre orugas Manitowoc y los equipos All-Terrain GMK, por su alta capacidad y estabilidad en grandes proyectos. “Cada tipo responde a necesidades distintas según altura, peso o condiciones de acceso en los proyectos”.

Agregó que las características del entorno también juegan un papel fundamental en la elección y operación de las grúas. Por ejemplo, en zonas costeras, la corrosión obliga a usar componentes especiales. En desiertos, se necesitan filtros reforzados y protección en sistemas de refrigeración. La altitud reduce la potencia del motor, requiriendo ajustes específicos.

Los vientos fuertes limitan el uso de grúas torre y móviles, por lo que se emplean anemómetros para monitorear la velocidad del viento. Temperaturas extremas exigen sistemas de calefacción o enfriamiento especiales para cabinas y sistemas hidráulicos. En áreas urbanas, el espacio limitado favorece grúas compactas. Así, cada ambiente impone requisitos técnicos y de seguridad particulares.



Wilson Martínez, Director de Ventas Sudamérica en Manitowoc.

Seguridad y mantenimiento

El especialista comentó que los principales riesgos al operar grúas incluyen vuelcos por sobrecarga o mala estabilización, colisiones con estructuras o líneas eléctricas, y caídas de carga por fallas en sujeción o cables defectuosos. Asimismo, el error humano también es una causa frecuente de accidentes.

MANITOWOC ES LÍDER GLOBAL EN EL DISEÑO, FABRICACIÓN Y SOPORTE DE GRÚAS MÓVILES Y TORRE, CON MARCAS RECONOCIDAS COMO GROVE, MANITOWOC, NATIONAL CRANE Y POTAIN.

Para prevenir estos riesgos, dijo que se implementan sistemas como el LMI (Load Moment Indicator), señalización clara y zonas de exclusión alrededor de la grúa. Además, la capacitación certificada de operadores, junto con inspecciones diarias y mantenimiento riguroso, son esenciales para un trabajo seguro, así como seguir protocolos OSHA y normativas CE como referencia.

A su vez, el mantenimiento de grúas debe ser constante y planificado. Recomendó revisar diariamente ganchos, cables, frenos, neumáticos e indicadores hidráulicos; y semanalmente los sistemas eléctricos, de freno y dispositivos de seguridad.

También se recomienda utilizar repuestos originales y realizar inspecciones anuales que aseguren el cumplimiento de normativas locales e internacionales, y detectar fallas ocultas. Mantener los registros de mantenimiento permite trazar la historia de cada grúa. “Un mantenimiento riguroso garantiza disponibilidad y reduce costos de reparación”.

Innovación y sostenibilidad

Martínez resaltó que la tecnología está transformando la eficiencia y seguridad en las grúas modernas. Sistemas como GROVE Connect permiten monitoreo remoto y diagnóstico



Manitowoc ofrece grúas todo terreno (AT), rough terrain (RT), montadas sobre camión, sobre orugas (lattice boom y telescópicas), y grúas torre Potain para construcción vertical.

¡Manitowoc ya está en Perú y con atención directa!



¡Soluciones para Izaje para minería

Te acompañamos y asesoramos en la adquisición de tu equipo nuevo o seminuevo.

Brindamos asistencia técnica 24/7 con técnicos entrenados en nuestra fábrica en USA.

Ofrecemos integración con nuestros almacenes a nivel mundial para el óptimo suministro de tus repuestos.

Somos especialistas en el diagnóstico y mantenimiento correctivo, reactivo y predictivo.

Además, te invitamos a conocer otras soluciones disponibles: entrenamiento con certificación y overhaul, entre otras.

Dirección: Av. Manuel Olguín N°335
Of. 903 Urb. Monterrico Chico Santiago
de Surco, Lima - Perú

Teléfonos:
● +511 7176 - 175
● +51 941 103 606

Manitowoc®

Revistas.PeruRadio.net.pe

predictivo, mientras el CCS mejora la estabilidad y evita vuelcos. Las cabinas ofrecen mejor visibilidad y ergonomía, y los motores de bajas emisiones cumplen normas ambientales.

Los softwares de planificación digital optimizan operaciones, con sensores que detienen maniobras peligrosas y cámaras que eliminan zonas ciegas. La asistencia remota reduce riesgos y tiempos de operación en campo.

Estas tecnologías se complementan con cámaras en cabina y pluma, control remoto para maniobras más seguras, y sistemas como WRL, que evita colisiones, o el CCS, que centraliza el control de forma intuitiva y se integra con soporte remoto a través de GROVE Connect.

Junto con estos avances, el diseño evoluciona hacia la sostenibilidad: motores bajo normas Tier 4F y Stage V, materiales más livianos y estructuras modulares que facilitan transporte y montaje. Un ejemplo es la GMK5150XLe, una grúa híbrida de 150 toneladas capaz de operar 100% en modo eléctrico, reduciendo el consumo de consumibles y emisiones CO₂.

Además, a través con el programa ENCORE de Manitowoc, cada grúa remanufacturada vuelve a condiciones de equipo nuevo, con la misma garantía, formando parte de un nuevo ciclo productivo. “El objetivo es crear equipos sostenibles, competitivos y con un excelente respaldo”, expresó.

Fuerza elevada

Manitowoc es líder global en el diseño, fabricación y soporte de grúas móviles y torre, con marcas reconocidas como Grove, Manitowoc, National Crane y Potain, operando con presencia directa en LATAM.

Su portafolio incluye grúas todo terreno (AT), rough terrain (RT), montadas sobre camión, sobre orugas (lattice boom y telescópicas), así como grúas torre Potain para construcción vertical.

Entre sus equipos de mayor capacidad de carga, destacan las grúas sobre orugas Manitowoc, con capacidades superiores a 2.300 toneladas, como el modelo 31000; y en grúas móviles



Las grúas torre Potain son altamente usadas en obras urbanas por su eficiencia en altura y espacios reducidos.

AT, sobresalen los modelos GMK6450-1 y GMK7450, con capacidades de hasta 450 toneladas métricas.

En materia de seguridad, estas grúas están equipadas con LMI/RCI, sistemas anti-colisión, limitadores de momento, monitoreo remoto, cámaras de visibilidad y cabinas ergonómicas. Entre sus innovaciones de diseño destacan la pluma Megaform y el sistema CCS (Crane Control System).

UN MANTENIMIENTO RIGUROSO GARANTIZA DISPONIBILIDAD Y REDUCE COSTOS DE REPARACIÓN.

“Los equipos que fabricamos destacan por radios de alcance superiores, cabinas ergonómicas con controles digitales, eficiencia en transporte, sistemas de seguridad avanzados y altos estándares de confiabilidad para entornos exigentes”, agregó Wilson Martínez.

Esto va de la mano con su servicio postventa, que incluye soporte directo a través de Product Support LATAM, un amplio inventario regional de repuestos originales, entrenamientos personalizados y contratos de mantenimiento preventivo y correctivo. “Manitowoc mantiene su estrategia basada en servicio postventa y valor agregado. El soporte técnico especializado es clave para Manitowoc y para quienes confían en nuestra marca”.

Además, la empresa ha suministrado grúas para proyectos mineros en Chile y Perú, construcción de refinerías, infraestructura vial y montajes industriales en los sectores de energía y telecomunicaciones. Su participación en el mercado latinoamericano es de aproximadamente el 25%, predominando las grúas móviles hidráulicas AT, con una creciente presencia en minería y construcción de infraestructura estratégica.

Como parte de su agenda comercial para lo que resta del año, el Director de Ventas Sudamérica destacó que se enfocarán en fortalecer la atención directa en Perú y Chile, ampliar su cobertura en Colombia y apoyar proyectos de minería, energía e infraestructura en la región. ▢



Sistemas como GROVE Connect permiten monitoreo remoto y diagnóstico predictivo.

Obra beneficiará a más de 13 mil personas

Ferreyros y Cementos Pacasmayo financian proyecto de pavimentación en Piura



Más de 13,000 personas del Asentamiento Humano Campo Polo, ubicado en el distrito de Castilla, región Piura, han sido beneficiadas gracias a un proyecto de pavimentación ejecutado por las empresas Ferreyros y Cementos Pacasmayo. La iniciativa ha impactado de manera significativa en la infraestructura vial del sector, mejorando el entorno urbano y fortaleciendo el desarrollo de la comunidad.

La obra, que representa un hito importante para este asentamiento humano en Piura, fue financiada a través del mecanismo de Obras por Impuestos, logrando pavimentar más de 38,000 m², correspondientes a 20 calles, para facilitar el tránsito peatonal y vehicular, y recuperar espacios públicos en beneficio de todos.

“Durante 66 años, los vecinos de Campo Polo convivieron con calles sin pavimentar, lo que generaba condiciones adversas para su salud y dificultaba la movilidad cotidiana. Esta situación afectaba su calidad de vida y limitaba el acceso a servicios esenciales. Por eso, comprometidos con el progreso de nuestro país, nos unimos a Ferreyros en esta intervención con el firme propósito de generar un cambio real y positivo en las familias de Piura, una de nuestras principales zonas de influencia”, comentó Jorge Gonzales, Superintendente de Obras por Impuestos de Cementos Pacasmayo.

El proyecto tuvo una inversión de, aproximadamente, S/ 17 millones y abarcó la pavimentación rígida de 38,713 m², incluyendo la construcción de veredas accesibles y señalización vial asegurando una infraestructura de calidad, segura y duradera.

“Estamos honrados de estar presentes en Piura desde hace casi 80 años con Ferreyros; es una gran satisfacción que este

proyecto, una iniciativa conjunta con Cementos Pacasmayo, sea una realidad en esta región. Estamos comprometidos con la modalidad de Obras por Impuestos y su gran impacto para elevar la calidad de vida de miles de personas”, señaló Patricia Gastelumendi, Gerente Corporativa de Finanzas de la corporación Ferreyrcorp, que tiene a Ferreyros como empresa bandera.

La intervención en Campo Polo se convierte en un modelo replicable para otras regiones del Perú, demostrando que es posible actuar con eficiencia y responsabilidad social. Además, refuerza el liderazgo de Ferreyros y Cementos Pacasmayo como empresas promotoras del mecanismo de Obras por Impuestos, que ha permitido acelerar inversiones en infraestructura básica en zonas que más lo necesitan.



www.ferreyrcorp.com.pe



El auge del mercado Contech: Ecosistema e impacto en proyectos de construcción

Germán Elera,
Ingeniero Especialista de
Transformación Digital,
Infraestructura & Construcción.



El término Contech, también denominado Construtech, se utiliza para englobar a las tecnologías aplicadas al sector de la construcción. Bajo este concepto se incluyen soluciones digitales, herramientas innovadoras y procesos tecnológicos diseñados para optimizar, modernizar y transformar la industria.

Asimismo, existen empresas Contech, que son las encargadas de desarrollar e implementar estas tecnologías en distintos ámbitos de la construcción.

¿Cómo marcha el ecosistema Contech en Perú?

Si bien, en contraste con países como Brasil, Chile o España, el ecosistema Contech peruano todavía se encuentra en una etapa de consolidación, los últimos años han marcado un crecimiento acelerado con proyección regional. En apenas dos años, el número de soluciones tecnológicas identificadas en el país se duplicó, un salto que refleja no solo interés, sino también capacidad de desarrollo e implementación. Este crecimiento abre un abanico de oportunidades para la industria y los profesionales del sector.



Herramientas como robots y drones facilitan inspecciones, revisiones y la ejecución de tareas repetitivas, reduciendo tiempos y errores durante la obra.

La elección de Perú como centro estratégico por parte de Revizto, plataforma BIM de alcance global, confirma que el país tiene el potencial para convertirse en un hub regional de innovación en construcción digital.

Este reconocimiento no es fortuito. Como indicó Rickus Brandt, Director Latam de Revizto, se debió a la alta especialización de ingenieros y arquitectos nacionales, sumada a una cultura de aprendizaje constante y al interés por capacitar nuevas generaciones, refuerza la posibilidad de que las soluciones Contech escalen con rapidez.

Aunque el ecosistema crece, la adopción masiva de estas soluciones en proyectos públicos y privados aún es limitada frente a otros mercados de la región. Es necesario fortalecer la colaboración entre Estado, Empresas y Academia, de manera que la innovación no quede fragmentada en esfuerzos aislados, sino que se convierta en una estrategia de país. A esto se suma un reto cultural: transformar la construcción implica cambiar procesos profundamente arraigados, superar resistencias internas y apostar por modelos más abiertos y colaborativos.

A pesar de estos retos, la implementación efectiva de Contech puede transformar proyectos de manera tangible y mejorar significativamente la forma de concebir, ejecutar y gestionar obras.

[Impacto de implementar soluciones contech en proyectos]

Los efectos varían según la tecnología implementada, pero siempre apuntan a optimizar procesos, mejorar la eficiencia y elevar la calidad de los proyectos. Algunos de los beneficios de integrar soluciones contech, que hemos percibido a partir de nuestra experiencia y casos de uso son:

1. *Optimizan la gestión de proyectos:* El uso de BIM (Building Information Modeling) y software de gestión permite centralizar la información, coordinar equipos en tiempo real y cumplir cronogramas con mayor eficiencia. Además, herramientas como robots y drones facilitan inspecciones, revisiones y la ejecución de tareas repetitivas, reduciendo tiempos y errores durante la obra.

2. *Reducen el ambiental:* La integración de IoT en edificios inteligentes, el desarrollo de nuevos materiales y la impresión 3D posibilitan construcciones más sostenibles y eficientes, disminuyendo el consumo de recursos y los efectos negativos sobre el entorno.

3. *Mejoran la coordinación y colaboración:* Plataformas digitales y herramientas colaborativas permiten que todos los equipos trabajen de manera sincronizada, minimizando conflictos y garantizando que la información fluya de forma transparente. Esto refuerza la capacidad de adaptación ante cambios y facilita la toma de decisiones durante cada fase del proyecto.

4. *Garantizan trazabilidad y calidad:* El uso de escáneres láser, drones, impresión 3D y realidad virtual permite un control exhaustivo de cada etapa, desde el diseño hasta la ejecución, asegurando que los resultados cumplan con los estándares de calidad y seguridad establecidos. La supervisión precisa reduce riesgos y aumenta la confiabilidad de los proyectos.

[Contech no es una moda, es una necesidad]

La tecnología, la transformación digital y la innovación son hoy factores decisivos en la construcción y la infraestructura. Por ello, acercar al mercado peruano soluciones comprobadas, junto con la creación de espacios de encuentro, resulta fundamental.

Desde 2024, con el surgimiento de Contech Community, Digital Bricks ha organizado eventos como el Desayuno Contech y el After Office Contech, donde cientos de profesionales han podido conocer nuevas tecnologías y conectar con startups del sector. Estos espacios deben seguir multiplicándose. Este año se proyecta un evento exclusivo de mayor duración: el Contech



El uso de BIM (Building Information Modeling) y software de gestión permite centralizar la información, coordinar equipos en tiempo real y cumplir cronogramas con mayor eficiencia.

Latam Summit, que espera recibir a más de 200 asistentes, incluye más de 50 speakers nacionales e internacionales.

Estos avances, sumados a la colaboración entre empresas, academia y Estado, muestran que Contech no es una opción: es la condición indispensable para que los proyectos del país evolucionen y mantengan su competitividad.

La pregunta que debemos hacernos ahora es: ¿Estamos listos para dar el paso y aprovechar todo el potencial de Contech en nuestros proyectos? De esto va a depender no solo la eficiencia y competitividad de nuestras obras, sino también la capacidad de liderar la transformación digital en la construcción peruana. ▢

www.digitalbricks.com.pe





ÚNETE AL AUGE DEL ECOSISTEMA CONTECH EN LA REGIÓN

Descubre cómo las soluciones digitales pueden optimizar tus proyectos y elevar tu **competitividad**.

Sé parte de la evolución del sector.

Contacto comercial
katherine@digitalbricks.com.pe

 **998 102 805 | 914 408 888**

RUC: 20601702038
Razón Social: G & K INTERNATIONAL GROUP S.A.C.

Aporta soluciones especializadas

ULMA Construction presente en la construcción de Plaza Center Tarapoto II



En el corazón de la selva peruana, el departamento de San Martín avanza con el ambicioso proyecto del Plaza Center Tarapoto II, el segundo centro comercial de esta categoría en la ciudad de Tarapoto. Este espacio, construido por la reconocida empresa De Vicente Constructora SAC, contará con más de 14,500 metros cuadrados de área techada, marcando un hito en el desarrollo urbano de la región y ofreciendo a los ciudadanos una nueva experiencia comercial y recreativa.



ULMA Construction Perú desempeña un papel clave en la construcción de este proyecto, aportando soluciones de encofrado, apuntalamiento y acceso que destacan por su calidad, versatilidad y seguridad. Gracias a sus sistemas especializados, el proyecto avanza con precisión y eficiencia, afrontando los retos técnicos de la obra.

[Soluciones para estructuras robustas y seguras]

Para la construcción de las columnas y placas, que presentan alturas variables desde 4.5 hasta 8 metros, se utilizó el sistema de encofrado LGW, diseñado para manejar geometrías completas y con la flexibilidad de ser montado manualmente o con grúa. Este sistema garantiza acabados óptimos y reduce tiempos de trabajo, aspectos fundamentales en una obra de esta envergadura.

Las vigas y losas con alturas simples, dobles y triples se soportaron mediante el uso de cimbras BRIO, riostras MK y vigas de madera. En los laterales y fondos de las vigas, el sistema ma-portable Comain ofreció una solución ágil y práctica, complementada por los puntales de aluminio Aluprop, reconocidos por su ligereza y resistencia.



Para garantizar el acceso seguro del personal en las distintas fases de construcción, los andamios multidireccionales BRIO, con escaleras tipo zanca, se convirtieron en una herramienta indispensable, aportando seguridad y estabilidad en el trabajo en alturas.

[Un acompañamiento técnico que marca la diferencia]

El compromiso de ULMA Construction Perú no solo se limita al suministro de más de 480 toneladas de soluciones especializadas, sino que también incluye un acompañamiento técnico continuo. Supervisores especializados realizaron visitas periódicas para garantizar el montaje adecuado de los sistemas, complementando estas inspecciones con capacitaciones en campo dirigidas al equipo de obra.

El Plaza Center Tarapoto II no solo será un símbolo de modernidad para la región, sino también un testimonio del compromiso de ULMA Construction Perú con el desarrollo de infraestructuras seguras, eficientes y sostenibles. Este proyecto destaca la importancia de trabajar con tecnologías avanzadas y equipos certificados para superar cualquier desafío constructivo, incluso en entornos tan diversos como la selva peruana.

EL PLAZA CENTER
TARAPOTO II NO SOLO
SERÁ UN SÍMBOLO DE
MODERNIDAD PARA LA
REGIÓN, SINO TAMBIÉN
UN TESTIMONIO DEL
COMPROMISO DE ULMA
CONSTRUCTION PERÚ
CON EL DESARROLLO
DE INFRAESTRUCTURAS
SEGURAS, EFICIENTES Y
SOSTENIBLES.



www.ulmaconstruction.com.pe

EFC

Lo necesitas, lo hacemos.



En el abastecimiento de suministros industriales para el mantenimiento, reparación y operaciones (MRO), existe una alternativa potente para generar ahorros en tiempo y dinero. Consiste en consolidar los requerimientos a través de EFC, un proveedor con 55 años de experiencia en la gestión de compras, capaz de brindar soluciones integrales de abastecimiento. Las empresas que apuestan por la consolidación reducen el número de transacciones, teniendo mayor tiempo para enfocarse en sus compras estratégicas, generando ahorros sustanciales para sus organizaciones.

Central de compras

El abastecimiento de cargos directos—suministros industriales locales o importados de baja rotación, no catalogados, difíciles de hallar, con requerimientos de emergencia o condiciones fuera del estándar—es crucial para evitar graves perjuicios, económicos y de gestión. EFC se compromete a resolver estas necesidades específicas de manera eficiente y confiable.

Al consolidar los requerimientos de suministros industriales a través de un proveedor experimentado, las empresas pueden reducir el número de transacciones no estratégicas, permitiéndoles enfocarse en sus actividades principales, generando ahorros significativos.

La capacidad de EFC para manejar cargos directos y resolver problemas complejos en el abastecimiento asegura que las empresas puedan mantener su enfoque en áreas estratégicas, minimizando riesgos y costos.

Servicios y alianzas estratégicas

EFC ofrece servicios de compras para apoyar a sus clientes en todas las etapas del proceso de abastecimiento. Estos servicios incluyen asesorías técnicas, capacitaciones, catalogación de materiales, importaciones puerta a puerta, distribución de reconocidas marcas internacionales, acuerdos comerciales, gestión de almacenes y tercerización de compras.

EFC ha establecido una alianza estratégica con W.W. Grainger, Inc., distribuidor líder en la línea industrial, con operaciones en Estados Unidos, Japón y Reino Unido. Esta colaboración permite ofrecer el más variado catálogo de suministros industriales para los sectores: minería, construcción, energía, petróleo, gas, telecomunicaciones, pesca y agroindustria.

Arequipa: Showroom y centro de capacitación

EFC amplía su presencia con la inauguración de un nuevo Showroom y Centro de Capacitación en Arequipa. Este espacio



está diseñado para ofrecer un entorno interactivo y profesional para sus clientes, dividido en tres áreas clave:

- **Showroom:** El área de exposición permite a los clientes conocer de primera mano una amplia gama de productos de marcas líderes en seguridad industrial, materiales eléctricos y de instrumentación. Entre las marcas destacadas se encuentran:
- **Protección de pies:** Ariat Work, Kodiak, Terra, Stimela, Timberland PRO.
- **Protección de manos:** Showa
- **Protección corporal:** Lakeland
- **Protección respiratoria:** Moldex
- **Seguridad industrial:** Honeywell
- **Ropa de trabajo:** Helly Hansen, Portwest
- **Bloqueo y etiquetado:** Master Lock
- **Instrumentación industrial:** Fluke
- **Iluminación industrial:** Holophane
- **Linternas y cajas:** Streamlight, Pelican
- **Detección de tormentas:** Vaisala

Este nuevo espacio sirve como centro de referencia para las innovaciones en seguridad, materiales eléctricos y de instrumentación.

- **Sala de capacitaciones:** espacio especialmente equipado para la realización de entrenamientos y talleres técnicos, tanto



teóricos como prácticos. La sala está destinada a capacitar a profesionales en el uso eficiente y seguro de equipos, promoviendo la mejora continua y la seguridad.

- **Oficinas comerciales:** las nuevas oficinas en Arequipa facilitarán la gestión y coordinación de operaciones en la región sur del Perú. Estas instalaciones están diseñadas para fomentar un ambiente de trabajo colaborativo y eficiente, alineado con la misión de EFC de brindar soluciones integrales de abastecimiento.

Impacto en el sector industrial

El nuevo Showroom y Centro de Capacitación en Arequipa está diseñado para contribuir a la innovación y al crecimiento técnico de la región sur del Perú. Al ofrecer un espacio donde los clientes puedan explorar las últimas innovaciones y recibir capacitación técnica avanzada.

EFC busca elevar los estándares de seguridad y eficiencia en el uso de equipos industriales. Invitamos a todos los profesionales de todos los sectores industriales a visitar las nuevas instalaciones de EFC en Arequipa.

Descubre cómo EFC puede ayudar a mejorar la eficiencia del abastecimiento y únete en nuestro compromiso de elevar los estándares de la seguridad y el mantenimiento eléctrico en el Perú.



www.efc.com.pe

En el sector construcción

Tream Perú: Calidad, crecimiento y visión



En el dinámico mercado peruano del acero, Tream Perú se ha consolidado como un actor clave dentro del sector construcción, gracias a un portafolio diversificado que hoy incluye una amplia variedad de productos de acero laminado. Con más de una década de experiencia acumulada, la empresa ha sabido evolucionar desde sus primeras operaciones como pequeña fábrica hasta convertirse en un referente en capacidad productiva, calidad y servicio.

“El camino no ha sido sencillo, pero cada etapa nos ha permitido aprender y crecer, y lo hemos hecho sin perder de vista la calidad ni la confianza de nuestros clientes”, señala Hernán Espinoza, gerente general de Tream Perú.

Sector en constante transformación

El sector construcción en el Perú representa uno de los motores de la economía nacional. Las inversiones en infraestructura, vivienda y proyectos industriales demandan un abastecimiento confiable de acero en distintas presentaciones. En este contexto, Tream Perú ha sabido anticipar necesidades y adaptarse a escenarios cíclicos que marcan la actividad del rubro.

“Los desafíos han sido constantes, pero también lo han sido las oportunidades. Diversificar y especializarnos nos ha permitido

mantenernos vigentes frente a coyunturas difíciles, como la pandemia o la volatilidad de precios internacionales, y hoy atendemos a diferentes sectores”, comenta Espinoza.

Zadith Pérez, gerente comercial de Tream Perú, complementa: “Nuestro portafolio se divide en dos grandes segmentos: la cons-





trucción, que atendemos con alambres y clavos, y la industria manufacturera, que se abastece de acero laminado y alambres especializados. Esa diversificación nos da flexibilidad y solidez en el mercado”.

Crecimiento sobre pilares firmes

Desde sus inicios, Tream Perú ha capitalizado su conocimiento del mercado para especializar su portafolio. Primero con alambres y clavos, luego ampliando a bobinas de acero laminado y, más recientemente, a planchas en diversas presentaciones. En 2018, la empresa alcanzó un hito importante de producción y en los años siguientes, la diversificación le permitió consolidar aún más su crecimiento.

Pérez enfatiza que este enfoque también se refleja en el servicio: “Lo que más valoran nuestros clientes es la rapidez con la que los atendemos, la calidad reconocida de nuestros productos frente a grandes competidores y, sobre todo, la seriedad que nos ha permitido construir una relación de confianza. Más que clientes, los consideramos compañeros de crecimiento”.

Además, la inversión en tecnología ha sido un factor decisivo. Tream ha destinado recursos a modernizar procesos, optimizar tiempos de producción y garantizar un estándar uniforme en todas sus líneas. Estas mejoras han ido de la mano con iniciativas que fortalecen la infraestructura energética de la zona, contribuyendo no solo al desarrollo de la empresa, sino también al de la comunidad en la que opera.

El mayor activo de la empresa

En un mercado donde el precio suele ser un factor determinante, Tream Perú ha logrado diferenciarse poniendo en valor atributos como la calidad, la agilidad en la atención y el compromiso con los clientes. La empresa mantiene una cultura de trabajo que prioriza la responsabilidad y la cercanía con sus consumidores. Este enfoque ha permitido consolidar relaciones de largo plazo con distribuidores y empresas del sector construcción que valoran la seriedad y el respaldo de la marca.

Esa cercanía, explica Pérez, ha sido decisiva: “Nos ha permitido conocer realmente sus necesidades y evolucionar de una estrategia de go to market hacia una de route to market, haciéndonos más eficientes en sus almacenes. Esto se traduce en optimización de procesos internos para nosotros y en un abastecimiento confiable para ellos”.

Lo que viene para Tream Perú

De cara al futuro, Tream Perú tiene metas claras: ampliar su presencia en el mercado, diversificando aún más su portafolio y fortaleciendo la atención a los clientes.

“Nuestro compromiso es seguir mejorando en servicio. Estamos evaluando nuevas líneas y avanzando hacia un modelo de operación más integrado, que asegure a nuestros clientes soluciones completas y confiables”, explica Espinoza.

La estrategia contempla el fortalecimiento del portafolio con líneas que respondan a las tendencias del sector y la inversión en tecnología que permita reaccionar con mayor rapidez a la demanda creciente de la industria, adelantándose a los cambios en el mercado.

Hoy Tream Perú se presenta como una compañía sólida, en crecimiento y con un rumbo definido. Su capacidad de adaptación, la diversificación de su portafolio y la profesionalización de su equipo le permiten proyectarse como un socio estratégico para el sector construcción en el Perú.

Como destaca Hernán Espinoza: “Estamos convencidos de que el futuro se construye con visión, compromiso y enfoque en el cliente. Y en Tream Perú trabajamos todos los días con esa convicción”.



www.TreamPeru.com



De Lincoln Electric

Flextec 350 para la construcción en taller o en campo

En la industria de la construcción, cada proyecto presenta retos únicos. Ya sea por las condiciones climáticas, el terreno o la complejidad técnica, los equipos deben estar a la altura del trabajo que se les exige. En Lincoln Electric entendemos muy bien estas premisas y trabajamos constantemente para ofrecer soluciones confiables, eficientes y listas para el trabajo de campo.

Una de nuestras líneas más robustas y versátiles en tecnología es la familia Flextec 350X, diseñada especialmente para brindarle un rendimiento sólido y constante, incluso en los entornos más adversos. Su tecnología confiable, operación simple y rendimiento constante la convierten en la aliada perfecta tanto en taller como en el campo.

Con Flextec es posible realizar soldaduras en diferentes procesos, como SMAW, GTAW, GMAW, FCAW y ranurado, siempre con una entrega de arco estable y uniforme, minimizando tiempos de inactividad y maximizando los resultados. Nuestra prioridad es que usted complete sus proyectos con eficiencia, reduciendo costos y mejorando los tiempos de ejecución.

Tecnología para el campo

Innovamos con un objetivo claro: hacerle el trabajo más fácil y seguro. Por eso, los equipos Flextec 350X incorporan la tecnología CrossLink, patentada por Lincoln Electric, que permite controlar la salida de corriente de forma remota, directamente desde el alimentador, también con tecnología CrossLink. Este sistema elimina la necesidad de cables adicionales, haciendo más eficiente y segura la operación al reducir riesgos en el entorno laboral.

La durabilidad es otro pilar clave. Flextec 350X cuenta con clasificación IP23 y certificación Desert Duty, lo que asegura un óptimo desempeño en

obras expuestas al polvo, la humedad o condiciones climáticas extremas. Y para brindar aún más tranquilidad, todos los modelos vienen con nuestra garantía líder en la industria de 5 años.

Tres soluciones, una misma calidad

- Flextec 350X Construction: Diseñada especialmente para el trabajo en campo. Ofrece una estabilidad de arco sobresaliente, ideal para soldadura estructural, tubería e instalaciones industriales.
- Flextec 350XP: Perfecta para ambientes de taller. Compatible con alimentadores de 42 V y, adicionalmente, con nuestra tecnología ArcLink, que permite un control digital avanzado.
- Flextec 350X PowerConnect: Se adapta automáticamente a tensiones de entrada entre 200 y 600 V, ya sea en alimentación monofásica o trifásica. Ideal para proyectos con condiciones de potencia variables.

En Lincoln Electric seguimos desarrollando soluciones que respondan a los retos del sector, con tecnología confiable, diseñada para durar y rendir donde realmente importa. Además, le ofrecemos asesoría experta calificada para brindarle mayor seguridad en todos sus proyectos.



www.LincolnElectric.com.mx

PALFINGER y ZAPLER:

Versatilidad y seguridad para operaciones en altura y gestión de residuos

Hoy en día en los sectores de energía, gestión ambiental, minería, construcción, transporte -donde cada proyecto exige equipos confiables, versátiles y seguros- contar con aliados estratégicos marca la diferencia.

En ZAPLER, atienden las necesidades de sus clientes y ponen a su disposición soluciones integrales respaldadas por marcas internacionales de prestigio como PALFINGER. Dentro de su propuesta destacan dos líneas que se han convertido en referentes para múltiples industrias: los hidroelevadores y los polibrazos.

Seguridad y eficiencia en altura

El hidroelevador PALFINGER PB 13 ATI, diseñado para montaje sobre camión, es la respuesta ideal para operaciones que requieren trabajar en altura con total seguridad, precisión y con doble aislamiento eléctrico. Con una altura de trabajo de 13,7 metros, este modelo permite realizar labores de mantenimiento en redes eléctricas, alumbrado público y servicios en zonas de difícil acceso.

Su robusto sistema hidráulico garantiza movimientos suaves y controlados, mientras que los controles proporcionales optimizan la maniobrabilidad y la exactitud de cada operación. Además, su cesta aislada incrementa la seguridad en tareas cercanas a líneas energizadas, un factor clave para empresas que buscan proteger tanto a sus colaboradores como la continuidad de sus operaciones.



El diseño compacto del hidroelevador PALFINGER PB 13 ATI permite operar en espacios reducidos, sin comprometer la estabilidad ni la productividad, lo que lo convierte en un aliado confiable en entornos urbanos y en proyectos donde cada detalle cuenta.

Potencia y rapidez para la gestión de residuos

Por otro lado, el polibrazo PALFINGER PH T20 está especialmente diseñado para la manipulación de contenedores y cargas pesadas, siendo una herramienta fundamental en la gestión de residuos y logística de materiales. Con una capacidad nominal de hasta 20 toneladas, este sistema de gancho intercambiable ofrece cargas y descargas rápidas y seguras, optimizando tiempos de operación y maximizando la productividad de la flota.

Su estructura reforzada, en acero de alta resistencia, garantiza durabilidad incluso en condiciones extremas; mientras que la integración de sistemas hidráulicos avanzados asegura un accionamiento eficiente y preciso en cada maniobra.

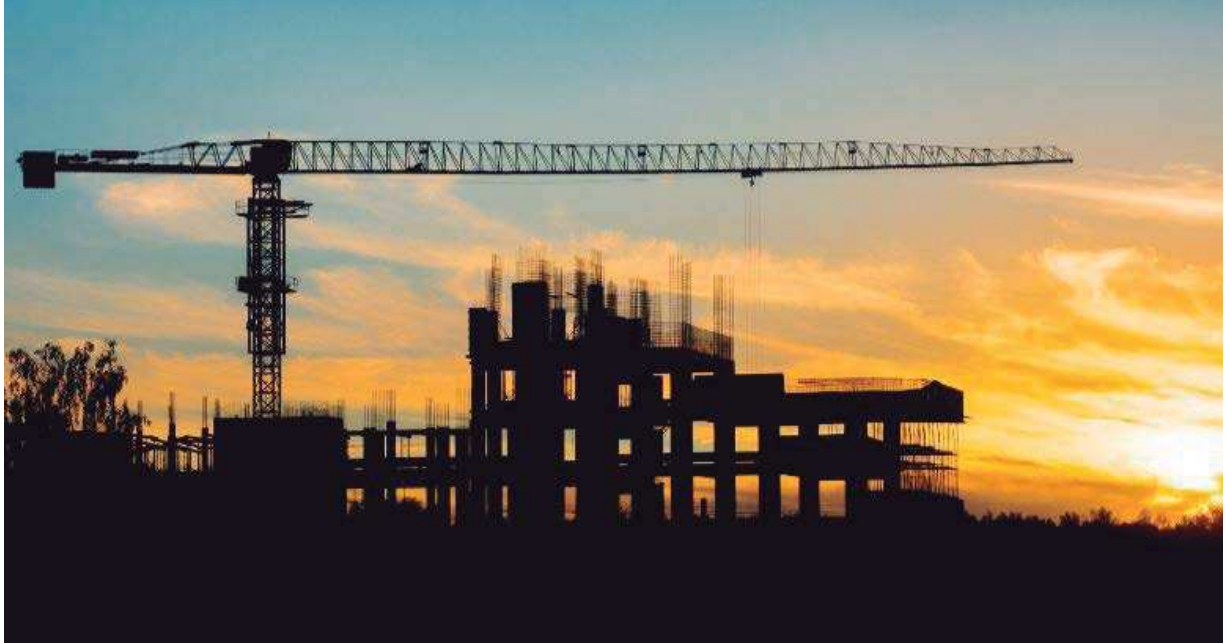
Respaldo integral de ZAPLER

En ZAPLER saben que adquirir un equipo es solo el inicio. Por ello, acompañan a los clientes con un sólido servicio postventa, disponibilidad inmediata de repuestos y la asesoría de un equipo técnico especializado que asegura la máxima operatividad de cada máquina. De esta forma, ayudan a que las empresas del sector construcción, energía, minería y transporte puedan enfocarse en crecer sin interrupciones.

Tanto el hidroelevador PB 13 ATI como el polibrazo PH T20 PALFINGER reflejan la esencia de lo que ofrece: soluciones confiables, seguras y de alto rendimiento, respaldadas por la experiencia y garantía de ZAPLER.

En un mercado cada vez más competitivo, los clientes tienen la confianza puesta en ZAPLER S.A.C. y la marca PALFINGER porque representan un aliado ideal para llevar sus operaciones al siguiente nivel.

www.zapler.com



Impulso a la innovación de talento

Profesionales preparados para el sector del siglo XXI

La construcción moderna enfrenta una oportunidad estratégica: alinear el talento disponible con las exigencias y tendencias del sector actual. Los proyectos requieren métodos más eficientes, herramientas digitales, procesos integrados y contar con profesionales preparados para estas exigencias.

Hoy, la industria demanda profesionales capaces de integrar nuevas metodologías y tecnologías, tanto en lo técnico como en la gestión y coordinación de equipos. La implementación de herramientas digitales, sistemas de planificación avanzados y procesos colaborativos genera espacios donde la inversión en capacitación tiene un impacto directo en eficiencia, calidad

y competitividad. Profesionales formados en estas áreas contribuyen a ejecutar proyectos con mayor precisión, optimizando tiempos y recursos, y asegurando resultados consistentes.

El desarrollo del talento requiere un enfoque estratégico que vaya más allá de la capacitación tradicional. Programas de actualización continua, entrenamientos prácticos y entornos de aprendizaje innovadores permiten que los profesionales adquieran habilidades relevantes y actualizadas, potenciando su desempeño y promoviendo una cultura de mejora constante dentro de la organización. Esta inversión en desarrollo no solo fortalece la eficiencia de los proyectos, sino que también impulsa la capacidad de adaptación y la innovación en toda la empresa.

Desde KSR Global consideramos que invertir en talento es fundamental para maximizar el retorno de la innovación. La actualización de habilidades y competencias estratégicas convierte la tecnología y los procesos modernos en herramientas efectivas, aumentando la productividad de los proyectos y preparando a los equipos para enfrentar los desafíos del siglo XXI con confianza y excelencia.

La modernización de la construcción no depende solo de nuevas tecnologías o procesos: requiere profesionales capacitados, flexibles y capaces de transformar la innovación en práctica real. Invertir en su desarrollo asegura que la industria esté lista para responder con eficacia y calidad a las demandas actuales y futuras, generando un impacto positivo y sostenible en cada proyecto.

www.ksr-global.com





Para minería y construcción

Shantui Perú: maquinaria pesada para proyectos de alta exigencia

Shantui, marca china líder en el mundo y con décadas de experiencia en la venta de maquinaria pesada, se hace presente en el mercado peruano a través de Shantui Perú. El catálogo para el país comprende una amplia gama de vehículos de calidad e incluye bulldozers, cargadores, excavadoras, rodillos y más, todos diseñados a la altura de los proyectos más exigentes del sector minero y construcción de nuestro país.

Nuestro compromiso no solo está en la venta de maquinaria, sino en una asesoría personalizada a nuestros clientes; además de soluciones integrales como garantía, servicio técnico y un amplio stock de repuestos garantizando operaciones continuas, seguras y altamente productivas.

“Este 2025 está cargado de noticias auspiciosas para el sector minero y construcción, se proyecta que la industria crezca un 3,8% en el 2025, tras un alza del 4,6 % en 2024, impulsada por inversión privada ligada a minería y por un robusto presupuesto público para infraestructura”, manifestó el portal de noticias BusinessWire.

Ambos sectores demandan soluciones que combinen potencia, durabilidad, eficiencia y un sólido sistema posventa, características

que hoy resultan determinantes para mantener tu proyecto en marcha. Shantui Perú consciente de estas necesidades, ofrece un portafolio de soluciones integrales:

Nuestra operación incluye maquinaria pesada diseñada bajo estrictos estándares internacionales y optimizados para desempeñar en condiciones exigentes como yacimientos mineros en altura y terrenos accidentados.

Una muestra de nuestra tecnología se ve reflejada en las mangueras hidráulicas de la excavadora S215 que son de la prestigiosa marca Sumitomo, una de las mejores del mundo. Además de nuestra bomba hidráulica de caudal variable y nuestro motor de giro, ambos de la prestigiosa marca Kawasaki. Comprendemos las exigencias del sector es por eso que apostamos por componentes que son líderes mundiales.

En este rubro las exigencias son máximas: cada hora de inactividad puede representar pérdidas considerables. Ante este panorama, ofrecemos un sólido servicio posventa que incluye un amplio stock de repuestos y un servicio técnico especializado para atender oportunamente los mantenimientos preventivos y correctivos de tu unidad según su cronograma de horas trabajadas. A ello se suma un servicio exclusivo denominado “taller móvil”, mediante el cual nuestros mecánicos van hasta el centro de operaciones para atender cualquier inconveniente asegurando una productividad 360.

Este enfoque busca garantizar que cada máquina entregue su máximo potencial durante su jornada y que las operaciones no se detengan por falta de soporte.

Con visión de futuro y un compromiso inquebrantable con la productividad, Shantui Perú, respaldado por Camiones Chinos Perú, se proyecta no solo como un proveedor de maquinaria, sino como un motor clave en el desarrollo de las obras que construyen el progreso del país.



Para mayor información, visita nuestra web:
<https://shantuiperu.pe/> y contáctanos al **981 224 182**.



Sandvik Ground Support: Innovación y liderazgo

La integración de DSI Underground en Sandvik, como la unidad de Ground Support y su unificación bajo la marca en 2024, se ha consolidado como un caso de éxito en la industria. Este paso permitió unir la experiencia técnica y el legado de DSI con los recursos y la solidez global de Sandvik Mining, dando lugar a una propuesta integral que ha transformado la manera en que se abordan los proyectos de construcción e infraestructura civil.

Los resultados de esta integración fueron visibles desde el comienzo. Durante eventos clave del sector, se han presentado tecnologías diseñadas para elevar los estándares de seguridad y eficiencia en obras subterráneas. Entre ellas se destacan los pernos de anclaje dinámico MD y MDX, que ofrecen soporte confiable en terrenos complejos, incluso en condiciones sísmicas, además de soluciones químicas de anclaje e impermeabilización, para terrenos exigentes. Estas innovaciones, junto con sistemas de ventilación de alto rendimiento, han reafirmado el liderazgo de la compañía en el desarrollo de tecnologías aplicadas tanto a la minería como a la construcción civil.

Luis Castillo, gerente general de Sandvik Ground Support Perú, señala que la integración permitió al mercado acceder a una oferta más innovadora y alineada con las exigencias actuales de sostenibilidad, seguridad y eficiencia.

“Nuestros clientes cuentan hoy con un portafolio más completo y con el respaldo de un equipo capaz de responder de manera ágil a los desafíos del entorno constructivo”.

Este año, Sandvik Ground Support participará en la próxima edición de Perumin, uno de los eventos más importantes de la región, donde compartirá stand con otras divisiones de Sandvik. Esta presencia conjunta busca reflejar las sinergias que fortalecen a la compañía y muestran el camino hacia el futuro de la minería y la construcción civil, con soluciones integradas, sostenibles y preparadas para los desafíos venideros en proyectos de minería subterránea e infraestructura civil.



www.mining.sandvik/groundsupport



**EXCON
2025**
CAPECO ^{EDICION} 28

La Feria que **construye** *tu éxito*



9 AL 12 DE OCTUBRE

Centro de Exposiciones Jockey
Hipódromo de Monterrico, Lima - Perú

Conecta con líderes,
descubre innovaciones y
potencia tus proyectos.

ESCANEA ME



¡Regístrate gratis hoy!

Ingreso con costo si no te registras online

www.excon.pe



Sponsors Gold



Sponsors Silver



Aliado Institucional



Revistas **Peru** **CONSTRUCTIVO** **PERÚ CONSTRUYE** **net.pe**

LÍNEA PRO KLEEMANN

POTENCIA Y ALTO RENDIMIENTO



IPESA

COTIZA AQUÍ:

 **966 254 742**

WWW.IPESA.COM.PE



KLEEMANN

Revistas PeruRadio.net.pe